

Kasım 2013

E. Zoller GmbH & Co. KG
Presetter- and Measuring Devices
Gottlieb-Daimler-Strasse 19
D-74385 Pleidelsheim
www.zoller.info

Contact: Dr. Karin Steinmetzer
Tel. +49 7144 8970-276
Fax +49 7144 8970-70276
Email: steinmetzer@zoller-d.com

Yenilik için gerçek kapasite kazancı

Ürün yenilikleri için daha fazla kapasite sağlamak - GDS Präzisionszerspanungs GmbH genel müdür Dietmar Dürr'ün hedefi buydu. Makine parkının optimum hale getirilmesi elde edilebilecek katkıda neredeyse hiç faydalanılmıyor. İyileştirme yapılacak alanlar arasında çevre ve üretim prosesinin organizasyonu yer alıyor.

Donanım değiştirme süreleri ve arama süreleri gibi verimi düşüren ilave süreleri düşürmek ve optimum bir proses işleyişi sağlamak (örneğin takım verilerini iki defa oluşturmak zorunda kalmamak: şirket bunu takım ayar ve ölçüm sistemleri alanında pazar lideri olan ve takım yönetiminde uzman olan ZOLLER ile hayata geçirdi.

Almanya menşeli GDS Präzisionszerspanungs GmbH, taşlama makineleriyle ilgili ürünlerin profesyonel tedarikçisidir. Şirket rotasyon simetri alanında münferit parçalardan seri parçalara kadar mutlak doğrulukla üretim yapıyor.

"Bir şirketin günümüzde modern olması yazılım çözümlerine bağlıdır."

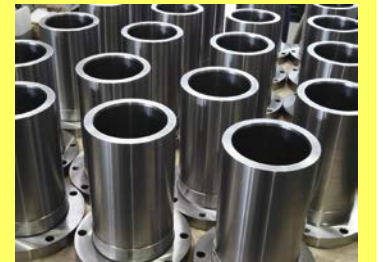
Ürünler özellikle taşlama işi yapanlardan talep görüyor. Maksimum kaliteyi koruyarak ve hızlı tedarik süreleri sağlayarak daha fazla kapasite oluşturma zorunluluğu vardı. Kapasite artırmayla ilgili strateji pahalı ilave sürelerin azaltılması ve dış verme için tüm seçeneklerin kullanılması gibi önlemler içeriyordu; böylelikle üretimde şeffaflık elde edilebilir. "Bir şirketin günümüzde modern olması yazılım çözümlerine bağlıdır" diyor Dietmar Dürr emin şekilde.

Somut olarak bunun anlamı ise şirket içinde bulunan tüm sistemlerin birbirine bağlanmasıdır. Bu da ZOLLER'in ortak olarak seçilmesi için bir argümandı; çünkü takım yönetimi ve takım ayarı tek noktadan yapılıyor ve ESPRIT gibi yabancı sistemlere bağlantı kurmak mümkün. Başlangıçtaki hedef, her gün makine başına bir saat kazanılacak ve aynı iş gücüyle daha fazla elde edilecek biçimde akışı ve süreci iyileştirmektir.

Müşterilerin taleplerine hızlı cevap vermek takım hazırlığında başlar

Üretimin tamamında adım adım şeffaflık sağlanacak. Yeni bir program sistemine yatırım yapıldıktan sonra sıra takım hazırlığına gelmişti. Müşterilerin taleplerine hızlı cevap vermek de takım hazırlığında başlar. „Sonuçta herkesin takımı var? Hiç de değil! Çoğu kez var olsalar da yoklar!“ diyor Dietmar Dürr.

CAD sisteminde ve programlama sisteminde 3D simülasyonu komple uygulanabilecek şekilde takımlar nasıl hazırlanabilir? Operatör makine



üzerinde programlara ve ayar sayfalarına erişime sahip olmalı ve tüm bunları sadece "plug and play" yöntemiyle çalıştırabilmelidir.

Tek vardiya çalışmasında bir makine kazanıldı

Dietmar Dürr güncel uygulama durumunu "Henüz istediğimiz kadar ilerlemedik, ancak doğru yolda ilerliyoruz" şeklinde açıklıyor.

Bir yıl sonra bilanço ne durumda? Çevreye yapılan yatırımların geri dönüşlerini rakamlarla tespit etmek zordur. „Sayısız yeni fikir aldık, her şeyi rakamlarla tespit etmek mümkün değil“ diyor Thomas Löhn; kendisi GDS'de satış müdürü. „»Tool Management Solutions SILVER« paketi olarak bir ZOLLER ayar ve ölçüm cihazına yaptığımız yatırım sayesinde tek vardiyayla çalışan bir makineden tasarruf ettik“ diyor Dietmar Dürr ve devam ediyor: „Bunun somut olarak anlamı - üretim süresinden oldukça tasarruf ettik ve bir adam kazandık.“

Aynı insan gücüyle daha fazlasına ulaşmak

„Bu önlemler sayesinde parçalarımızı artık daha güvenli, kolay ve hızlı biçimde işleyebiliyoruz – bunun için ürünün kendisinde veya talaşlı imalat teknolojisinde değişiklik yapmamıza gerek yok; çevreyi optimum hale getirmemiz yeterli oldu“ diyor Dietmar Dürr.

Takım aramasına son

TMS Tool Management Solutions sisteminden önce takımlar dolaptaydı, makinedeydi veya çekmedeydi – bunun dışında takımların hazırlanma süreci vardı. Günümüzde ise programcı, hangi takımların nerede ve hangi üretim aşamasında bulunduğunu online şekilde görebiliyor – ZOLLER değişim listesi »cetüs« ve bağlı kartuş yeri sorgusu sayesinde istenildiği zaman makine kumandasına erişilebiliyor.

Gerçek takımlarla simülasyon

„Takım ön ayar işlemini bir çoğu yapabiliyor. Fakat biz fazlasını istedik: yönetim dahil gerçek takım envanterinin tespit edilmesi. Programlama sistemimizde gerçek takım kullanılmalıydı. Bu bizim için parçaların simülasyonu ve hesaplama bakımından da önemliydi. Artık üretim için pahalı özel takımlara gerek olup olmadığını veya mevcut takımlarla çalışılıp çalışılmayacağını önceden görebiliyoruz“ şeklinde ZOLLER ekipmanının faydalarını anlatıyor Dietmar Dürr.

Takım giderlerinin düşürülmesi

İkinci bir husus da takım maliyetleriydi. Sonraki programın mevcudiyetini gösteren güvenilir bir envanter tespiti bu alanda masraflardan ciddi tasarruf sağlıyor. Çünkü optimum takım kullanımı planlanabiliyor ve elde hangi takımların olduğu her an için biliniyor – böylece makine gerekirse makinede bulunan standart takımlarla çalışmaya devam edebilir.

Üretim prosesini sıfırdan düşünmenin faydaları var

Üretim prosesini sıfırdan düşünmenin faydaları var: „Verim artışını artık yeni ürünler için gerçek bir kapasite kazancı olarak kullanabiliriz – ve pazardaki konumumuzu genişletebiliriz“ şeklinde genel müdürlük bir yıl sonra durumu özetledi.

Dietmar Dürr, ZOLLER'de karar kılmalarını „ZOLLER'i ortak olarak seçmemizde özellikle 'Yabancı Sistemlere Bağlantı' ve 'Servis' gibi hususlar ve her şeyin tek bir elden sağlanması etkili oldu“ şeklinde özetliyor.

www.gds-praezision.de

www.zoller.info