

Стандартизируя индивидуальность

Компания ROT выполняет измерения отдельных алмазных инструментов в стандартных технологических процессах с помощью компании ZOLLER

Компания ROT - Reiner Oehlmann Tools из города Целле в Нижней Саксонии, в Германии, специализируется на производстве алмазного инструмента, используемого, главным образом, для промышленного шлифования. Помимо высоких требований по точности с допусками всего в несколько микронов, размер партии может быть ограничен одной единицей инструмента, является серьезной задачей. Особенно в свете потребности рынка нужно удерживать хорошее соотношение цена / качество.

Производитель устройств для настройки инструмента вне станка, компания ZOLLER из города Плайдельсхайм, Баден-Вюртемберг, также играет ключевую роль в решении этих задач. Компания фокусируется не столько на самих устройствах для настройки инструмента вне станка, сколько на разработках программного обеспечения. Эти разработки были высоко оценены компанией ROT.

Дух изобретательства и ориентация на решения

Несмотря на кажущуюся значительную несхожесть этих двух компаний, их объединяют черты, считающиеся типичными для швабов: Дух изобретательства, совершенствование мастерства и стремление к качеству. «Мы можем помочь там, где другие поставщики сомневаются в своих возможностях, и мы можем сделать то, что не могут другие компании», - говорит управляющий директор Райнер Оэльманн, описывая мотивацию, которая также применима к компании ZOLLER: Разрабатывать продукты в тесном взаимодействии с нашими заказчиками и находить решение, несмотря на то, что другие компании сдались.

Компании ROT и ZOLLER начали сотрудничать двенадцать лет назад. В то время компания искала решение по обработке сравнений заданных и фактических параметров алмазного инструмента для шлифования. Хотя сотрудничество начиналось с малого, сегодня оно основано на глубоком доверии, высоком уровне инноваций и взаимной надежности. Их совместные разработки стали более обширными и развитыми. Результаты сотрудничества оказали положительное влияние на обе компании, продвигая вперед каждую в своей области, - к выгоде их заказчиков.

Одним из конкретных примеров является повторяемость изготовления алмазных инструментов. Точность - ключ к высокому качеству: Фактический контур должен точно соответствовать заданному контуру. Но как можно надежно сравнить фактическую геометрию с геометрией, заданной данными САПР, с точностью до микрона? В прошлом для этого компании приходилось использовать тщательно настроенные и запрограммированные процедуры

E. Zoller GmbH & Co. KG
Устройства для предварительной
настройки и измерения
Gottlieb-Daimler-Straße 19
D-74385 Pleidelsheim
www.zoller.info

Контактные данные:
Джулия Тростель
Телефон: +49 7144 8970-289
Факс: +49 7144 8970-70289



Внимательно слушаем,
принимая вызов и предоставляем
решение - так в компаниях ROT и
ZOLLER подходят к проблемам.



Измерение геометрии инструмента
в измерительной комнате с целью
проведения окончательного
контроля и регистрации.

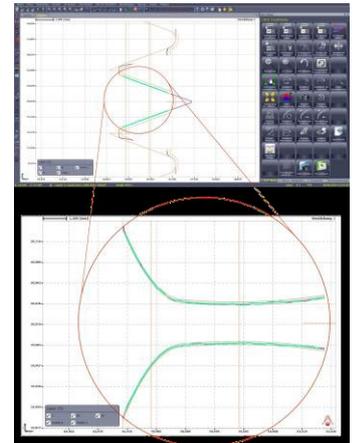
измерения - для каждого отдельного алмазного инструмента. Это требовало большого объема работы, так как каждый инструмент уникален. «Мы производим примерно 3500 таких инструментов в год», - говорит управляющий директор Райнер Оельманн, описывая ассортимент продукции компании ROT. «И их нужно измерять снова и снова в процессе производства, а не только во время окончательного контроля. Наконец, все проходит окончательную регистрацию. Вот почему у нас есть устройства не только в измерительной комнате, но и на производстве», - добавляет Йенс Шредер, руководитель отдела исследований и разработок в компании ROT. Компания использует программное обеспечение »metis« компании ZOLLER для анализа инструментов при производстве, чтобы быстро и точно проверять отдельные параметры. Сохраненные процедуры измерения и простота управления делают это возможным.

Получение контуров с помощью функции »lasso«

Программная функция »lasso« от компании ZOLLER - это программа для измерения контуров. С ее помощью можно сканировать и измерять большое количество геометрических параметров инструмента и заготовок - как правило, симметрично относительно оси вращения - и использовать их для сравнения заданных и фактических значений. Это значительно сокращает объем работы, необходимой для измерения фактических значений на устройстве для настройки инструмента вне станка компании ZOLLER. Вместо того, чтобы программировать отдельный макрос для каждого нового инструмента, программа измерения »lasso« сканирует весь контур и записывает его. С точностью до микрона. Используя номинальные значения из данных САПР, программа может легко и четко отображать отклонения между этими двумя контурами. Но это еще не все. Измерительная программа »lasso« также может независимо измерять определенные контуры и выводить эти значения. Зачастую важно не только соблюдать допуски для всего контура, но и рассчитывать конкретные измеренные значения в определенной позиции. Программа »lasso« выполняет такие вычисления с высоким разрешением.

Задачи, которые раньше требовали большого объема работы и включали в себя несколько этапов измерения и оценки, теперь сводятся к нескольким щелчкам мышью: Оператор просто выбирает параметры измерения, такие как начальная и конечная точка, и сохраненный номинальный контур, а затем получает готовый отчет об измерении в пригодном для печати формате, либо в виде файла в формате ZOLLER, или в специализированной версии формата. Кроме того, также может использоваться экспорт данных для вставки измеренных значений или изображений в протокол заказчика. «Надежные измерения экономят время и обеспечивают абсолютную повторяемость», - говорит Йенс Шредер, подводя итоги высокого качества результатов измерений.

«У нас абсолютно нет никаких претензий, и заказчики могут полностью полагаться на результаты измерений», - добавляет Райнер Оельманн. «Мы достигли поставленной цели с помощью компании ZOLLER - на 100 процентов». В настоящее время компания ROT использует семь ЧПУ устройств для предварительной настройки инструмента вне станка и одно рабочее место от компании ZOLLER для дистанционной работы в офисе. Они расположены как в измерительной комнате, так и на производстве, и везде отлично работают. И они делают это на протяжении двенадцати лет, несмотря на ежедневное использование. При возникновении каких-либо вопросов служба технической поддержки компании ZOLLER и служба



Корректировки функций программного обеспечения, учитывающие специфику конкретного заказчика, не только оптимизируют удобство использования, но и позволяют проводить специализированные оценки.



Оценка геометрии инструмента с помощью функции измерения контура »lasso« на внешней рабочей станции в офисе.



Изготовление высокоточной стальной основы для последующего нанесения алмазного покрытия. Они также измеряются в процессе производства с использованием установок компании ZOLLER.



Установки для настройки

поддержки на месте эксплуатации всегда дают быстрые и компетентные ответы. Для Йенса Шредера качество – это «когда я поставляю то, что хорошо работает от начала до конца». Компания ZOLLER искренне соглашается с этим.

О компании ROT GmbH

Корпоративная группа Reiner Oehlmann Tools более 23 лет производит передовые высокоточные инструменты и специальные шлифовальные станки с маркировкой «Сделано в Германии». Компания предлагает заказчикам инновационные и специализированные решения. Технология шлифования является одной из ключевых областей, в которых компания имеет профессиональные знания и практический опыт. Она надежно обеспечивает допуски менее 0,002 миллиметров при прецизионном шлифовании профилей на алмазных поверхностях. Компания разрабатывает и производит станки, необходимые ей для этой цели. Новые процессы и инновационные продукты непрерывно создают дополнительные преимущества для компании ROT и ее заказчиков. В других областях, таких как механическая обработка, также идет неуклонное развитие при продолжающемся внедрении новых заданий и технологий.

www.rot-gmbh.de

О компании E. Zoller GmbH & Co. KG

Компания E. Zoller GmbH & Co. KG. с головным офисом в г. Плайдельсхайм возле Штутгарта всемерно развивает технологии предварительной настройки инструмента вне станка и разрабатывает инновационные решения для обеспечения более экономичных производственных процессов в течение почти 75 лет. На сегодняшний день мы установили более 38 000 устройств предварительной настройки инструмента вне станка по всему миру с программными решениями, не имеющими аналогов где-либо на земном шаре.

Сегодня компания ZOLLER предлагает все, что нужно вашей компании для эффективного и надежного обращения с инструментом в процессе станочной обработки. Решения компании ZOLLER используются для физической и цифровой регистрации, измерения, управления, хранения и проверки инструментов на протяжении всего периода их эксплуатации. Международная сеть филиалов и представительств гарантирует максимально возможное качество обслуживания посредством персонального консультирования заказчиков.

www.zoller.info