

El dispositivo de ajuste y medición horizontal para la fabricación en torno

hyperion

ZOLLER

hyperion

Las soluciones ZOLLER están disponibles para la optimización integral de su producción, aumentando calidad, eficiencia y productividad. Para ello, combinamos dispositivos, software y asistencia técnica para soluciones de sistema individuales que le aseguren ventajas competitivas duraderas.

La empresa ZOLLER es experta y líder mundial en metrología para herramientas y organización de la fabricación basada en herramientas. Desde hace más de 65 años, ZOLLER desarrolla dispositivos de ajuste y medición innovadores, así como softwares para medición, inspección y gestión de herramientas de corte.

Nuestra tecnología avanzada, orientada a la práctica y fácil de usar, se desarrolla en estrecha colaboración con nuestros clientes y socios –en nuestro establecimiento de Alemania, con el que estamos comprometidos como empresa familiar ya de tercera generación. Certificados con DIN EN ISO 9001:2008 y DIN EN ISO 14001:2004 en gestión de calidad y medio ambiente, fabricamos productos de calidad de larga duración que satisfacen con su máxima precisión y óptima eficiencia.

Nuestras sucursales y agencias a nivel mundial garantizan la proximidad al cliente y un servicio post-venta de primera clase en los mercados locales. Nuestra máxima preocupación es que los productos que llevan nuestra marca satisfagan plenamente sus necesidades y contribuyan a su éxito de forma mensurable.

Familia ZOLLER

Alexander Zoller, Christoph Zoller, Eberhard Zoller





»hyperion 300 – pilot 3.0«

Contenido

ZOLLER Soluciones

02___ Soluciones de sistema que le brindan ventaja competitiva

Dispositivo de ajuste y medición »hyperion«

- 06___ A partir de una fabricación unitaria – 20 % más de productividad
- 08___ Para muchos asientos de herramienta – »hyperion«
- 10___ Como dispositivo independiente directamente en la máquina herramienta – »hyperion 300« sin mesa de torno
- 12___ Para los más diversos asientos y sistemas de herramienta – »hyperion 300« con mesa de torno
- 14___ Para un máximo de 12 asientos de herramienta simultáneamente – »hyperion 500/700«
- 16___ Mesas de torno ZOLLER – sofisticadas y confortables
- 18___ Asiento universal y porta-adaptador - cambio rápido garantizado
- 19___ Asiento básico GA/GA-PP y adaptadores - para casi todos los sistemas de herramientas
- 20___ Ajuste de óptica ± 50 mm - medición precisa en el eje Y
- 21___ Dispositivo de medición del centro de giro - ajustar a la altura de puntas

Procesador de imágenes »pilot 3.0«

22___ Equipado de forma rápida y sencilla para casi cualquier requerimiento

Gestión de herramientas y asistencia técnica

24___ SOLUCIONES DE SOFTWARE - simplemente, mejor organizado
SOLUCIÓN DE NEGOCIOS - asistencia técnica en todo sentido

ZOLLER en todo el mundo

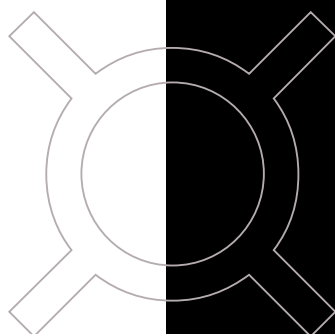
26___ Disponible en cualquier lugar - Direcciones, sucursales y agencias

A partir de una fabricación unitaria

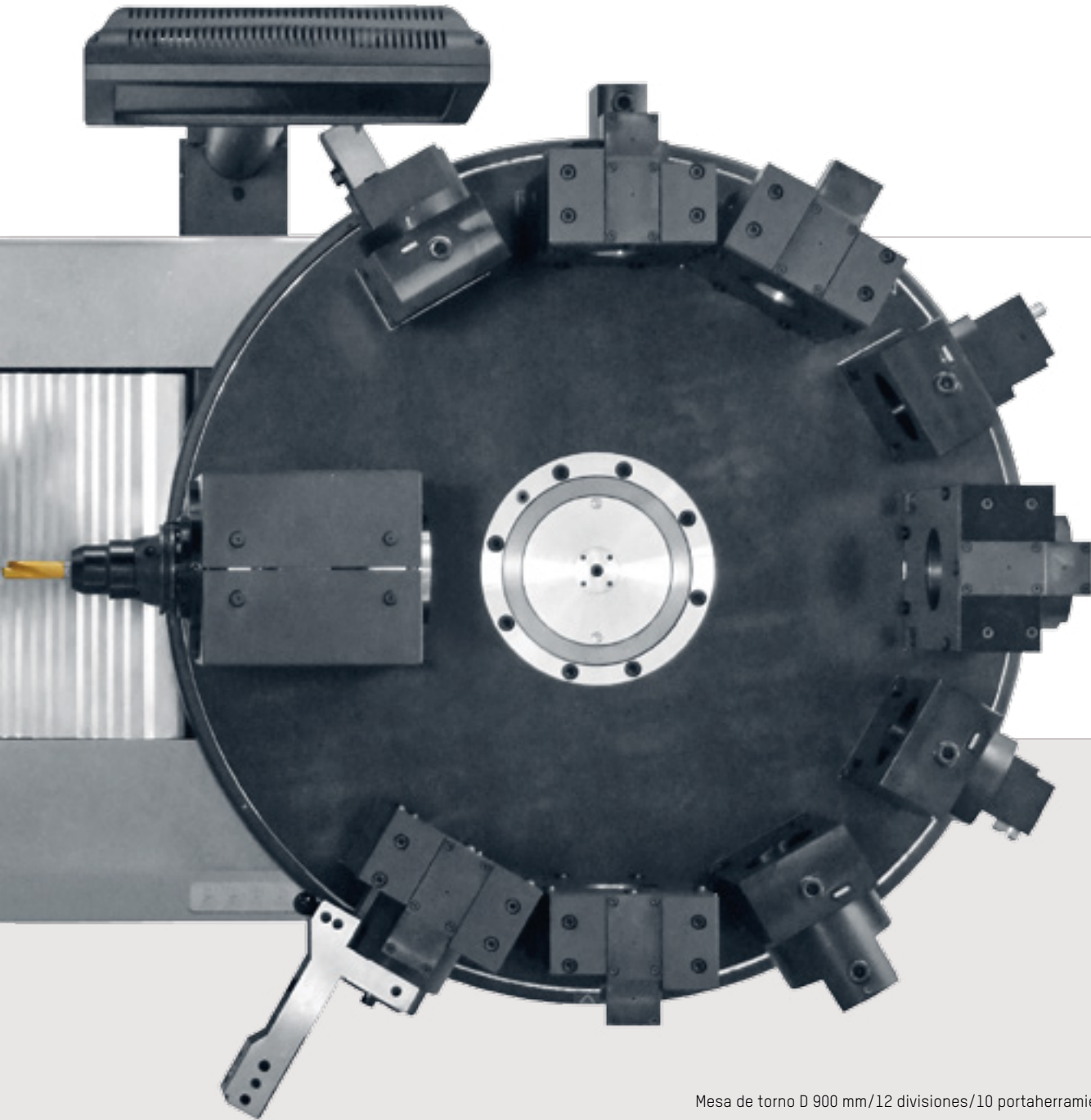
20 % más de productividad

Los dispositivos de ajuste y medición universales de la serie ZOLLER »hyperion« garantizan máxima eficiencia y flexibilidad en el asiento horizontal de herramientas en la fabricación con CNC. Las herramientas de prácticamente todos los sistemas de herramientas son medidas y ajustadas de forma rápida, sencilla y fiable. Ello significa menos desechos y paradas de máquinas, mayor calidad, más productividad - y mayor rendimiento. En síntesis: Con ZOLLER »hyperion« fabricará de forma económica, puntual, rentable y con perfecta calidad.

- Aumento de la productividad de su fabricación por lo menos un 20 % merced al uso de herramientas medidas y ajustadas
- Competitividad gracias a menores costes de producción
- Menos accidentes de máquinas y siempre resultados de medición correctos mediante la segura selección automática de adaptadores
- Prácticamente ningún cambio de portaherramientas gracias al uso de diversos asientos de herramientas montados en la mesa de torno
- Menores requisitos de formación y personal motivado por el fácil manejo
- Bajos costes de mantenimiento mediante el uso de productos de marca de alta calidad
- Usted se beneficia de todos modos con la tecnología de absoluta vanguardia y más de 65 años de experiencia ZOLLER



mayor eficiencia
mayor flexibilidad
mayor rendimiento



Mesa de torno D 900 mm/12 divisiones/10 portaherramientas montados

Para muchos asientos de herramienta

»hyperion«

A pesar de toda la especialización, todavía existe - el genio universal. Por ejemplo, ZOLLER »hyperion 300/500/700«. Tanto si desea ajustar herramientas para tornos, centros de mecanizado o centros de fresado: con el »hyperion 300/500/700« de ZOLLER le basta con un solo dispositivo de medición para casi todas las variantes de asientos de herramientas. Con ello no sólo ahorraré tiempo y dinero, sino que también se beneficiará de un aumento significativo de la productividad mediante el uso de herramientas medidas y ajustadas.

»hyperion 300/500/700« son los dispositivos de ajuste y medición horizontales para la fabricación con CNC. En una mesa de torno pueden montarse diferentes asientos de herramientas, para utilizarlos de forma rápida y fácil. La serie se puede adaptar a sus requerimientos específicos mediante diversos rangos de medición, tres tamaños de mesas revólver y el sistema de procesamiento de imágenes ZOLLER »pilot

3.0«, de calidad superior: ideal para su empresa, en ella no sólo se trata de ajustar y medir herramientas giratorias, sino también herramientas de torno y herramientas para tornos automáticos de varios husillos. Con »hyperion 300/500/700« usted dispone de un dispositivo de medición para prácticamente todos los sistemas de herramientas, con lo cual puede sacarle una considerable ventaja a la competencia.

universal
rápido
preciso

- Fácil de manejar gracias a la interfaz de software intuitiva ZOLLER y a los elementos de mando confortables
- Rápido y preciso gracias a la poderosa tecnología de procesamiento de imágenes ZOLLER
- Robusto y apto para taller gracias a una aleación especial y un diseño optimizado térmicamente
- Fiabilidad de procesos merced a un software inteligente y altos estándares de seguridad
- Ergonómico gracias a un diseño funcional y probado
- Flexible en virtud de su construcción modular y del software ampliable
- Económico gracias a la mejor relación precio-rendimiento
- No contaminante, debido al empleo de materiales reciclables y al cumplimiento de los estándares RoHS

Máximo rendimiento merced a componentes de alta calidad

Sistema neumático Bosch



Cámara Sony y óptica especial ZOLLER de Jena



Sistema de medición Heidenhain





»hyperion 300 – pilot 3.0«

»hyperion 500 – pilot 3.0«

Reservado el derecho a modificaciones técnicas. Las máquinas ilustradas pueden incluir opciones, accesorios y variantes de control.

Accionamiento Uhing

Guía rectilínea de bolas circulantes THK

Galga de calibración para procesamiento de imágenes



Como dispositivo independiente directamente en la máquina herramienta

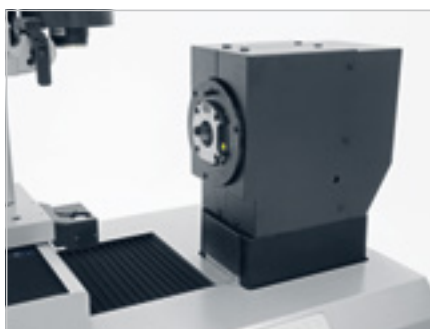
»hyperion 300« sin mesa de torno

Amplia gama de aplicaciones a un precio atractivo: La versión básica del »hyperion 300« sin mesa de torno y con un asiento básico universal para los más diversos portaherramientas, ofrece todas las posibilidades de ajuste y medición de herramientas.

preciso
ideal para el taller
adaptable individualmente

En la versión sin mesa de torno, el ZOLLER »hyperion 300« está equipado con un asiento básico universal, mediante el cual se puede fijar de forma manual o mecánicamente casi

toda la variedad de portaherramientas. Con este ZOLLER »hyperion 300«, usted opta por un alto grado de universalidad y una buena relación coste-rendimiento.



Siempre el asiento correcto para el campo de aplicación deseado

Asiento básico ZOLLER GA-PP para un cambio rápido de adaptador. Los adaptadores pueden suministrarse para casi todos los sistemas de herramientas. Adaptadores y portaherramientas se sujetan mecánicamente. Sin ilustración: Asiento básico ZOLLER GA, para sujeción manual de adaptador y portaherramientas.

Asiento universal ZOLLER HGH-UZ Porta-adaptadores y elementos de tracción pueden suministrarse para como ISO, HSK, Capto, Kennametal y muchos otros. Asiento universal HGH-UZ girable, enclavable 4 x 90° y sujetable en cualquier posición. Control de todas las funciones accionadas mecánicamente mediante el teclado de membrana en el dispositivo de medición ZOLLER.

Asiento básico Göltebodt para platos de sujeción y soportes de cambio rápido para tornos automáticos de uno o varios husillos. Básicamente, en el »hyperion 300« puede montarse cualquier sistema de cambio de portaherramientas.



»hyperion 300 – pilot 3.0« sin mesa de torno

La variante básica con una atractiva relación precio-rendimiento

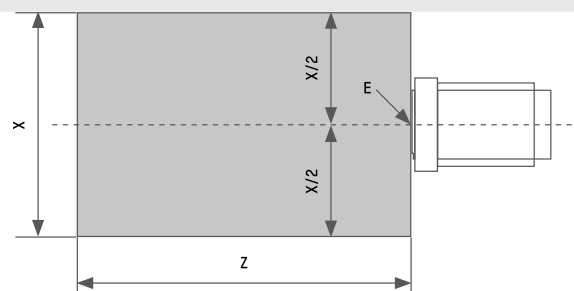
Datos técnicos

 Longitud
Eje Z

 Transversal
Eje X

 »hyperion 300«
sin mesa de torno

350 mm

 300 mm
± 150 mm


Para los más diversos asientos y sistemas de herramienta

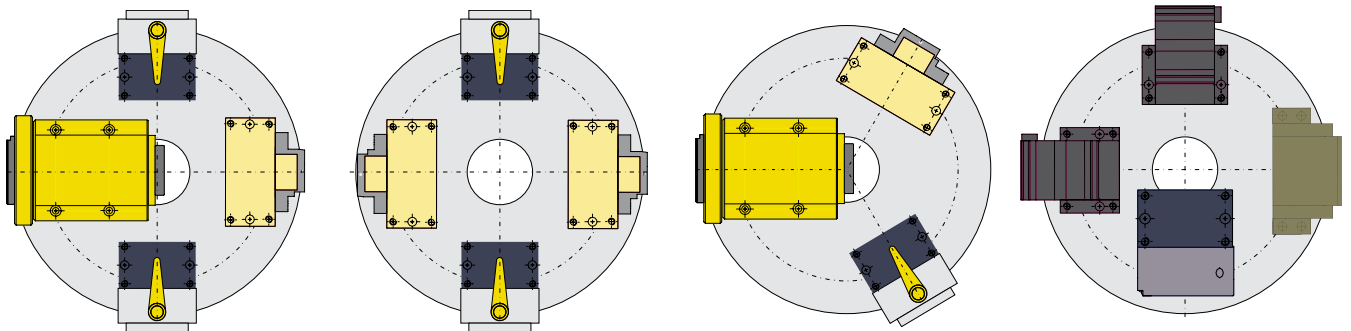
»hyperion 300« con mesa de torno

Las ventajas del ZOLLER »hyperion 300« se incrementan si está equipado con una mesa de torno. En ella pueden montarse 2, 3 o 4 asientos de herramienta grandes, para aumentar aún más la rapidez y facilidad de manejo.

**rápida
universal
de fácil manejo**

La firme mesa de torno convierte al »hyperion 300« aún más flexible en el uso: al girarla, el usuario tiene siempre el correcto asiento de herramienta en la zona de medición. Para los asientos básicos y universales de ZOLLER, la cantidad de adaptadores y porta-adaptado-

res utilizables es prácticamente ilimitada. Y para sistemas de herramientas tales como Göltentbodt se pueden montar asientos especiales. Básicamente, casi cualquier sistema de cambio de soporte de herramienta se puede montar en la mesa de torno.



Mesa de torno D 450: Ejemplos de versiones y equipamientos

Ejemplo de equipamiento con asiento universal HGH-UZ, dos asientos básicos GA y un asiento básico GA-PP.

Ejemplo de equipamiento con dos asientos básicos GA y dos asientos básicos GA-P para sujeción de fuerza.

Ejemplo de equipamiento con asiento universal HGH-UZ, asiento básico GA y asiento básico GA-PP.

Ejemplo de equipamiento con diversos asientos de herramientas para diferentes sistemas de herramientas, como Schütte, Index, Traub TNL18 y muchos otros.



»hyperion 300 – pilot 3.0« con mesa de torno D = 450 mm,
ajuste de óptica ± 50 mm y cámara para dispositivo de medición del centro de giro

Equipamiento flexible de la mesa de torno según necesidad

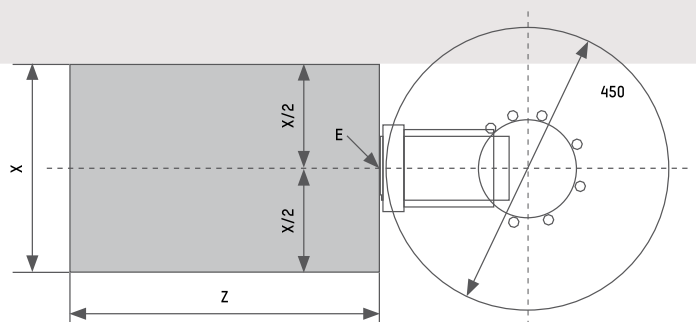
Datos técnicos

Longitud Eje Z	Transversal Eje X
350 mm	300 mm ± 150 mm

»hyperion 300«
con mesa de torno

350 mm

300 mm
 ± 150 mm



Para un máximo de 12 asientos de herramienta simultáneamente – »hyperion 500/700«

»hyperion 500/700«

Los ZOLLER »hyperion 500/700« están equipados casi siempre con una mesa de torno. Las mesas de torno se suministran en los tamaños de 745 mm y 900 mm, con 4, 6, 8 o 12 divisiones. ¡Más universal, imposible! Todo esto con la máxima precisión, el mejor confort de manejo posible y -si lo desea- una innovadora gestión de herramientas.

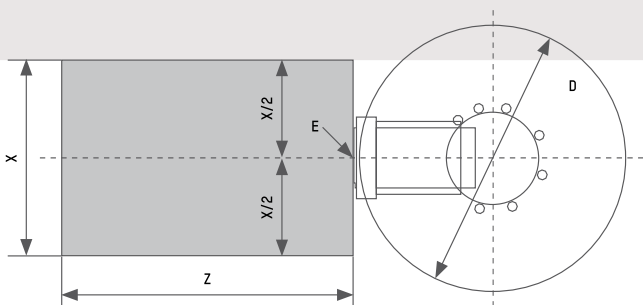
Ahórrase el constante cambio de portaherramientas, equipando la mesa de torno con los asientos más utilizados. Esto facilita el trabajo de su personal y ahorra un tiempo valioso, aumentando así la productividad y la competitividad. Muy simple.

»hyperion 500 – pilot 3.0«
con mesa de torno D = 745 mm,
Ajuste óptico ± 50 mm y
Cámara para el dispositivo de medición
de los centros de rotación



**rápido
preciso
universal**

Más productividad mediante un trabajo más veloz



Reservado el derecho a modificaciones técnicas. Las máquinas ilustradas pueden incluir opciones, accesorios y variantes de control.

Datos técnicos	Longitud Eje Z	Transversal Eje X
»hyperion 500« sin mesa de torno	500 mm	400 mm
con mesa de torno D = 745 mm	400 mm	400 mm
con mesa de torno D = 900 mm	325 mm	400 mm
»hyperion 700« sin mesa de torno	700 mm	500 mm
con mesa de torno D = 745 mm	600 mm	500 mm
con mesa de torno D = 900 mm	525 mm	500 mm



»hyperion 700 – pilot 3.0« con mesa de torno D = 900 mm,
ajuste de óptica ± 50 mm y cámara para dispositivo de medición del centro de giro

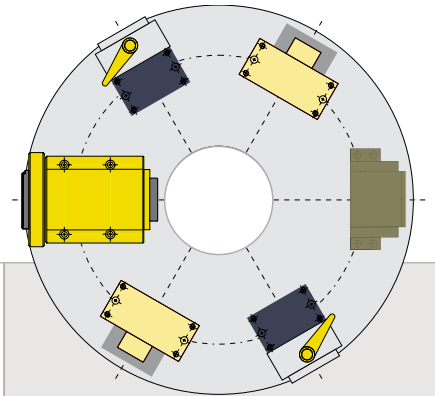
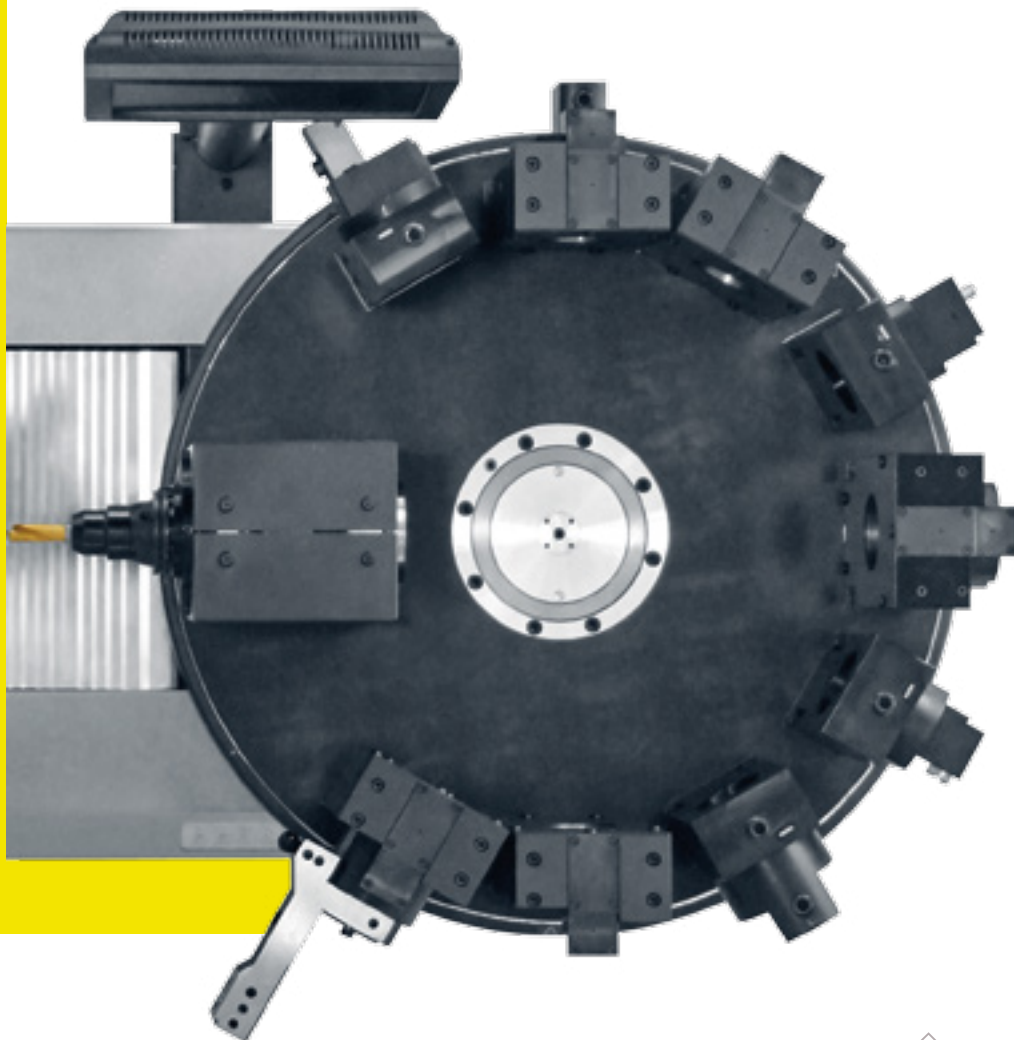
- Diseño modular
- Pinza deslizante neumática y botón de operación con una sola mano
- Mesa de dispositivos con puertas con cerradura integradas
- Espacio de almacenamiento para adaptadores y porta-adaptadores
- Cabina para monitor, teclado, ratón, impresora y demás accesorios
- Cobertura de fuelle metálico sobre guías y sistema de medición
- Ajuste de precisión electrónico
- Ajuste de precisión manual sin fin*
- Mantenimiento a distancia
- Gestión de adaptadores y maquinaria
- Sistema de procesamiento de imágenes »pilot 3.0« con funciones estándar y programas de medición
- Versión manual
- Control CNC*
- Gestión de herramientas con el paquete ZOLLER TMS Tool Management Solutions/GOLD-, SILVER, BRONZE* y muchos otros.

*opcional

Mesas de torno ZOLLER

Sofisticadas y confortables

¡No todas las mesas de torno son iguales!
Las mesas de torno ZOLLER son sumamente estables,
de fácil manipulación y trabajo absolutamente preciso.



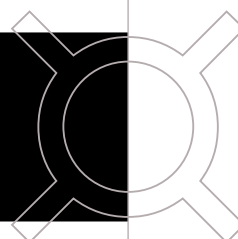
Equipamiento D 745 – división séxtuple

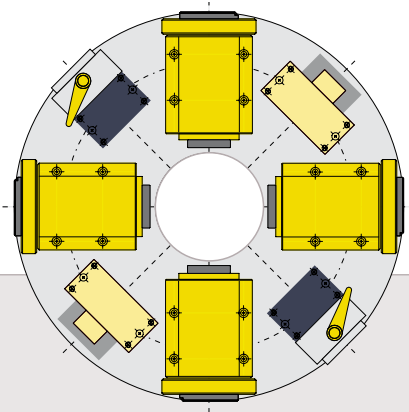
Para diversos asientos de herramienta.
Girando la mesa de torno, el usuario tiene siempre el correcto asiento de herramienta en la zona de medición.

Las mesas de torno ZOLLER no ceden, incluso con herramientas pesadas y sobresalientes. Giran con mucha facilidad a la posición deseada, sin necesidad de tope. Los elementos neumáticos y eléctricos se acoplan automáticamente. La elevación y el descenso tienen accionamiento mecánico, pulsando un botón, y el descenso se controla electrónicamente y se indica ópticamente.

Con qué asientos de herramienta se equipen las mesas de torno ZOLLER depende completamente de sus requerimientos. Puede optar por 4, 6, 8 o 12 divisiones y un sin número de posibles asientos de herramienta.

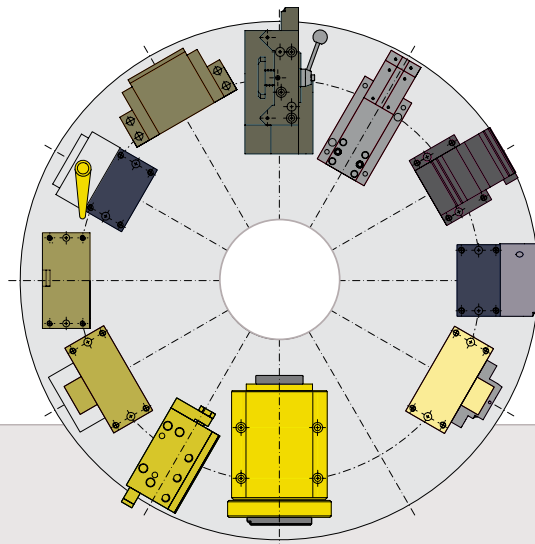
firme
manejo sencillo
preciso





Equipamiento D 745 – 8 divisiones

Para cuatro asientos universales HGH-UZ, dos asientos básicos GA-PP y dos asientos básicos GA. La cantidad de adaptadores y porta-adaptadores utilizables es prácticamente ilimitada.



Equipamiento D 900 – 12 divisiones

Asiento universal HGH-UZ para herramientas giratorias y fijas -adicionalmente pueden montarse porta-herramientas especiales para Göldenbott, Schütte, Traub, Index y otros.



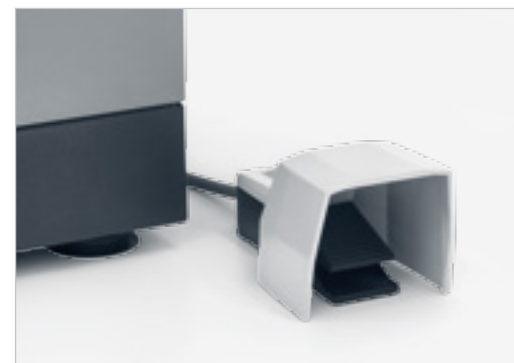
Acoplamiento y apoyo

El inteligente sistema de acoplamiento para los elementos electrónicos y neumáticos posibilita el giro ilimitado de la mesa de tornos.



Selección automática del punto cero

En el »hyperion 500/700« es posible una selección automática del punto cero mediante la mesa de tornos (opcional).



Interruptor de pedal

Para sujetar y soltar las herramientas en el asiento (opcional).

Dos estaciones de carga: ergonómicas y cómodas

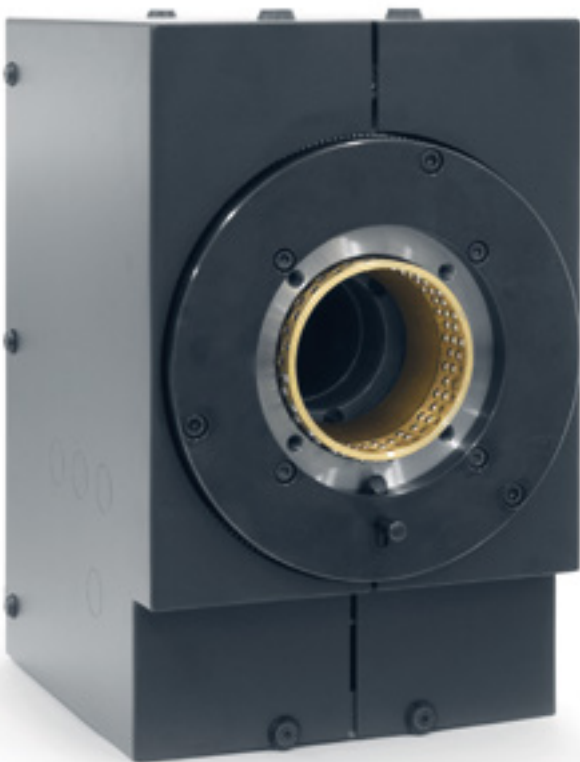
Las mesas de tornos ZOLLER cuentan con una segunda estación de carga, de modo que las herramientas pesadas y grandes pueden cargarse ergonómicamente por delante.



Asiento universal y porta-adaptadores

Asiento universal y porta-adaptador - cambio rápido garantizado

El asiento universal HGH-UZ permite un cambio de porta-adaptador de forma rápida, fácil y con precisión micrométrica, mediante un manguito esférico con acoplamiento rápido para elementos de tracción de cualquier diseño. Está equipada con un dispositivo de enclavamiento de 4 x 90° para un asiento posicionado de las herramientas de torno, así como un freno de cabezal accionado mecánicamente y puede suministrarse con enfoque automático y/o generador de rotación.



Asiento universal HGH-UZ

Precisión de cambio 1 μm , concentricidad 2 μm



Porta-adaptadores/conos de ángulo agudo con sujeción por elemento de tracción (elemento de tracción sin ilustración)



Porta-adaptador HSK con dispositivo de sujeción integrado



Porta-adaptador Capto con dispositivo de sujeción integrado



Porta-adaptador VDI de mango cilíndrico con dispositivo de sujeción integrado



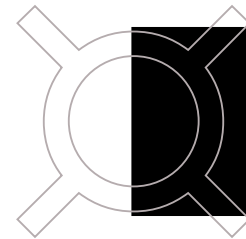
Porta-adaptador Kennametal con dispositivo de sujeción integrado

Pueden suministrarse porta-adaptadores para prácticamente todos los asientos de herramientas – entre otros, para Citizen, Gildemeister, Haas, Hardinge, Hydromat, Index, Mazak, Mori-Seiki, Okuma, Star, Traub y muchos otros.

Asiento básico GA/GA-PP y adaptadores

Para casi todos los sistemas de herramientas

El asiento básico GA está configurado para el cambio de adaptador manual. Pueden suministrarse adaptadores para prácticamente todos los diferentes sistemas de herramientas, todos equipados con sujeción manual de las herramientas.



**rápido
preciso
versátil**

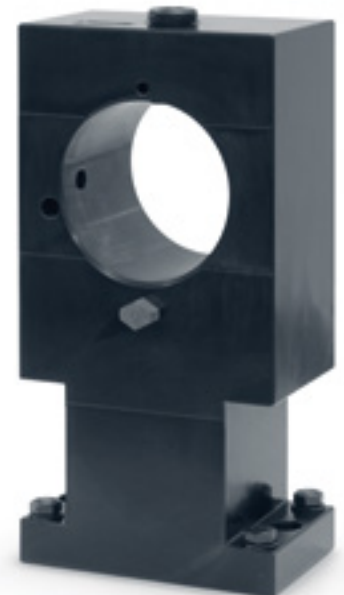
Adaptador VDI



Adaptador HSK



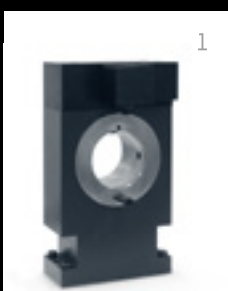
Bandeja de almacenamiento para adaptadores, elementos de tracción, porta-adaptadores y muchos otros.



Asiento básico GA

Otros sistemas de herramientas y maquinarias

Los asientos de herramientas pueden suministrarse para prácticamente todos los sistemas de herramientas, como por ejemplo para Benzinger, Comau, Dörries, Imac, Index, Mori-Seiki, Nakamura, Schütte, Star, Takisawa, Tornos, Traub y muchos otros.



1



2



3

1_ Asiento básico GA-PP para sujeción mecánica de los adaptadores y portaherramientas (sujeción del portaherramientas en tanto técnicamente posible).

2_ Asiento de herramienta para Traub TNL18. El ajuste angular se efectúa manualmente mediante un volante; la posición angular se visualiza en el control »pilot 3.0«, se imprime y se emite en formato compatible para controlador (opcional).

3_ Asiento básico Göltenbodt con portaherramientas plano de cambio rápido y ajustable.

Ajuste óptico ± 50 mm

Medición precisa en el eje Y

El ajuste óptico fué desarrollado especialmente para los dispositivos de ajuste y medición horizontales de ZOLLER, con el objetivo de poder medir y ajustar filos cortantes de herramientas también en el eje Y. El ajuste es de ± 50 mm y está equipado con un ajuste de precisión manual y volante, u opcionalmente con un eje CNC.

Ajuste de precisión manual o controlado por CNC

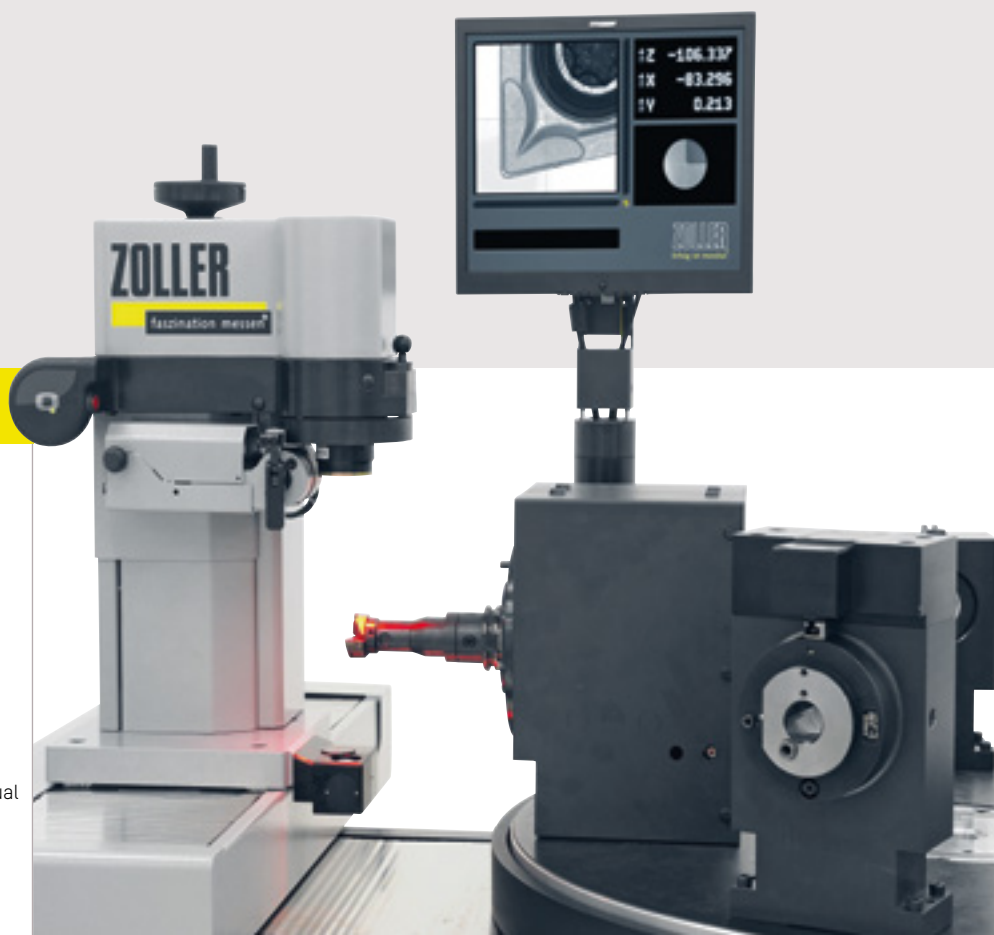
Ajuste óptico para la medición y el ajuste de herramientas por encima o debajo del centro de giro, especialmente para soportes múltiples, así como herramientas con desplazamiento en Y.



El contador para el eje Y indica -0.637 mm. Este es el valor de corrección que puede emitirse a la máquina CNC en formato de apto para controlador.



El contador Y indica -0.001 mm. El centro de giro de la cuchilla se ajusta manualmente regulando el portaherramientas.

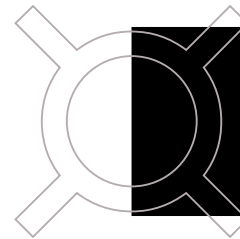


Ajuste óptico ± 50 mm, ajuste manual con volante

Dispositivo de medición de los centros de rotación

Ajustar a la altura de punta

Mediante un equipamiento adicional con reloj comparador o cámara CCD de luz incidente, se puede medir y ajustar con precisión la altura de puntas de los filos de herramienta.



fiable
confortable
exacta

Reloj comparador

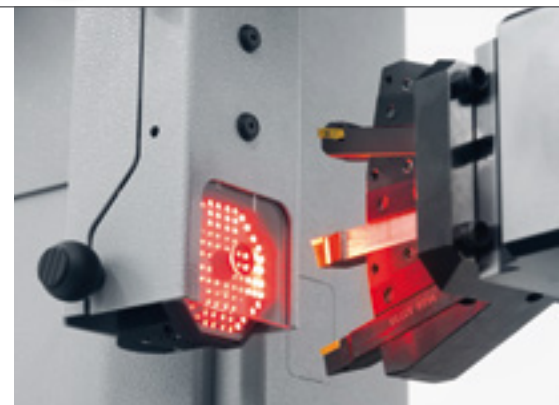
Reloj contador con graduación de 0.01 y sondas de medición para herramientas normales y de corte por encima.



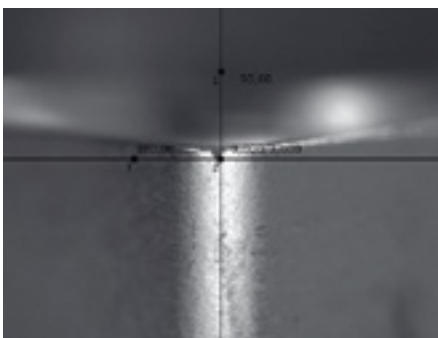
Cámara CCD de luz incidente orientable, con iluminación centrada

El dispositivo de medición de los centros de rotación con cámara CCD de luz incidente orientable e iluminación LED centrada se gira hacia dentro en las mediciones estándar por razones de seguridad (véase página 20). Para la medición de los filos de herra-

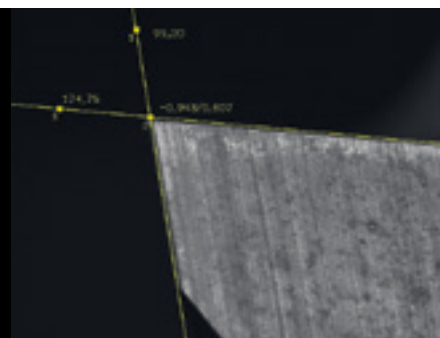
mientas en luz incidente, la cámara se puede inclinar y girar en tres posiciones. Así, las herramientas pueden medirse frontalmente, como asimismo a izquierda y derecha, según la dirección de corte de las herramientas.



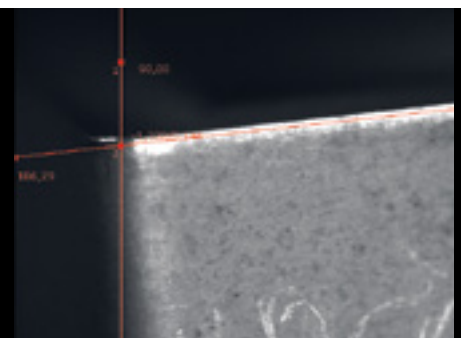
Representación brillante de filos y manejo intuitivo



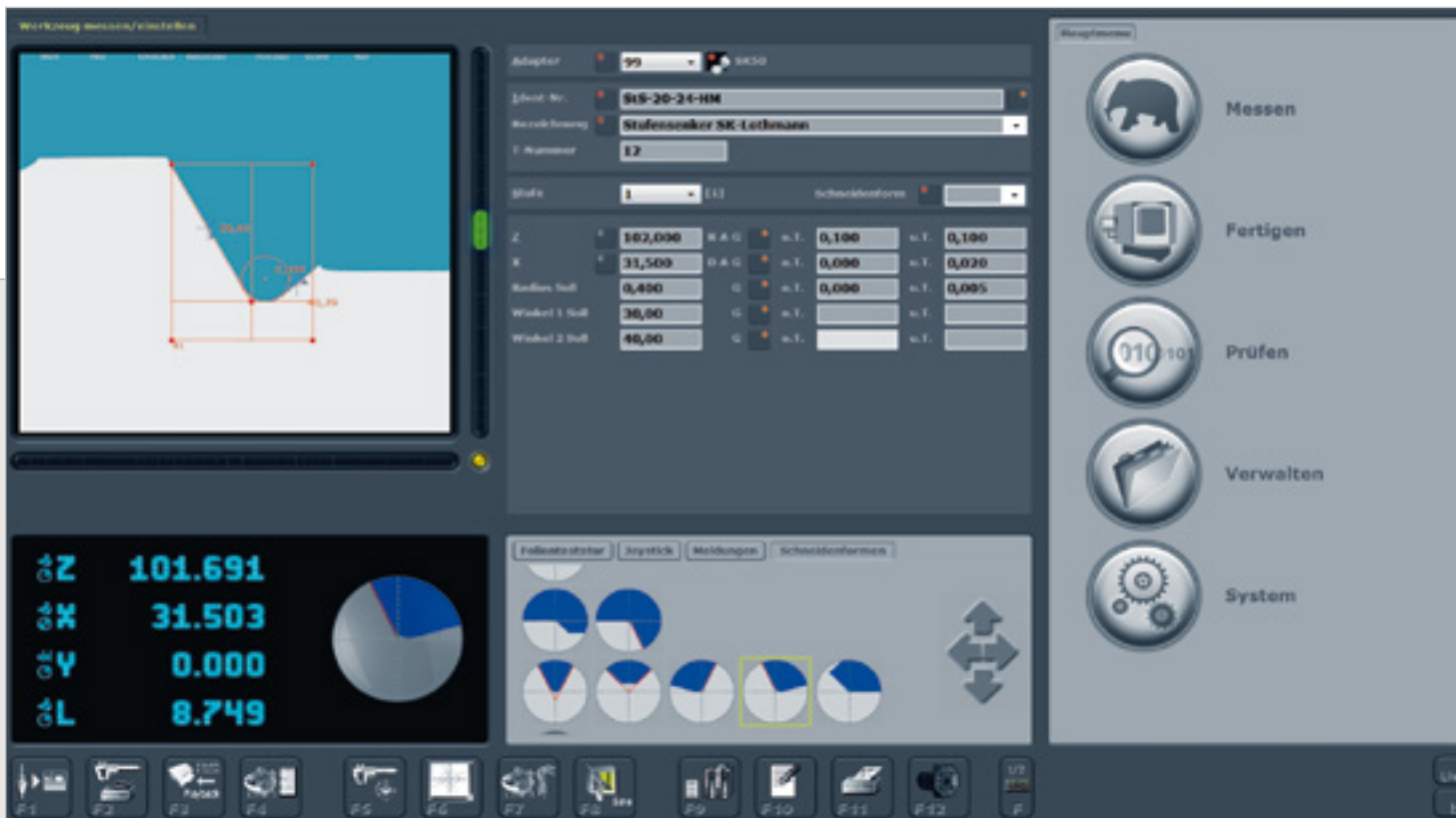
Cruz reticular fija para ajuste y medición de la altura de puntas.



Cruz reticular girable y desplazable para medición del ángulo de incidencia/desprendimiento.



Cambio de color para optimización del contraste.



El menú inicial del »pilot 3.0« permite un acceso directo a casi todas las funciones.

Medir y ajustar: una nueva experiencia de manejo confortable



Tecnología »elephant« para medición y ajuste sin ninguna entrada de datos ni conocimientos previos. Las herramientas estándar se representan con realidad fotográfica y se miden de forma completamente automática tras la selección. Para esta función se requiere CNC y enfoque automático.

Fabricación: conformar los procesos de fabricación de forma rentable



En la gestión de maquinarias se guardan las listas de herramienta/ hoja de proceso para las piezas que desee fabricar en la máquina-herramienta respectiva. El sistema de procesamiento de imágenes »pilot 3.0« almacena sus programas de herramientas, de la misma manera que usted almacena los "programas de piezas" en su sistema de programación. Esto significa un ahorro de tiempo en operaciones repetitivas y sacarle una considerable ventaja a la competencia.

Procesamiento de imágenes ZOLLER »pilot 3.0«

Equipado de forma rápida y sencilla para casi cualquier requerimiento

»pilot 3.0« es adecuado para todos los requerimientos de producción y es ante todo, a pesar de su amplia capacidad de rendimiento, de manejo sencillo. Descubra el fácil ingreso al mundo de la metrología de herramientas mediante el botón del menú inicial y obtenga una primera impresión del potencial de rendimiento del »pilot 3.0«. Lo mejor es que pruebe personalmente el procesamiento de imágenes - y que traiga para ello sus herramientas.

La tecnología de procesamiento de imágenes »pilot 3.0« marca la pauta: La estructura del menú de entrada está orientada por las tareas que el operador debe llevar a cabo. Su ventaja: fácil orientación y utilización del software según el área de función y su necesidad. Gracias a la estructura modular, Ud. permanece flexible también en el futuro.

manejo fácil
acceso rápido
diseño modular

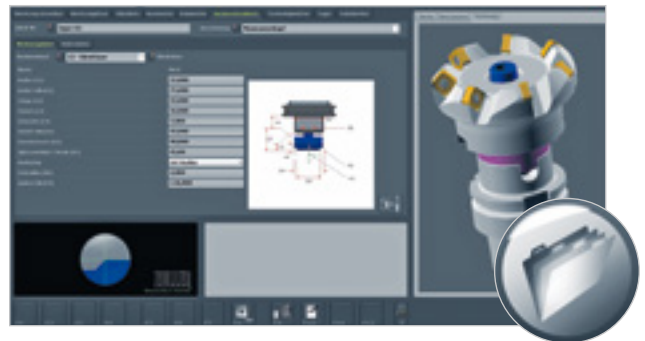


Verificar: la confianza es buena, pero el control es mejor



La iluminación LED regulable procura una representación e inspección brillante de los filos de corte. Con el análisis de herramientas »metis« se pueden examinar y medir las herramientas en luz incidente y reflejada. Para una documentación detallada y comprobación pueden elaborarse informes de pruebas de forma muy sencilla.

Gestionar: Orden mediante organización



Con »pilot 3.0«, por medio de ZOLLER TMS Tool Management Solutions usted puede instalar paquetes de software adicionales para obtener una gestión integral de recursos. Nada se deja al azar; usted produce de forma rentable y asegura puestos de trabajo.

SOLUCIONES DE SOFTWARE - Gestionar herramientas

Simplemente, mejor organizado

Como expertos en la organización de herramientas, con ZOLLER TMS Tool Management Solutions le ofrecemos las soluciones desarrolladas exactamente para sus requerimientos, a fin de optimizar su gestión de herramientas y almacenes, así como la organización de la fabricación basada en herramientas. Nuestros paquetes de software BRONZE, SILVER y GOLD son modulares, ampliables y fáciles de implementar.

Con ZOLLER TMS Tool Management Solutions, la consistencia de los datos en la cadena de producción está asegurada: usted puede gestionar sus herramientas en la oficina o directamente en el dispositivo de ajuste y medición, almacenar sus datos en la base de datos central, integrar sistemas externos con facilidad y ampliar gradualmente las funciones mediante módulos.

SOLUCIONES DE NEGOCIOS – de la A a la Z

Asistencia técnica en todo sentido

Suministrar calidad significa para ZOLLER estar a su disposición, aún después de la compra. Con asesoramiento personal y modelos de mantenimiento de alta calidad para sus dispositivos de ajuste y medición ZOLLER. Para ello, el equipo de asistencia técnica de ZOLLER, con técnicos formados por ZOLLER, está disponible en todo momento para usted. Para tiempos de inactividad reducidos y un servicio de primera clase.



Con este software, usted está sencillamente mejor organizado
Minimiza sus costes - aumenta el cumplimiento de los plazos ´garantiza la calidad

- Generación fácil de datos y almacenamiento central de datos
- Configuración efectiva de la máquina
- Conexión óptima a sistemas externos
- Ahorro de tiempo, encontrando en lugar de buscar
- Reducción de los costes de herramientas
- Fácilmente ampliable merced al diseño modular
- Fácil de implementar



ZOLLER le brinda soporte y asistencia técnica únicos -en todo el mundo. Ello comienza con el mantenimiento preventivo para asegurar vida útil, precisión y fiabilidad prolongadas. Se complementa con certificados de calidad, servicios de calibración y medidas de capacitación específicas, lo cual garantiza que todo su hardware y software se encuentre siempre en el mejor estado. El personal del servicio posventa de ZOLLER, excelentemente formado y equipado, está a su disposición para instalar y mantener los dispositivos de medición.

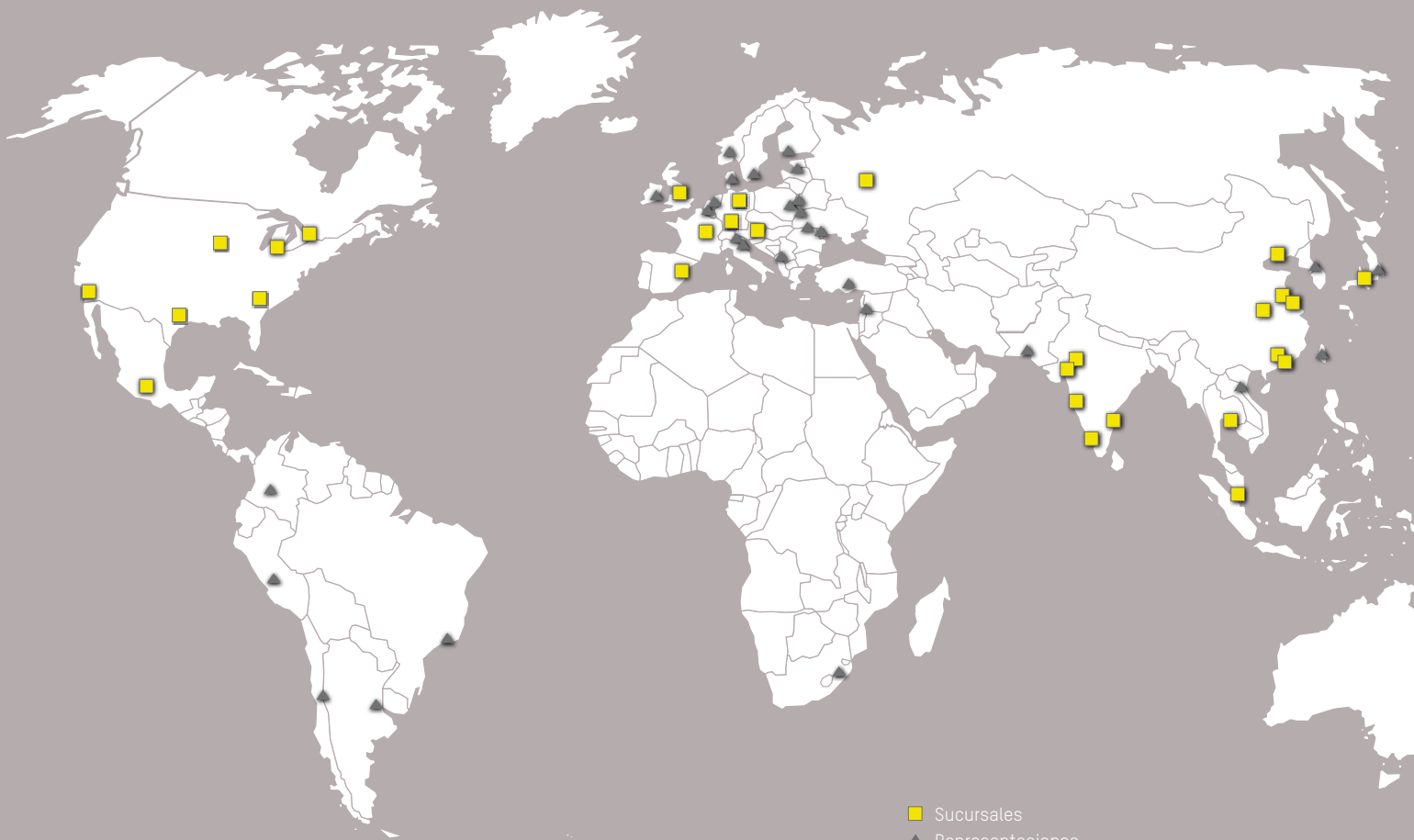
La competente ayuda en línea de ZOLLER le brinda apoyo en todas las cuestiones relativas a la aplicación y a la prestación de asistencia técnica. Basta una llamada:

- Cursos y capacitaciones para diferentes campos de aplicación
- Contrato de mantenimiento para asistencia total
- Control ISO 9000 con certificado de calibración
- Prueba de aptitud de instrumentos de medición
- Calibración de dispositivos
- Comprobación de conformidad con normas de seguridad
- Actualizaciones de software y modernizaciones de hardware
- Ampliaciones y reequipamientos de componentes mecánicos, ópticos y electrónicos

Teléfono +49 7144 8970-0

Listos para usar en cualquier lugar

En casa, en Alemania – a nivel mundial, a su disposición



■ Sucursales
▲ Representaciones

ALEMANIA

CASA MATRIZ | E. Zoller GmbH & Co. KG | Dispositivos de ajuste y medición
Gottlieb-Daimler-Straße 19 | D-74385 Pleidelsheim
Tel: +49 7144 8970-0 | Fax: +49 7144 8060-807
post@zoller.info | www.zoller.info

ZOLLER - NORTE

E. Zoller GmbH & Co. KG
Centro de asistencia técnica y distribución
Wohlenbergstraße 4 c | D-30179 Hannover
Tel: +49 511 676557-0 | Fax: +49 511 676557-14
zollernord@zoller-d.com | www.zoller.info



EUROPA

AUSTRIA

ZOLLER Austria GmbH
Einstell- und Messgeräte
Haydnstraße 2
A-4910 Ried im Innkreis
Tel: +43 7752 87725-0
Fax: +43 7752 87726
office@zoller-a.at | www.zoller-a.at

FRANCIA

ZOLLER S. à. r. l.
11, rue du Tanin
F-67380 Lingolsheim
Tel: +33 3 8878 5959
Fax: +33 3 8878 0004
info@zoller.fr | www.zoller.fr

GRAN BRETAÑA

ZOLLER UK Ltd.
Faraday House, Tomlinson Business Park,
Woodyard Lane
GB-DE65 5DJ Foston, Derbyshire
Tel: +44 1283 585933
Fax: +44 1283 585181
info@zoller-uk.com | www.zoller-uk.com

ULTRAMAR

EE.UU.

ZOLLER Inc.
North America Regional Headquarter
3753 Plaza Drive
USA-48108 Ann Arbor, MI
Tel: +1 734 332 4851
Fax: +1 734 332 4852
sales@zoller-usa.com | www.zoller-usa.com

ZOLLER Inc. Pacific
3882 Del Amo Blvd., Suite 603
USA-90503 Torrance, CA
Tel: +1 424 247 0180
sales@zoller-usa.com | www.zoller-usa.com

CANADÁ

ZOLLER Canada
5659 McAdam Road, Unit A2
CAN-L4Z 1N9 Mississauga, ON
Tel: +1 905 712 0100
Fax: +1 905 712 1623
sales@zoller-usa.com | www.zoller-usa.com

MÉXICO

ZOLLER Mexico
Calle 53, LT-24, C-21
Bosques de la Hacienda
MEX-C.P. 54715 Cuautitlan Izcalli
Estado de México
Tel: +52 55 5817 4654
Fax: +52 55 5817 4565
sales@zoller-usa.com | www.zoller-usa.com

ESPAÑA y PORTUGAL

ZOLLER Ibérica S.L.
Balmes 186 2º 1ª
E-08006 Barcelona
Tel: +34 932 156 702
Fax: +34 935 198 014
correo@zoller.info | www.zoller.info

RUSIA

LLC ZOLLER Russia
Chaussee Entuziastov,
56 build.32
RU-111123 Moscow, Russia
Tel: +7 495 22140-58
Fax: +7 495 22140-91
info@zoller-ru.com | www.zoller-ru.com

REPRESENTACIONES

Bélgica, Bielorrusia, Bulgaria,
Chequia, Croacia, Dinamarca,
Eslovaquia, Eslovenia, Estonia,
Finlandia, Hungría, Irlanda, Israel,
Italia, Letonia, Lituania, Noruega,
Países Bajos, Polonia, Rumania,
Suecia, Suiza, Tirol del Sur,
Turquía, Ucrania, Argentina, Brasil,
Chile, Colombia, Perú, Sudáfrica,
Australia, Corea, Paquistán,
Taiwán, Vietnam



INDIA

ZOLLER India Private Ltd.
Plot No. RM 104, 'G' Block
Sanjeevani Complex, Shahu Nagar,
Near KSB Chowk, Chinchwad,
Pune 411019 Maharashtra, India
Tel: +91 20 2749 6118
Fax: +91 20 2749 6114
info@zoller-in.com | www.zoller-in.com

CHINA

ZOLLER Shanghai, Ltd.
Asia Pacific Regional Headquarter
No. 1588 ZhuanXing Road
Xin Zhuang Industry Park
Min Hang District
RC-201108 Shanghai
Tel: +86 21 3407 3978
Fax: +86 21 6442 2622
info@zoller-cn.com | www.zoller-cn.com

HONG KONG

ZOLLER Asia Pacific, Ltd.
10A Seapower Industrial Centre
177 Hoi Bun Road, Kwun Tong
RC-Kowloon, Hong Kong
Tel: +86 21 3407 3978
Fax: +86 21 6442 2622
info@zoller-cn.com | www.zoller-cn.com

JAPÓN

ZOLLER Japan K. K.
5-14, Kawagisi-Cho,
Suita-Shi
JP-564-0037 Osaka, Japan
Tel: +81 6 6170 2355
Fax: +81 6 6381 1310
info@zoller-jp.com | www.zoller-jp.com

TAILANDIA

ZOLLER Singapore Pte. Ltd.
65/26 Moo 4 Don Hua Roh
Muangchonburi Chonburi
TH-20000 Thailand
Tel: +66 38149756
Fax: +66 38149757
info@zoller-in.com | www.zoller-in.com

INDONESIA

ZOLLER Singapore Pte. Ltd
(Indonesia Representative Office)
Alam Sutera Town Centre Block 10 C No. 15,
Jl. Boulevard Alam Sutera
ID-Serpong – Tangerang 15325, Indonesia
Tel: +62 29211 445
Fax: +62 29211 445
info@zoller-in.com | www.zoller-in.com

ZOLLER

soluciones

PRESETTING SOLUTIONS

ajuste y medición

SOFTWARE SOLUTIONS

gestionar herramientas

INSPECTION SOLUTIONS

inspección y medición

BUSINESS SOLUTIONS

de la A a la Z

Las soluciones ZOLLER están disponibles para la optimización integral de su producción. Para aumentar la calidad, la eficiencia y la productividad, combinamos dispositivos, software y servicios para soluciones de sistemas individuales. Como cliente de ZOLLER, usted se beneficia de nuestro conocimiento técnico como líder del mercado en metrología de herramientas, así como de nuestra aspiración, como empresa familiar, de asegurarle ventajas competitivas duraderas, contribuyendo a su éxito de forma medible.



www.zoller.info



E. Zoller GmbH & Co. KG | Dispositivos de ajuste y medición
Gottlieb-Daimler-Straße 19 | D-74385 Pleidelsheim
Tel: +49 7144 8970-0 | Fax: +49 7144 8060-807
post@zoller.info

ZOLLER
el éxito es medible