

## プレスリリース

ZOLLER Japan 株式会社  
564-0037 大阪府吹田市  
川岸町 5 番 14 号  
www.zoller-jp.com

Phl. 06 - 6170 - 2355  
Fax 06 - 6381-1310  
Email: info@zoller-jp.com

## 本当のデータによって生産率を向上させる

鋳型とモールドの業界において、一部の先進企業は既に前もって設置する機能と測定機能を備える機械を時々使用し始めた。論理的な結果から見て、現在、当該業界はソフトウェア方案を採用して、本当のデータを利用して、CAM で輪郭線を計算する状況になっている。ゾーラーは生産率を向上させられる新製品を鋳型とモールド業界に提供した。

現在、鋳型とモールド業界といえば、やはりグローバル競争によって行われた激しい価額競争の印をはっきり付けられた。その内部のプロセスを最適化して生産力を向上させるプロセスを強化するのは、対策の一つである。これは、コストを低下させられるだけでなく、お客様にもっとハイ効率のサービスを提供できるようになる。当該成果によって、ゾーラーの前もって設置する機能と計算機能を備える機械とソフトウェアのために、雇われる人数は増加した。五軸加工ブームを通じて、特に単一な部品を加工する時、機械の組み立てはとても重要なのを証明される。加工プロセスで衝突が一点も行われなことを確保するために、3Dでスキヤニングするのは必要である。逆に、ツールとホルダーと他の部品を組立てされてから、スキヤニングしなければならない。その後、理論的なものじゃなくて、本当のデータと本当のツール輪郭を基礎として真実な状況を模倣して加工することを確保するために、すべてのデータを CAM システムに使われるように収集しなければならない。模倣用のゾーラーデータベースに収集された CAM のサプライヤーの数は多くなる一方であるのは、特に5軸加工機械に対して、一つの長所とされている。

加工プロセスを最適化するために、鋳型とモールド業界において、計算機械と検査機械をプロ的に使われるのは、もう一つの大切な問題として挙げられる。ツールの測量はやはりその機械自身によってレーザーで時々行われる。長さや直径を明確したのに、本当の数値を得られるためにやはり多くの時間が必要である。其れは時間の無駄である。ゾーラーの前もって設置する機能と測量する機能を備える機械を使えば、ツールを正確な数値で前もって設置されて、前より速く数値と許容誤差を得られる。



衝突に関する3Dスキヤニングの本  
当のデータ  
スムーズに加工する



MP 28は自動的に全体、或いは  
角半径を計算でき、図表で輪郭のエ  
ージを図られる。



「電極測量中、ツールの測量中」  
smile EDM 「極めて早く、正確」

[www.zoller.info](http://www.zoller.info)

次のスケジュールには取り入れられたツールについて、検査のことを予定されている。地面ツールについての公差がない。しかし、ゾールラーの測量機械で検査すれば、その精確な数値をできるだけ速く得られる、i.e. 受付。これは、速く欠如のツールを選び出して、次の加工するプロセスで高価なダメージを防止することに対して、とても有利である。

要するに言えば、ゾールラーによって開発されるこの前もって設置すると測量技術は、鋳型とモールド業界の要求に応じて、最初の加工ステップから最後まで絶え間なく、精確度を確保できる。

### もっとハイ効率のインターフェース

:前もって設置すると測量機能を備える機械に関するすべての利益を貰うために、ゾールラーは自分のモジュールソフトウェアの TMS ツールマネジメントを開発した。スタータパッキジの BRONZE はハイ効率なツールマネージメントをもたらした。それに、そのスタータパッキジの内容はシロバアディバンスディ方案によって、充実される。すべての本当のデータ（3Dスキャニングエッジ検査、相応の輪郭計算を含んでいる）を確保する。其れに対して、今迄の平均な数値じゃなくて、生産率の100%を向上させた精確な数値である。

毎年、一つの加工センターのツールコストは 20-30,000.00 €を増加するのは普通である。ゾールラーの前もって設置する機能と測量機能を備える機械とその相応しいソフトウェアの TMS を組み立てると、そのコストの増加が20%に達する。その投資は六ヶ月で切れる。しかし、人は、この目で見れば信じるものである。だから、彼らの生産率成果をテストするために、ゾールラーは定期的に大阪で、お客様を誘って、ランチと勉強の内容を含んで、歓談会を開催する。

### 設定する時間と故障時間を減少する

[事前設定機械に関する説明書] smile EDM [2009年、鋳型とモールド業界の要求に応じ、電極の計算と定位について、ゾールラーは新しい答え] smile EDM 「電極オフセット、X と Y に位置するセンターオフセット、Z に位置して精確に測られる長さ：加工センタの設定時間と故障時間を著しく減少できる。加工機械を腐食されると、操作時間を長くなる。座標測定器から負荷を卸すと、腐っている機械としても、生産率は著しく向上させられる。」 (if present)

[オートメーテックツールを付けられている主軸、ゾールラー] smile EDM 「スピードが極めて速い、ただ一分間だけで、各プログラムを進められる。鋳型とモールド業界にもたらした利益をはっきり見える」 smile EDM [両電極を測量でき、すべてのタイプのツールを前もって設置され、測定され、検査される]

### 高品質の、限られた半径

研磨された輪郭と表面の精度は刻磨カッターに大きな関係がある。再び加工するのを防止するために、ゾールラーは自分の計算プログラムの MP 28 方案を開発したが、だから、すべての輪郭のエッジの状況を図表化に評価するとき、自動的に全体の半径と角の半径を計算できる。輪郭を点に分散して計算すれば、その本当の半径の平均数値を得られる。

他の製品情報: [www.zoller.info](http://www.zoller.info)