



ner et environ trois minutes en CAO 3D avec Micat Planner. Ce gain de temps spectaculaire est obtenu par la génération automatique du programme de mesure en utilisant un modèle CAO avec tolérances. Cette réduction du temps de mesure provient également de l'optimisation du parcours de mesure. Amélioration de la qualité de la programmation et de la mesure est obtenue grâce à l'application de règles de programmation librement définies par l'utilisateur (répartition des points de mesure, méthode de calcul...).

### Avec Zoller, prêt pour l'industrie 4.0

Lors de l'EMO, Zoller, constructeur de banc de mesure pour les outils coupants met l'accent sur ses solutions numériques. Une base de données unique et collaborative avec la connaissance de chacun des outils, un process totalement sécurisé, un transfert des données automatique sont la base de l'Industrie 4.0. Dans la base de données unique Zoller (Z.one) se trouvent tous les outils avec leur cycle de vie complet. Grâce aux interfaces développées par le constructeur, il est possible depuis les logiciels FAO d'accéder à la base de données outils (tout en restant dans l'environnement propre à la FAO) et aussi de programmer avec les outils physiquement disponibles dans l'entreprise. Par la suite, la liste des

outils nécessaires au programme est envoyée, via le réseau au poste de préparation, où le préparateur pourra en quelques clics retrouver tous les outils, porte-outils et accessoires (grâce à la gestion dynamique des stocks), et bénéficiera à l'écran des plans de montage si nécessaire. Après avoir mesuré ou réglé les outils sur le banc Zoller, l'opérateur pourra également, grâce à la fonction « Scan 3D », scanner en 3D ses outils et vérifier avec la simulation si aucun risque de collision n'est à constater avec le réel encombrement de l'outil. L'ensemble des correcteurs obtenus sur le banc Zoller sera directement envoyé à la CN de la machine afin de se garantir de toute erreur de saisie des mesures. Grâce aux informations gérées pour chaque outil, chaque commande, chaque lieu de stockage, il est maintenant possible de contrôler le coût de revient de chaque pièce produite. A tout moment, l'utilisateur a la capacité de vérifier la qualité et la durée de vie de ses outils, les quantités en stock, le montant de ses stocks, la qualité et réactivité de ses fournisseurs, les temps de travail des machines, les aléas de production éventuels qui se seraient produits. Grâce aux contrôles 3D sur banc Zoller, l'enveloppe physique exacte des outils peut être comparée ou transmise au logiciel de simulation pour exclure tout risque de collisions.



## Tomographie CT

Nous construisons la métrologie du futur !



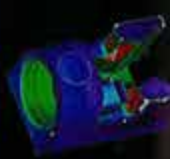
CT 200



CT HV Compact



CT HV 800



Pour plus d'informations, appelez-nous au 01 64 46 20 20

[www.werthfrance.com](http://www.werthfrance.com)

15 septembre 2015



# MACHINES PRODUCTION

La fabrication, depuis la conception jusqu'au produit fini

ISSN 0047-536 X

15 septembre 2015

N° 1002 - 7 € ttc

175, rue d'Aguesseau

92100 BOULOGNE

AVANT 1<sup>ère</sup>  
EMO MILAN 2015



# HURON

CRÉATEUR DE MACHINES-OUTILS

[www.huron.eu](http://www.huron.eu)