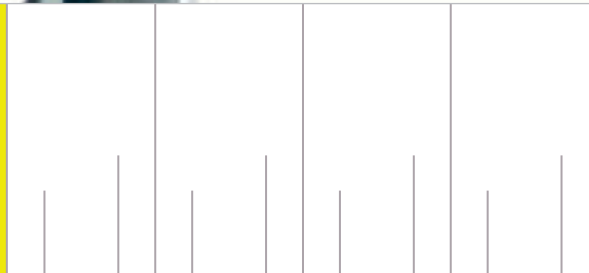


Technique de mesure et de contrôle d'outils
smarTcheck



Le matériel de mesure universel pour le contrôle d'outils »smarTcheck«

Qu'il s'agisse de la version de base avec mesure manuelle ou automatique par traitement d'images ou de la version à commande CNC sur 3 axes pour cycles de mesure automatiques – »smarTcheck« vous offre toujours la performance maximale pour le contrôle de vos outils. Déjà par la mesure des outils avant l'affûtage, vous profitez d'une augmentation de productivité de 25 % sur vos affûteuses CNC. Au minimum!

»smarTcheck« est le matériel de mesure universel et puissant pour tous les outils travaillant par enlèvement de copeaux.

Il vous permet de contrôler vos outils, avant et après l'affûtage, de la manière la plus économique – et de dresser un rapport de contrôle afin de remplir les directives DIN EN ISO 9000. D'autre part, vous pouvez, avec le traitement d'images à lumière épiscopique orientable, vérifier, mesurer et documenter la géométrie axiale ou radiale des outils – tout simplement par clic de souris, sans connaissances spéciales.



Vous recherchez de grandes possibilités de mesure à un prix raisonnable?
Dans ce cas, le matériel de mesure universel
ZOLLER »smarTcheck« est un choix idéal.
Son utilité est évidente – lisez la suite, vous serez étonnés!

- Le système modulaire s'adapte à vos exigences individuelles
- Banc de mesure universel pour la mesure par lumière épiscopique et diascopique
- Version manuelle ou à commande CNC entièrement automatique
- Utilisation très simple grâce à l'interface graphique de commande
- Dispositif pivotant de précision pour la mesure radiale et axiale par lumière épiscopique

- Programmes de mesure avec dialogue d'entrée photo-réel
- Soft intelligent pour la mesure des contours de rayon, outils étagés, pas, largeur de chanfrein, concentricité, usure, division, formes etc.
- Optique à grande résolution et éclairage centré pour la représentation brillante par lumière épiscopique des tranchants



»smarTcheck 600«

Champs de mesure				
Type	Longueur axe Z	Rayon axe X	Diamètre	Calibre mâchoire Ø
smarTcheck 450	450/600 mm	175 mm	350 mm	35 mm
smarTcheck 600	600/800 mm	175 mm	350 mm	80 mm
smarTcheck 800	600/800/1000 mm	500 mm	1000 mm	80 mm

ZOLLER »smarTcheck«

Les atouts d'un coup d'oeil

Broche universelle



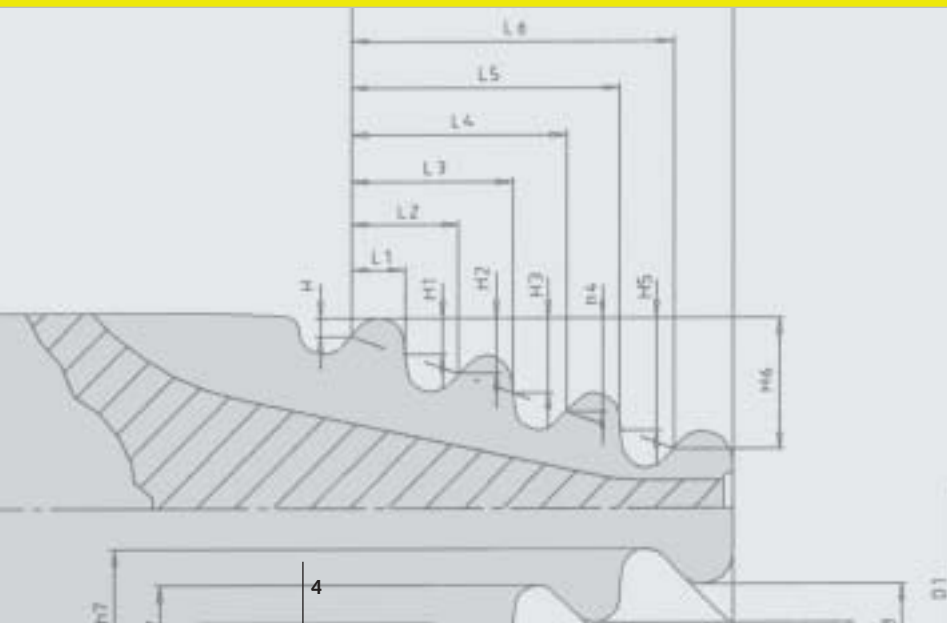
Broche de haute précision »A.C.E.« avec précision de concentricité garantie de 0,002 mm. Serrage mécanique universel des outils pour cône ISO/ANSI/CAT/MAS-BT/HSK/Capto/KM.

ZOLLER »smarTcheck« Highlights:

- Disponible en trois tailles différentes et avec champs de mesure variables
- Clavier sous membrane pour les fonctions de serrage mécanique
- Réglage fin CNC et joystick virtuel*
- Broche de haute précision »A.C.E.«*
- Electronique et soft »pilot 3.0«
- Protection par soufflets
- Bouton de commande à une main
- Système de refroidissement et conception de sécurité innovateurs
- Ecran 17" TFT tactiles, adapté à l'utilisation industrielle
- Produits de marque tels que caméras Sony, pneumatique Bosch, système de mesure Heidenhain, guidages THK, etc.
- Vérification du tranchant avec éclairage LED centré
- Caméras CCD avec objectif télécentrique
- Contrôle automatique des origines
- Dispositif de pivotement de la caméra pour la mesure axiale et radiale à lumière épiscopique
- Traitement d'images avec éclairage LED réglable
- Image contrastée du tranchant pour la mesure à lumière épiscopique

Electronique ZOLLER

»pilot 3.0«



- Mesure entièrement automatique de rayons d'outil, angles, longueur et diamètre par pression de bouton
- Utilisation rapide et universelle pour essais à l'improviste en fonctionnement réglage
- Séquences de mesure complètement automatiques et répétitives (en CNC) avec rapport de contrôle automatique
- Nombreuses fonctions de statistique et de rapport
- Mesure de paquets de meules et d'outils de tout genre
- Exécution adaptée à l'utilisation en atelier, conduite très simple avec rendement et précision élevés

* livrable en option



ZOLLER fournit pour tous les outils les fixations correspondantes, par exemple adaptateurs SK50 pour cône ISO et HSK, porte-outils hydrauliques expansibles, HSK et ISO pour ZOLLER »A.C.E.« (de gauche à droite)

Dispositif de précision pour l'orientation de la caméra



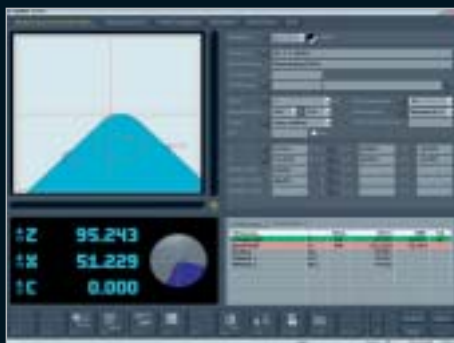
En position radiale pour la mesure à lumière épiscopique à la circonférence.



Dans toutes les positions pour la mesure verticale sur les biseaux et les rayons d'angle.



En position axiale pour la mesure frontale des outils de perçage et de fraisage.



Interface de commande »pilot 3.0«
Pour la conduite simple et rapide par touchscreen. Les grands boutons permettent une grande facilité de conduite.



Programmes de mesure photo-réels »Fored Grind«
Pour la mesure simple de la géométrie d'outil même compliquée.



Excellent traitement des images saisies à lumière épiscopique
Pour le contrôle optimal des tranchants rectifiés ou usés.

Mesure de meules

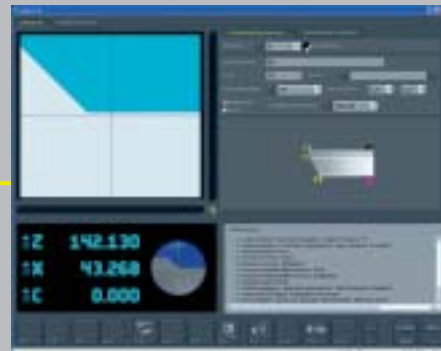


Paquet autom. avec gabarits de mesure



Il n'y a pas de plus simple: Ce paquet automatique comprend déjà les gabarits de mesure pour 24 types de meules selon FEPA. Combinez les paquets à volonté – ensuite la mesure est complètement automatique

Maxcontour »C.R.I.S.«

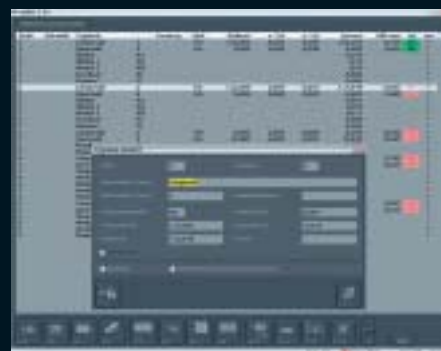


Avec ZOLLER »C.R.I.S.« les meules, paquets de meules et autres outils sont mesurés de manière facile et sûre, même en profil. Par la suite, les résultats sont transmis confortablement par pression de bouton à la commande de machine.

Rapports de contrôle pour la documentation sans faille



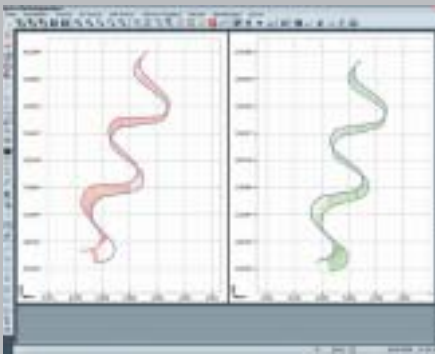
Evaluation graphique de la concentricité et du faux rond des tranchants avec correction automatique pour les outils à plusieurs tranchants (lames de scie, têtes porte-lames).



Rapport de contrôle éditable »apus« Permet l'adaptation à volonté des désignations et de l'étendue des valeurs de mesure imprimées.

Transmission des données jusqu'à la correction automatique

Scan-Software »CoCon«

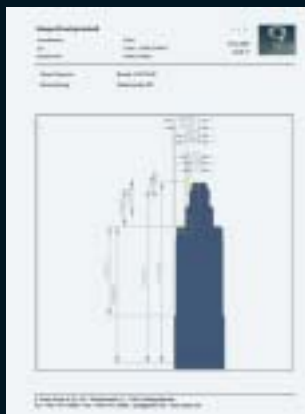
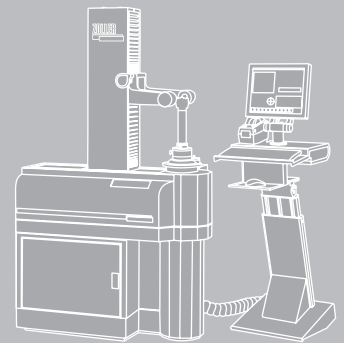
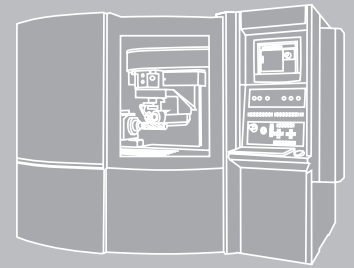


Avec »CoCon« le contour extérieur d'outils de forme est scanné (à gauche) et l'écart est comparé automatiquement (à droite). Les données sont ensuite utilisables par la commande de la machine ou le système de programmation pour la correction des tracés d'érosion ou d'affûtage.

Interfaces



Votre ZOLLER »smarTcheck« transmet les données mesurées en quelques secondes par réseau à la commande de l'affûteuse ou au système de programmation – et aussi en retour. Car ZOLLER a toujours l'interface correspondante!



Fonction de mise en mémoire ou d'exportation pour tous les rapports de contrôle. Au format PDF, sur moniteur, réseau ou stick USB.

Qualité contrôlée grâce à ZOLLER:

Vos outils contrôlés de manière optimale sont les garants de qualité élevée et constante et d'un minimum de réclamations.



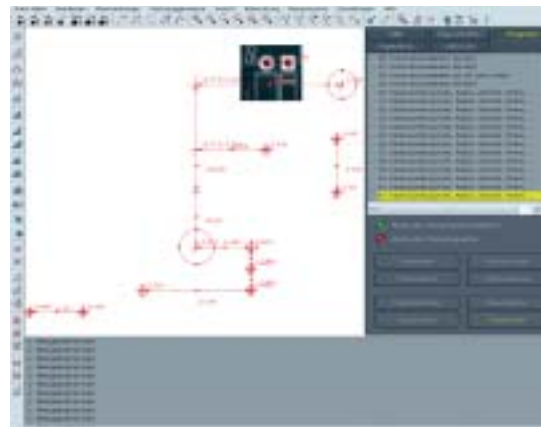
ZOLLER »smarTcheck«

Exemples d'utilisation

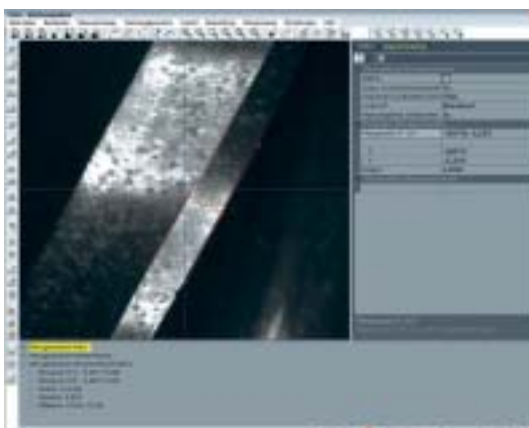
Avec ZOLLER »smarTcheck« vous mesurez tous les paramètres importants à lumière épiscopique ou diascopique – de façon rapide et sûre. La vérification s'effectue rapidement et en même temps que la mesure des outils, en une seule opération.



Mesure axiale à lumière épiscopique avec »metis« pour paramètres quelconques à la géométrie de front



Générateur »metis« pour la réalisation de séquences automatiques de mesure à lumière diascopique et épiscopique

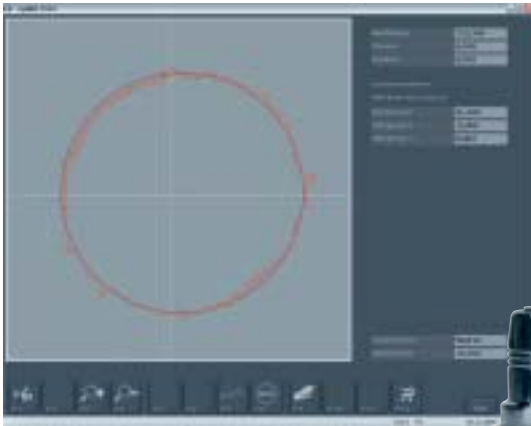


Mesure radiale à lumière épiscopique avec »metis« pour paramètres quelconques à la circonférence

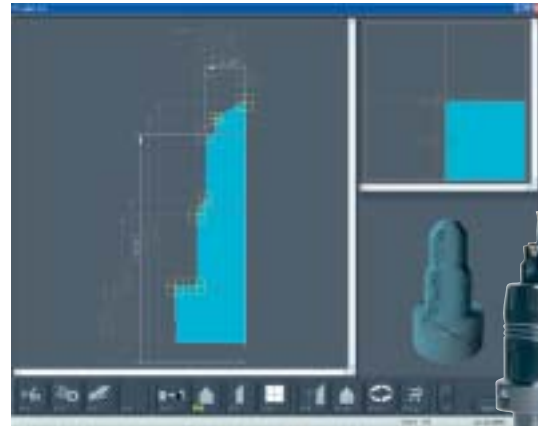


Mesure en épiscopie dans le champ de la coupe et inspection de l'arête avec »metis« grossissement 1:1 et zoom*

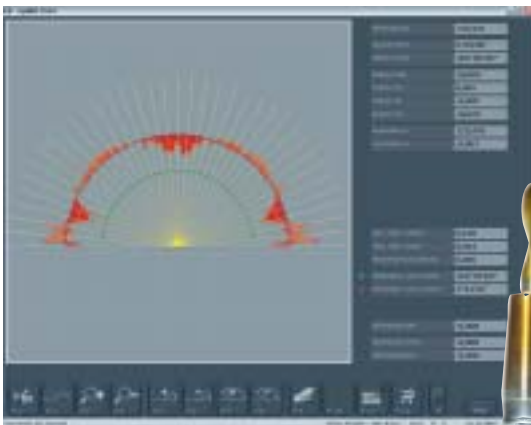




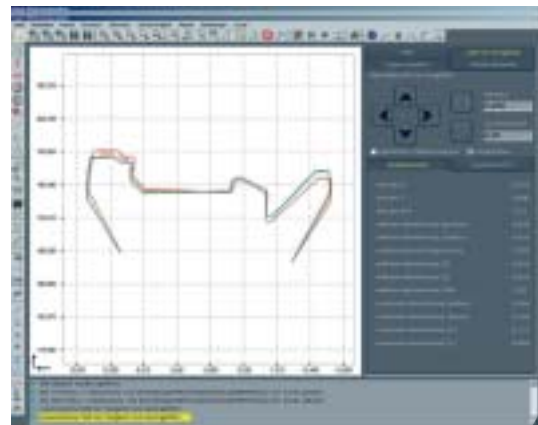
Contrôle de concentricité »zentor« 360° avec représentation graphique *



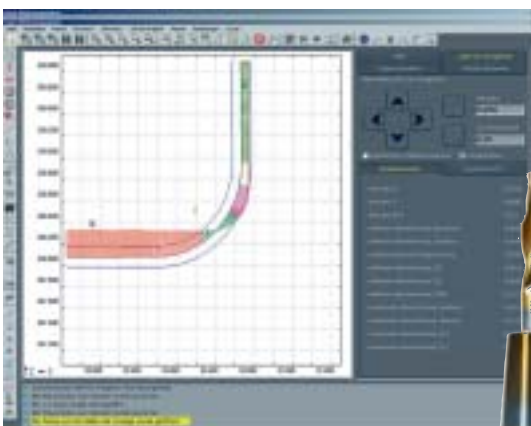
Mesure d'étages »sinope« avec génération de dessin *



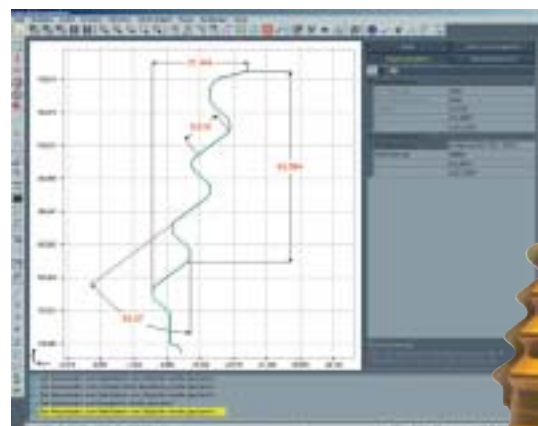
Mesure de rayon »contur« avec évaluation graphique *



Comparaison automatique nominal/réel avec DXF et bande de tolérance avec »lasso«*



Contrôle de détail avec zoom et représentation en couleurs des dépassements tolérances avec »lasso«*



Cotation avec fonction de saisie ou automatique à partir du contour nominal coté DXF »lasso«*



La mesure et le réglage avec ZOLLER est plus simple, plus sûr et plus précis qu'avec tout autre banc de réglage et de mesure:

- La mesure et le réglage avec ZOLLER est plus simple, plus sûr et plus précis qu'avec tout autre banc de pré-réglage et de mesure:
- ZOLLER conduit à une main avec serrage automatique du chariot. Simple et rapide. Pas de leviers mécaniques séparés pour le serrage des axes.
- Produits de marque tels que systèmes de mesure Heidenhain, caméra Sony, systèmes optiques de léna, processeurs Intel, guidages THK, paliers NTN et pneumatique Bosch sont les garants de la longue durée de vie, du faible coût d'entretien, de fiabilité et de précision.
- Déplacements très faciles du chariot sans effet de Stick-Slip.
- Broches universelles d'outil de haute précision.
- ZOLLER »compass« pour la navigation facile au tranchant.
- Paquets uniques d'automatisme et de sécurité.

Simplement unique.

Les caractéristiques uniques de ZOLLER

- Technologie de traitement d'images ZOLLER »pilot 3.0« avec écran 17" TFT et conduite tactile.
- Identification automatique de la forme de tranchant dans les 4 quadrants, même pour tranchants > 90°.
- Réticule dynamique.
- Interface de commande facile à utiliser.
- Ergonomie unique sans compromis.
- Programmes de mesure pour outils de tout genre.
- ZOLLER »A.E.C.« pour la vérification automatique du tranchant
- etc. ...

» Avec ZOLLER vous êtes les meilleurs.

- Entreprise de famille saine et indépendante dans sa troisième génération, avec une présence mondiale.
- ZOLLER a le know-how de développement, de commercialisation et de service.
- Globalement, depuis 1968, plus de 25.000 bancs de pré-réglage et de mesure ont été vendus.

» ZOLLER est à votre disposition – partout.

E. Zoller GmbH & Co. KG
Einstell- und Messgeraete
Gottlieb-Daimler-Straße 19
D-74385 Pleidelsheim
Tel +49 (0) 7144 8970-0
Fax +49 (0) 7144 8060807
post@zoller.info
www.zoller.info

ZOLLER
fascination mesure®