

Solutions compactes pour l'inspection des outils

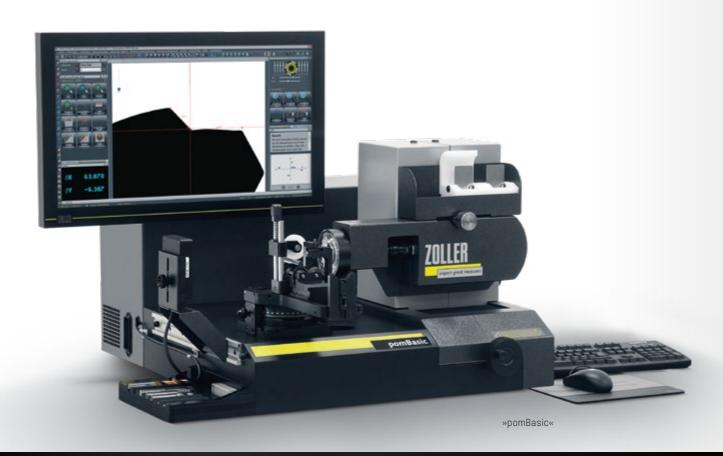
pomBasic





»pomBasic«

Placer les outils, démarrer, contrôler et c'est fini : Avec »pomBasic« et »pomBasicMicro«, c'est aussi simple que cela de contrôler presque tous les outils à queues. Avec la détection de contour optique automatique, une grande précision est garantie.



»pomBasicMicro«

Des processus de mesure avec assistant, des protocoles d'essai sans failles en appuyant sur un bouton et la gestion spécifique selon les outils de tous les paramètres dans la base de données d'outils centralisée ZOLLER z.One assurent en permanence des processus de production efficaces et une qualité traçable.



Points forts du »pomBasic« et du »pomBasicMicro«











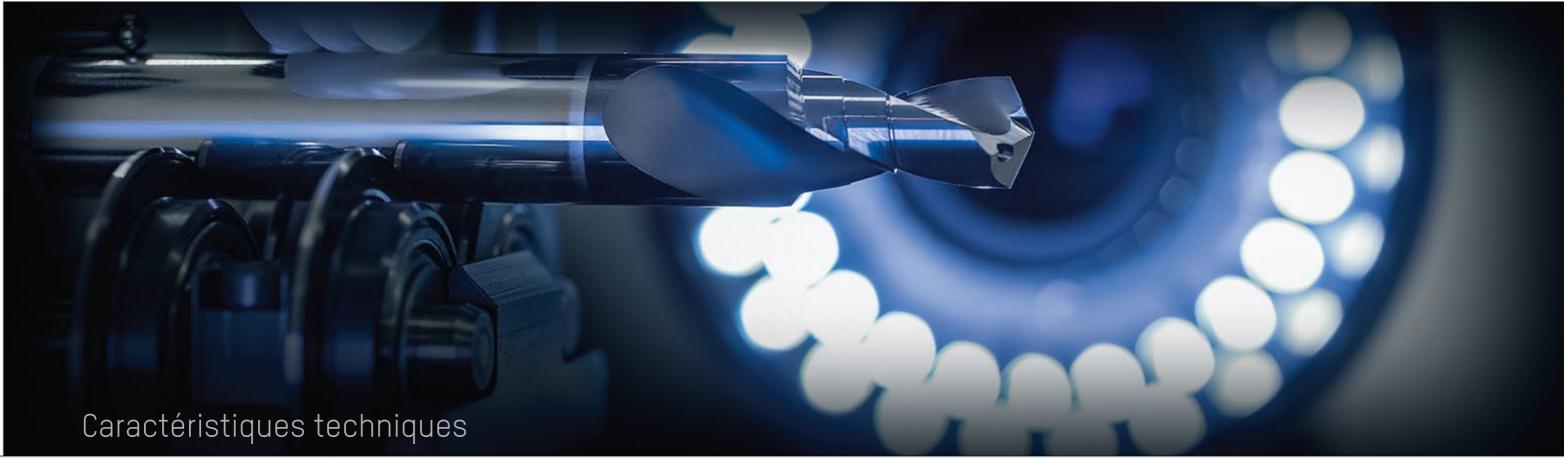




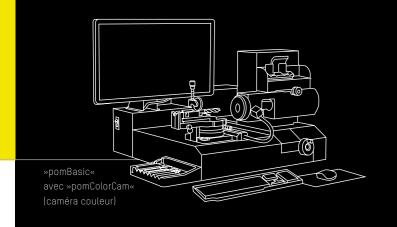


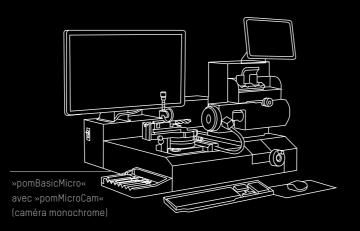


Conçu avec soin et compact



	Zone de déplacement axe X	Zone de déplacement axe Y	Zone de déplacement axe Z (caméra à lumière incidente)	Diamètre de tige mesurable et serrable	Objectif de zoom	Distance de travail	Fenêtre de mesure l x h
»pomBasic«	180 mm	55 mm	±50 mm	0,5-50 mm (selon le porte-outils)	Système de microscope vidéo couleur avec agrandissement optique 6,5 fois	90 mm	3 mm x 2,5 mm - 20 mm x 16 mm
»pomBasicMicro«	180 mm	55 mm	±50 mm	0,5-50 mm (selon le porte-outils)	Système de microscope vidéo monochrome avec agrandissement optique 12 fois	50 mm	0,6 mm x 0,5 mm – 7 mm x 5,8 mm





Typique de ZOLLER – une précision et une convivialité optimales

Utilisation universelle et simple, contrôle rapide et intuitif

Construction ergonomique, compacte et stable avec des composants de marques de qualité

Contrôle de l'illumination automatique pour un éclairage optimal et riche en contrastes

Mesures manuelles, sans contact et sans loupes en quelques secondes y compris avec un

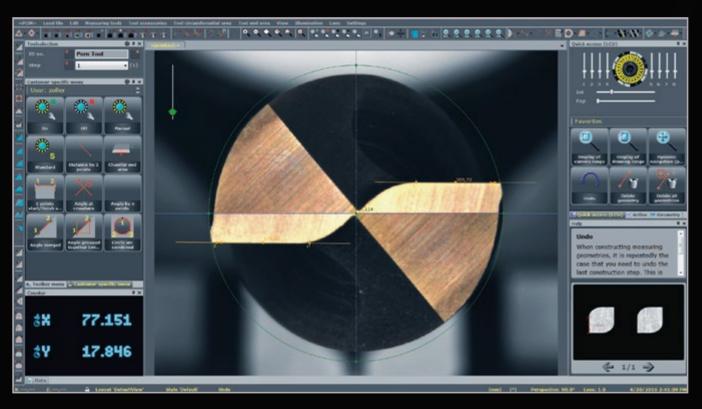
transfert de résultat direct (protocole d'essai, fichier Excel, etc.)

Réglage de l'axe manuel (Z, X et Y) avec une résolution d'axe de 0,001 mm

Adapté aux ateliers pour une utilisation dans le local de mesure ou directement à côté de la machine CNC

Un contrôle de meilleur qualité en toute simplicité avec ZOLLER-»pomSoft«

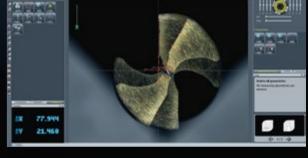
Que ce soit avec une lumière incidente ou une lumière transmise : Avec ZOLLER-»pomBasic« et »pomBasicMicro« avec »pomSoft« inclus, vous obtiendrez des résultats précis simplement et rapidement. Le logiciel spécial pour les contrôles axés sur les processus est basé sur le traitement d'image ZOLLER »pilot 3.0« reconnu dans le monde entier. Il est équipé de nombreux algorithmes d'analyse pour le taillage et l'affûtage ainsi que pour les fabricants d'outils. En outre, toutes les fonctions peuvent être configurées et enregistrées de façon individuelle pour la tâche de contrôle et la variante d'outil dans le menu personnalisé pour le client. Cela permet une utilisation claire, sans trop d'effort de formation indépendamment de l'opérateur.



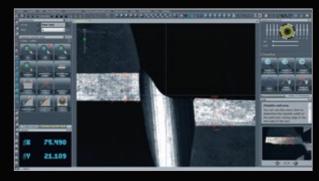
Interface logicielle intuitive et claire – pour un contrôle rapide et simple en appuyant sur un bouton sans grand effort de formation.



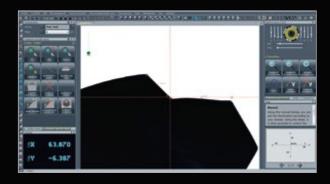
Contrôles en quelques secondes au niveau frontal et sur le pourtour (voir ci-dessus) avec une détection des bords automatique et indépendamment de l'opérateur – pour des résultats sûrs et reproductibles.



Comparaison directe du contour de référence et du contour réel en superposant les images de coupe enregistrées avec l'image en direct du nouvel outil.



Les systèmes de caméra à haute résolution avec un niveau de zoom élevé permettent d'analyser les plus petits détails sur les surfaces ou un contrôle précis au µm des microgéométries.

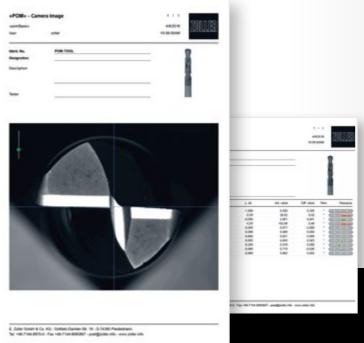


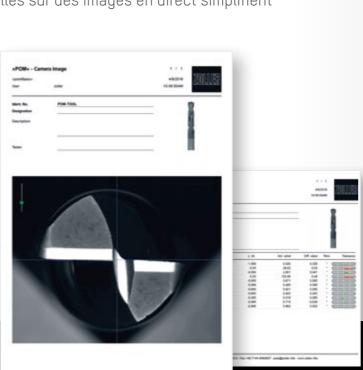
Mesures de la lumière transmise rapides et au µm sur le pourtour grâce au diffuseur en option (éclairage LED plat).

Vérifier et documenter plus de 70 paramètres avec précision

Les angles, les rayons, les cercles, les distances, la qualité de coupe, le taillage - »pomBasic« et »pomBasicMicro« mesurent les paramètres des outils de coupe de toute sorte comme par exemple des forets, des fraises, des lames de scie, des outils de moulage et des plaquettes de coupe dans la lumière incidente. En utilisant un diffuseur* (éclairage LED plat) en supplément, le champ d'application pour les mesures en lumière transmise est étendu de façon flexible. De cette façon, il est également possible de déterminer des contours extérieurs, des longueurs d'étage, des angles de pointe et bien plus en quelques secondes et de les documenter de façon spécifique pour les outils.

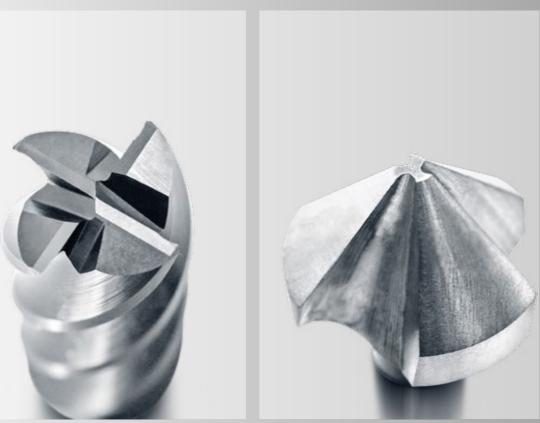
Les points forts comme les arrangements de mesure enregistrables ou la superposition d'images de coupe ou de schéma DXF pour les comparaisons des valeurs de consigne et des valeurs réelles sur des images en direct simplifient encore davantage l'utilisation.







Tous les résultats sont documentés en continu, enregistrés dans la base de données d'outils centralisée ZOLLER et peuvent si nécessaire être édités sous la forme d'un protocole de mesure en appuyant sur un bouton, ce qui est parfait comme justificatif des données réelles pour les clients.









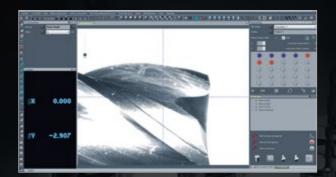


Tranchant garanti – »reGrind«

Avec le nouveau module logiciel ZOLLER »reGrind«, le »pomBasic« et le »pomBasicMicro« deviennent des partenaires de mesure électroniques pour toutes les mesures d'usure sur des outils de coupe.

Affûtage économique – très simplement avec »reGrind« : Les caractéristiques d'usure obtenues lors des mesures avec »pomBasic« ou »pomBasicMicro« sont associées à l'emplacement pour palette correspondant. Elles servent de base d'usinage pour le processus de réaffûtage suivant. Avant l'affûtage, les données sont transférées directement et sans erreur à l'affûteuse. Le résultat : Le réaffûtage est effectué en fonction de l'usure effective, ce qui permet de gagner du temps et de faire des économies en préservant les outils.

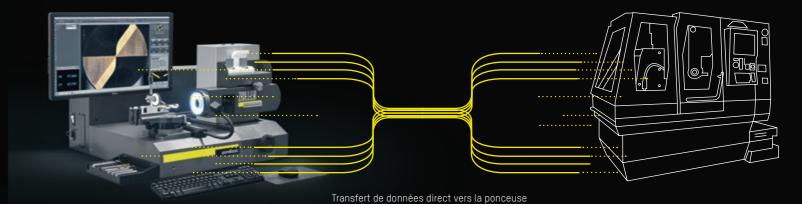




L'usure des outils de coupe peut être contrôlée rapidement, au µm et indépendamment de l'opérateur et les outils de coupe peuvent être associés de façon systématique à une palette après les mesures.



Les marques d'usure mesurées sont transférées à la ponceuse respective de façon adaptée par simple pression sur une touche.



Insérer, serrer et c'est parti.

Pour »pomBasic« et »pomBasicMicro«, en plus des porte-outils à prismes universels, des porte-outils spéciaux sont également disponibles. De cette façon, ces appareils de contrôle peuvent accueillir et mesurer presque tous les outils à queues.

Changement ergonomique et rapide Équipement et positionnement simples Construction stable pour les processus de mesure



Adaptateur de pince de serrage D32 mm BabyChuck avec pinces de serrage supplémentaires D0,5 mm – D8 mm*





Logement de fixation avec serrage intérieur ou



Porte-outils »pomRoll«-RP lite*

pour »pomBasic«,

diamètre de tige à serrage direct : 4 – 25 mm,

concentricité 0,004 mm



Porte-outils »pomPrisma«* (3 variantes de modèles) pour »pomBasic« et »pomBasicMicro«, diamètre de tige à serrage direct : 2 - 50 mm,



Porte-outils »pomRoll«-RP lite*
pour »pomBasic« et »pomBasicMicro«,
diamètre de tige à serrage direct : 3 – 19 mm,
concentricité 0,004 mm





Porte-outils »pomPrisma«-Basic* avec butée,
Pour diamètre de queue : 1 – 6 mm,
Longueur d'outil max. : 100 mm





Unité de rotation »pomRoto«*,

Diamètre de queue serrable grâce aux pinces de serrage : 1,5 – 16 mm,

Longueur d'outil max. : 400 mm, concentricité : 0,006 mm

* on ontic

Table pivotante

La table pivotante manuelle permet un serrage universel des différents porte-outils »pomBasic« et »pomBasicMicro«. Équipée d'une indexation $3 \times 90^\circ$, elle peut être réglée de façon variable pour le contrôle des outils sur la périphérie et sur la partie frontale ($\pm 120^\circ$ Nonius inclus). Le serrage permet de maintenir précisément l'inclinaison (positions d'indexage pour $-90^\circ/0^\circ/+90^\circ$). Pour mesurer des outils plus longs, une variante de table pivotante pour les longueurs jusqu'à 330 mm est disponible en option.

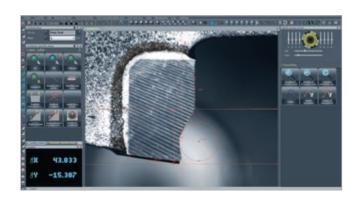
Codeur de broche (ROD)*

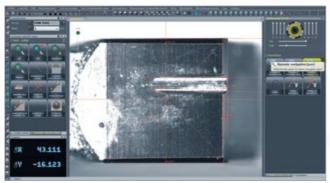
Le codeur de broche (ROD) est intégré en option dans la table pivotante.

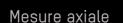
L'indication de l'angle est effectuée par voie numérique dans le mode compteur (axe C). Grâce à l'affichage numérique, il est par exemple possible de garantir le positionnement rapide de la table pivotante dans l'angle de référence pour le traitement d'image »pomSoft«.

Une meilleure coupe avec le support de lame de scie pour »pomBasic«

Le support de lame de scie modulaire étend à nouveau le spectre d'application du »pomBasic«. Il est ainsi possible de positionner des lames de scie avec un diamètre compris entre 150 mm et 600 mm avec différentes bagues de réduction. Avec le traitement d'image »pomSoft«, il est possible de définir une multitude de paramètres et de géométries sur les dents des lames de scie sur le plan axial et radial dans la lumière incidente.



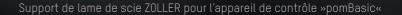




Paramètres mesurables, par ex. dans une position axiale : Mesure de l'angle de dépouille, angle de coupe, forme d'encoche, Qualité des dents, épaisseur de feuille, largeur de la barrette, longueur de coupe, déport axial, largeur de la barrette, qualité des dents

Mesure radiale

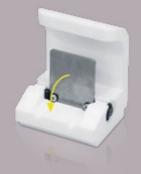
Paramètres mesurables, par ex. dans une position radiale : mesure de l'angle de dépouille en haut/en bas, angle d'hélice, largeur de dent



Accessoires et options







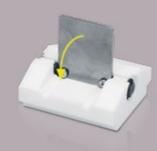










Table d'installation

Positionnement stable et sécurisé de l'appareil d'inspection »pomBasic« et »pomBasicMicro« comme poste de travail debout ou assis. Avec support télescopique pour la souris et le clavier.

Éclairage LED »pomLightTube« blanc/rouge

Éclairage auxiliaire à hauteur réglable pour un éclairage optimal et riche en contrastes même des plus petites surfaces le longue de la lame d'outil, aussi bien au niveau radial qu'au niveau axial dans la lumière incidente.

_LED blanche pour »pomBasic«
_LED rouge pour »pomBasicMicro«

uge Réflecteur

À l'aide du réflecteur, il est possible de simuler une mesure de la lumière transmise. Pour cela, la lumière de l'éclairage en lumière incidente sur la plaque thermoplastique se reflète dans le système de caméra. Le réflecteur dispose en outre d'une butée d'outil en acier inoxydable.

Butée

La butée sert à positionner la pointe d'outil sur l'axe rotatif. Les mesures répétées d'outils identiques peuvent ainsi être réalisées plus rapidement.

Diffuseur (blanc/rouge)

Le diffuseur permet une mesure de la lumière transmise sur la périphérie. Pour cela, le diffuseur (éclairage LED plat) est positionné à l'opposé du système de microscope vidéo. Il est ainsi possible de mesurer les contours extérieurs, les longueurs de niveaux, les angles de pointe, et bien plus encore.

_Diffuseur blanc pour »pomBasic«

_Diffuseur rouge pour »pomBasicMicro«

e) Support d'outils/accessoires

Le support d'outils/accessoires permet de conserver des outils avec une queue d'un diamètre maximum D50 mm. En outre, il est possible de placer des douilles intermédiaires pour le remplacement rapide des outils. Elles sont fixées sur le socle au côté gauche du »pomBasic«.

Support à schémas

Le support à schémas est parfait pour placer des schémas à proximité immédiate de la zone de mesure. Grâce à des aimants et à l'articulation sphérique magnétique, il est possible de fixer simplement des schémas, des plaques de modèles ou autres. Il est fixé à l'avant à droite du »pomBasic«.

Imprimante couleur laser

L'imprimante couleur laser pour l'impression de documents et de listes possède une mémoire de 128 MB (extensible à 640 MB), une vitesse d'impression allant jusqu'à 20 pages/minute, une résolution de 1 200 x 1 200 dpi maximum et un bac à papier universel pour 250 feuilles (DIN A4 et inférieur).

Service ZOLLER

Une plus grande rapidité, plus de flexibilité, des processus sécurisés: votre objectif est d'optimiser l'efficacité de votre production. Notre objectif est de vous y aider avec des solutions systèmes sophistiquées. Pour cela, nous vous proposons également un service complet. Que ce soit pour des conseils personnalisés sur place ou pour le développement de solutions sur mesure pour les exigences individuelles, ceux qui choisissent ZOLLER optent non seulement pour des produits exceptionnels, mais aussi pour un savoir-faire unique en termes de production à leurs côtés. Et bien sûr, des interlocuteurs compétents sont disponibles en permanence pour répondre aux questions, tout au long du cycle de vie des produits ZOLLER. Utilisez le savoir-faire de ZOLLER pour optimiser vos processus de production.



Alexander Zoller | Christoph Zoller

Solutions ZOLLER

Chez nous, vous trouvez plus que des produits exceptionnels. Vous obtenez des solutions systèmes individuelles pour vos outils. Pour cela, nous combinons pour vous des matériaux, des logiciels et des services. Tout auprès d'un seul partenaire. Tout pour votre réussite. Nous appelons cela : ZOLLER Solutions.

SiègeFilialeReprésentant

Présents en Allemagne et partout dans le monde pour vous

La qualité ZOLLER est « Made in Germany » et est présente pour vous dans le monde entier.

Des filiales propres et des représentants sur 85 sites dans 62 pays garantissent la proximité avec les clients et un suivi personnalisé de premier ordre sur les marchés locaux.

ALLEMAGNE

SIEGE

E. ZOLLER GmbH & Co. KG
Einstell- und Messgeräte
Gottlieb-Daimler-Straße 19
D-74385 Pleidelsheim
Tel: +49 7144 8970-0
Fax: +49 7144 8970-70191
post@zoller.info | www.zoller.info

ZOLLER NORD

E. ZOLLER GmbH & Co. KG Service- und Vertriebszentrum D-30179 Hannover

ZOLLER EST

E. ZOLLER GmbH & Co. KG Service- und Vertriebszentrum D-04158 Leipzig

ZOLLER OUEST

E. ZOLLER GmbH & Co. KG Service- und Vertriebszentrum D-40764 Langenfeld

AMERIQUE

États-Unis

ZOLLER Inc.
North American Headquarters
USA-48108 Ann Arbor, MI
sales@zoller-usa.com | www.zoller-usa.com

ZOLLER Inc. Pacific
USA-90503 Torrance, CA
sales@zoller-usa.com | www.zoller-usa.com

CANADA

ZOLLER Canada Inc.
CAN-L5N 864 Mississauga, ON
sales@zoller-canada.com | www.zoller-canada.com

MEXIQUE

ZOLLER Tecnologías S de R.L. de C.V.

MEX-C.P. 76030 San Angel Querétaro
Estado de México
sales@zoller-mexico.com | www.zoller-mexico.com

BRÉSIL

ZOLLER do Brasil BRA-CEP 13284-198 Nova Vinhedo, Vinhedo – São Paulo comercial@zoller-br.com | www.zoller-br.com

EUKUF

AUTRICHE

ZOLLER Austria GmbH A-4910 Ried im Innkreis office@zoller-a.at | www.zoller-a.at

SUISSE

ZOLLER Schweiz GmbH CH-9016 St. Gallen info@zoller-ch.com | www.zoller-ch.com

FRANCE

ZOLLER France F-67380 Lingolsheim info@zoller.fr | www.zoller.fr

ESPAGNE + PORTUGAL

ZOLLER Ibérica S.L. E-08006 Barcelona correo@zoller.info | www.zoller.info

TURQUII

Zoller Ölçüm Teknolojileri San.ve Tic. Ltd. Sti. TR-16120 Nilüfer / Bursa info@zoller-tr.com I www.zoller-tr.com

RUSSIE

LLC ZOLLER Russia
RU-111123 Moscow, Russia
info@zoller-ru.com | www.zoller-ru.com

ISRAËL

ZOLLER Israel GmbH Ramat Yishay 3009500 info@zoller-il.com | www.zoller.info

POLOGNE

ZOLLER Polska Sp. z o.o. 60-104 Poznan biuro@zoller-a.at I www.zoller.net.pl

SLOVAQUIE + RÉPUBLIQUE TCHÈQUE

ZOLLER CZECH s.r.o. 602 02 Brno suchna@zoller.cz I www.zoller.cz

ASI

ZOLLER India Private Ltd. IN-Pune 411019 Maharashtra, India info@zoller-in.com | www.zoller-in.com

CHINE

ZOLLER Shanghai, Ltd.
Asia Pacific Regional Headquarter
RC-201108 Shanghai
info@zoller-cn.com | www.zoller-cn.com

ZOLLER Asia Pacific, Ltd.
RC-Kowloon, Hongkong
info@zoller-cn.com | www.zoller-cn.com

JAPON

ZOLLER Japan K. K.
JP-564-0037 Osaka, Japan
info@zoller-jp.com | www.zoller-jp.com

THAÏLANDE

ZOLLER (Thailand) Co. Ltd.

Amphur Muang Chonburi, TH-20000 Thailand info@zoller-in.com | www.zoller-th.com

INDONÉSIE

ZOLLER Singapore Pte. Ltd Indonesia Representative Office Tambun - 17510, Bekasi, Jawa Barat info@zoller-in.com | www.zoller-in.com

SINGAPOUR

ZOLLER Singapore Pte. Ltd SG – 199589 Singapore info@zoller-in.com | www.zoller.info

MALAISIE

ZOLLER MALAYSIA SDN. BHD.

Malaysia Representative Office

MY-Petaling Jaya | Selangor Darul Ehsan, Malaysia
lau@zoller-my.com | www.zoller-in.com

VIETNAM

ZOLLER Vietnam

VNM-Ho Chi Minh City, Vietnam
info@zoller-in.com | www.zoller-in.com

COREE

ZOLLER Korea Co., Ltd.
KOR-15119 - Siheung-Si, Gyeonggi-Do, Südkorea
info@zoller-kr.com | www.zoller-kr.com

REPRESENTANT:

Afrique du Sud, Arabie Saoudite, Argentine, Australie, Belgique, Biélorussie, Bolivie, Chili, Costa Rica, Danemark, Emirats Arabes Unis, Estonie, Finlande, Grande-Bretagne, Hongrie, Iran, Irlande, Italie, Colombie, Croatie, Lettonie, Lituanie, Luxembourg, Norvège, Nouvelle-Zélande, Pakistan, Pays-Bas, Pérou, Roumanie, Suède, Taïwan, Tyrol du Sud, Venezuela.



ZOLLER

Solutions

Des processus plus rapides, de meilleure qualité et plus sûrs - avec ZOLLER, vous exploitez davantage votre production.

Pour cela nous combinons pour vous des matériels, des logiciels et des services pour obtenir des solutions systèmes optimales pour régler, mesurer, contrôler et gérer les outils à usiner.

Régler et mesurer

Toolmanagement

Contrôler et mesurer

Automatisation

Tout auprès d'un seul partenaire. Tout pour votre réussite. Tout avec les solutions ZOLLER.



FRANCE

ZOLLER S. à. r. l. 6 Rue de la Faisanderie | F-67380 Lingolsheim Tél.: +33 388785959 | Fax: +33 388780004 info@zoller.fr | www.zoller.fr

SUISSE

ZOLLER Schweiz GmbH Rorschacher Strasse 290 | CH-9016 St. Gallen Tél.: +41 71 5712170 | +41 71 5712173 info@zoller-ch.com | www.zoller-ch.com

CANADA

ZOLLER Canada Inc.
2820 Argentia Road | Unit-5
CAN-L5N 864 Mississauga | Ontario
Tél.: +1 905 821-7664
sales@zoller-canada.com | www.zoller-canada.com