

Décembre 2013

ZOLLER S. à. r. l.
11 rue du Tanin
F-67380 Lingolsheim
www.zoller.info

Contact : Mr Christian Andlauer
Tel. +33 388785959
Fax +33 388780004
e-mail : info@zoller.fr

Il est rentable d'avoir recours à un réglage professionnel de ses outils, ceci dès la première machine

La jeune société "HE-Zerspanungstechnik" est un sous-traitant de pièces de rechange, de modules, de prototypes et de petites séries répondant aux besoins individuels des clients.

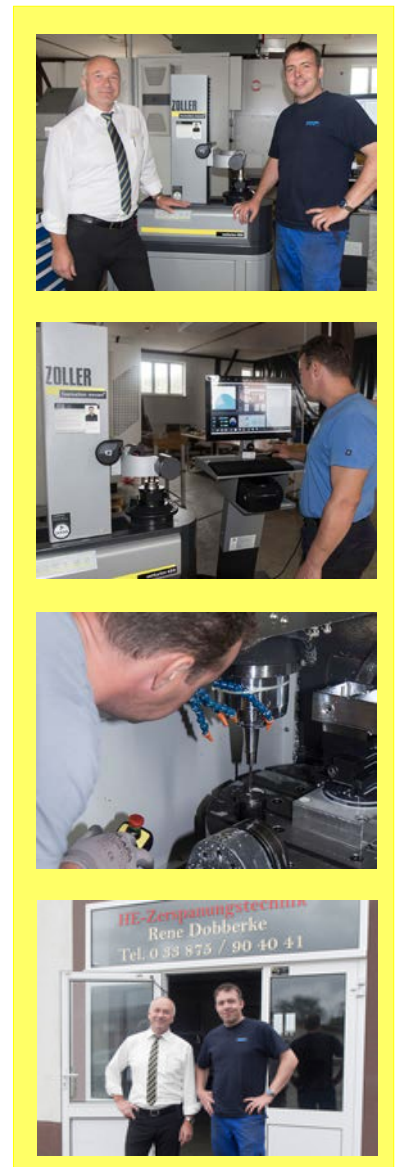
Dans cette petite entreprise qui n'existe que depuis 2011 et qui se situe dans le Land de Brandebourg en Allemagne, les visiteurs découvrent un centre d'usinage ultra-moderne à 5 axes ainsi qu'un dispositif de réglage et de mesure ZOLLER »venturion«. Quand l'entreprise a acheté une seconde machine, elle a également investi dans un dispositif de réglage et de mesure de chez ZOLLER "car cela en vaut la peine", selon les propos du gérant de la société, René Dobberke. "Nous avons réduit les frais d'équipement de 50 à 60 %". Avant la mise à disposition de l'outil ZOLLER, la préparation de la machine se faisait manuellement à l'aide d'un dynamomètre et d'un palpeur. Il s'agissait là d'une procédure compliquée aboutissant à des résultats imprécis, procédure pendant laquelle la machine était également à l'arrêt.

La construction de prototypes exige un changement d'outils important : ce sont actuellement 60 à 70 outils de toute sorte qui sont équipés chaque jour. L'on compte environ dix à vingt outils par pièce et par machine. Un équipement manuel exige beaucoup de temps. Les pièces sont fraisées en un bloc : il faut donc attendre que la pièce soit achevée afin de préparer de nouveau la machine.

Il en est autrement avec un dispositif de réglage et de mesure. Pendant que la machine produit des pièces, il est possible de préparer la prochaine commande dans son intégralité. "Avant, il fallait compter trois heures par commande pour la préparation, maintenant ce ne sont plus que 45 minutes !", déclare René Dobberke. "En outre, la précision des outils est désormais réglée à +/- 2 µm, avec une précision de répétabilité élevée. Cela se répercute incontestablement sur une amélioration de la qualité des pièces usinées.

Par conséquent, cela vaut la peine d'investir dans une technologie de mesure et de réglage professionnelle dès le début, ceci également pour les spécialistes absolus et les petites entreprises des niches de marché.

www.he-zerspanungstechnik.com



ZOLLER France et E. ZOLLER GmbH & Co. KG

L'histoire du succès de ZOLLER France implanté à Lingolsheim a débutée le 1 septembre 1991. Dès lors les principales entreprises françaises misent sur les bancs de réglage et de mesure ZOLLER – et pour cause: Leur précision, leur longévité élevée, les faibles frais d'entretien et leur efficacité s'avèrent payants. La société E. ZOLLER GmbH & Co. KG, dont le siège est à Pleidelsheim près de Stuttgart (RFA), conçoit depuis près de 70 ans des solutions innovantes pour améliorer la rentabilité des processus de production. Plus de 30 000 dispositifs de réglage et de mesure équipés de solutions logicielles cherchant leur pareil au niveau international ont été installés jusqu'à présent dans le monde entier. De plus en plus, ZOLLER passe du statut de fabricant de dispositifs de réglage et de mesure à celui de fournisseur de technologie et de solutions système agissant au niveau mondial. Un réseau international de succursales et d'agences garantit, grâce au suivi personnel des clients, un service après-vente d'excellence.

www.zoller.info