



Equipos de lubricación y refrigeración exterior de herramientas

■ En relación al mecanizado ecológico, Intza presenta una nueva edición de su catálogo de equipos de pulverización con aplicación en lubricación y refrigeración externa de herramientas. Siendo un producto que fabrica desde hace ya bastantes años, el catálogo añade nuevas variantes de producto, con nueva maqueta y mayor presencia corporativa.

Los equipos de lubricación y refrigeración exterior de herramientas de Intza se basan en la pulverización sobre el punto de fricción de mínimas cantidades de lubricante para cualquier aplicación en la que exista arranque de viruta, como fresado, torneado, centros de mecanizado, máquinas transfer, brochado, etc. en materiales que no resisten las altas temperaturas de fricción y que deben adquirir una alta calidad de acabado.

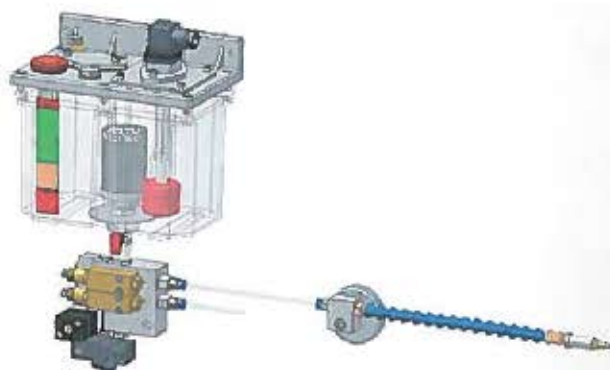
El conjunto lo integran tres componentes básicos: equipo de dosificación con depósito; tubería coaxial, y boquillas pulverizadoras.

El sistema permite el ajuste de la cantidad mínima y facilita la aplicación de un fino caudal de lubricante atomizado por un caudal de aire comprimido a una presión constante.

Se trata de un tratamiento efectivo para la lubricación de la maquinaria y de las herramientas, de modo que permite un considerable ahorro de lubricante y, además, costes de mantenimiento y limpieza.

Ventajas de los sistemas MQLC respecto al convencional

- Mayor productividad en tiempo de mecanizado y menor



desgaste de herramientas.

- Mejor calidad superficial de acabado con proceso prácticamente seco.
- Eliminación al 100% del consumo de agua para hacer la ladrina y del 60% del consumo de lubricante.
- Eliminación al 100% de residuos procedentes de elementos filtrantes (cartuchos, bandas de papel).
- Se elimina en un alto porcentaje la generación del residuo peligroso (taladrinas, etc.).
- Se reduce la concentración de grasa en las nieblas, vapores y humos de corte.

Intza, S.

Tel.: 943 85 26 00 • www.intza.cc

Interfaz con ToolsUnited: menos gastos con más seguridad

■ Con la interfaz con ToolsUnited, Zoller ofrece ahora la posibilidad de grabar los datos de las herramientas de los más diversos fabricantes directamente en la base de datos de TMS - Tool Management Solutions de Zoller desde la plataforma de datos de herramientas. Antes incluso de recibir la herramienta, se podrán programar los ajustes en el sistema CAM.



Cualquier información y gráfico pertenecientes a la herramienta se pueden transferir a la base de datos TMS de Zoller desde la base de datos maestros de ToolsUnited, y con un solo clic. Además de los gráficos de los fabricantes, se pueden crear y guardar gráficos hechos con parámetros de herramientas propios.

Herramientas rápidas y fáciles de encontrar

Esta cómoda forma de creación de datos garantiza la menor cantidad de fallos posible y las herramientas son rápidas y fáciles de encontrar gracias a los parámetros y números de pedido.

Zoller Ibérica, S.L.

Tel.: 93 215 67 02 • www.zoller.info

Mecanizado vertical CNC con cono

■ Haas presenta el centro de mecanizado vertical VF-3YT/50, cuyas características más importantes son las siguientes: 1.016 x 660 x 635 mm; cono ISO 50 con cabezal con transmisión de engranajes;



accionamiento vectorial de 30 hp (22,4 kW); 7.500 rpm; cambiador de herramientas automático de 30+1 posiciones de tipo carusel; avances rápidos de 18 m/min; valar de avance en mando remoto de color; boquilla de refrigerante programable; extractor de virutas automático de torlocho sin-fin; módulo de detección prematura de fallo de potencia; memoria de programación de 1 MB; monitor LCD de color de 15"; puerto USB; llave para bloquear la máquina; roscado rígido, y sistema de refrigeración por inmersión de 208 l.

Haas Factory Outlet (Barcelona)

Tel.: 93 575 09 49 • www.HaasCNC.