

Vollautomatisches Abarbeiten komplexer Messaufgaben nach dem Schleifen



*Bild 1:
Vollautomatisches
Abarbeiten komple-
xer Messaufgaben
– Zuordnung zu Palet-
ten kundenspezifisch
definierbar*

Schrumpfende Fertigungstoleranzen und branchenübergreifend steigende Anforderungen an Rückführbarkeit bedingen zunehmend eine 100 %-ige Kontrolle der Werkzeuge. Moderne Schleifmaschinen sind heute mit Ladern ausgestattet und schleifen Werkzeuge in großer Stückzahl. Diese können nicht mehr per Hand vermessen oder kontrolliert werden. Deshalb sind eine automatische Kontrolle, Rückführbarkeit und

Protokollierung auch im Bereich Messtechnik unumgänglich geworden. Hier gibt es mit »roboSet« eine effiziente Automationslösung für alle Unternehmen mit hohem Werkzeugdurchsatz. Dieses System belädt jedes Zoller-Messgerät vollkommen eigenständig – und dies mannlos 24 Stunden sieben Tage die Woche. Komplexe Messaufgaben können vollautomatisch abgearbeitet werden. Dabei ist lt. Hersteller die 100 %-ige Kontrolle garantiert.

Die Bedienung ist einfach: Startbutton in der Bildverarbeitung »pilot« drücken und der Automatikbetrieb wird gestartet. Die mechanische Entkopplung vom



*Bild 2:
Automationslösung »robo-
Set« für Unternehmen mit
hohem Werkzeugdurch-
satz*

Messgerät ermöglicht besonders hohe Messgenauigkeit. Die automatische Bahnkorrektur des Roboters bei jedem Einfutternvorgang gewährleistet hohe Prozesssicherheit.

Über eine in »pilot« enthaltene »Palettenverwaltung« werden die Bestückung und die zu messenden Parameter festgelegt. Sämtliche Werkzeuge sind ohne weitere Benutzereingaben messbar. Der Anwender kann kundenspezifisch Paletten so definieren,



*Bild 3: Einfache Bedienung: Startbutton in der Bildverarbeitung »pilot« drücken und der Automatikbetrieb startet
(Werkbilder: E. Zoller GmbH & Co. KG, Pleidelsheim)*

wie er sie für seine Qualitätskontrolle benötigt. Nach Beendigung der Messung werden die Werkzeuge in unterschiedliche Paletten sortiert abgelegt. Die Messwerte zu den einzelnen Werkzeugen werden in »pilot« gespeichert und dokumentiert. Sie können bei Bedarf jederzeit beauskunftet oder ausgedruckt werden. Optional ist die Kombination mit einer Laserbeschriftungsanlage möglich, um die Werkzeuge eindeutig zu beschriften und eine lückenlose Dokumentation zu sichern.