

Vollautomatische und wiederholgenaue Messungen sichern die Präzision der Bauteile

Sicher unterwegs – in der Luft und im Prozess

Gerade die Luftfahrt stellt höchste Anforderungen an die Sicherheit und Präzision der Bauteile. Entsprechend hoch sind die Ansprüche an Prozesssicherheit und Messtechnik. Zoller bietet hier Lösungen für vollautomatische und wiederholgenaue Messungen, auch für spezielle Werkzeuggeometrien.

Luftfahrtunternehmen tragen große Verantwortung – für Personen- und Gütertransport müssen höchste Sicherheitsstufen eingehalten werden. Entsprechend hoch sind die Ansprüche in der Produktion an Prozesssicherheit und Genauigkeiten der zu fertigenden Teile. Die Bauteile müssen in der Serie, in hohen Stückzahlen, produziert werden und die immer gleiche Genauigkeit vorweisen. Aus diesem Grund müssen die eingesetzten Zerspanungswerkzeuge bis in den μm -Bereich exakt passen.



Mit der Universalmessmaschine Titan sind vollautomatische Messvorgänge einschließlich der Vermessung der Schneidkantenpräparation mit einem System möglich

Ein großer Vorteil, den Messlösungen von Zoller hier bieten, sind vollautomatische und wiederholgenaue Messungen. Erreicht werden können diese beispielsweise mit der Universal-Messmaschine Genius, dem Universal-Messspezialisten für steigungsbehaftete Werkzeuge Threadcheck oder der Highend-Prüf- und Messmaschine für alle Präzisionswerkzeuge, Titan.

Softwarelösungen für spezielle Werkzeuggeometrien

Leichter, stärker, sicherer – zunehmend werden in der Luftfahrttechnik auch neue Materialien für Leichtbau (zum Beispiel Carbon und Compositematerialien) oder Titan eingesetzt. Die Bearbeitung derselben erfordert neue Zerspanungswerkzeuge mit teils sehr speziellen Geometrien. Zoller bietet Soft-

Ein klarer Vorteil für höchste Ansprüche an Prozesssicherheit und Genauigkeiten in der Luftfahrt: Exakte, vollautomatische und wiederholgenaue Werkzeugkomplettvermessung mit Zoller-Lösungen





fasst und können für die Gesamtdokumentation herangezogen werden.

Mit dem Qualitätssicherungsservice für die ISO-Fähigkeit von Unternehmen bietet Zoller zusätzlich überprüfbare Qualität. Damit ist gewährleistet, dass das Unternehmen auf der höchsten Qualitätsstufe im Produktionsprozess fertigt. ■

E. Zoller GmbH & Co. KG
www.zoller.info

Vollautomatische und bedienerunabhängige Vermessung selbst spezieller Geometrien

warelösungen im Bereich der Messtechnik, mit welchen selbst spezielle Geometrien wie z. B. kleinste Stützfasen an Rotationswerkzeugen vollautomatisch und bedienerunabhängig gemessen werden können.

Der neue „Gigant“, die Universalmessmaschine Titan, ermöglicht die vollautomatische Werkzeugkomplettvermessung und meistert höchste Anforderungen an Wiederholgenauigkeit und Präzision. Dank sieben Achsen und dem Messprogramm skp kann sowohl die natürliche, durch Verschleiß entstandene Schneidkantenbeschaffenheit, als auch die definierte, beispielsweise durch Superfinish-Maschinen angebrachte Schneidkantenpräparation in sämtlichen Geometrievarianten vermessen werden.

Eine Werkzeugdatenbank für alle Messinformationen

Zudem können in der integrierten Zoller Datenbank alle benötigten Messinformationen, welche für wiederholende Messungen erforderlich sind, archiviert und verwaltet werden. Auch alle Daten vorausgegangener Messungen, die prozessbegleitend durchgeführt wurden, wie beispielsweise hochgenaue Durchmesserermittlung mit Pomdiachek, sind in der Datenbank er-

Wenn zwischen Ihnen und uns mehr entsteht:
Das ist der MAPAL Effekt.

Sie

legen bei CFK-Strukturbauteilen Wert auf makellose Oberflächen und Kanten.

Prozesssicherheit

Wir

sorgen mit speziellen Fräswerkzeugen für reduzierte Werkzeugkosten und halbierte Bearbeitungszeit.



Höchstleistung in Sachen Wirtschaftlichkeit: Der MAPAL OptiMill®-Composite-Speed ermöglicht CFK-Bearbeitung in nur einem Schritt – bei doppeltem Vorschub.
www.mapal.com | Ihr Technologiepartner in der Zerspanung

