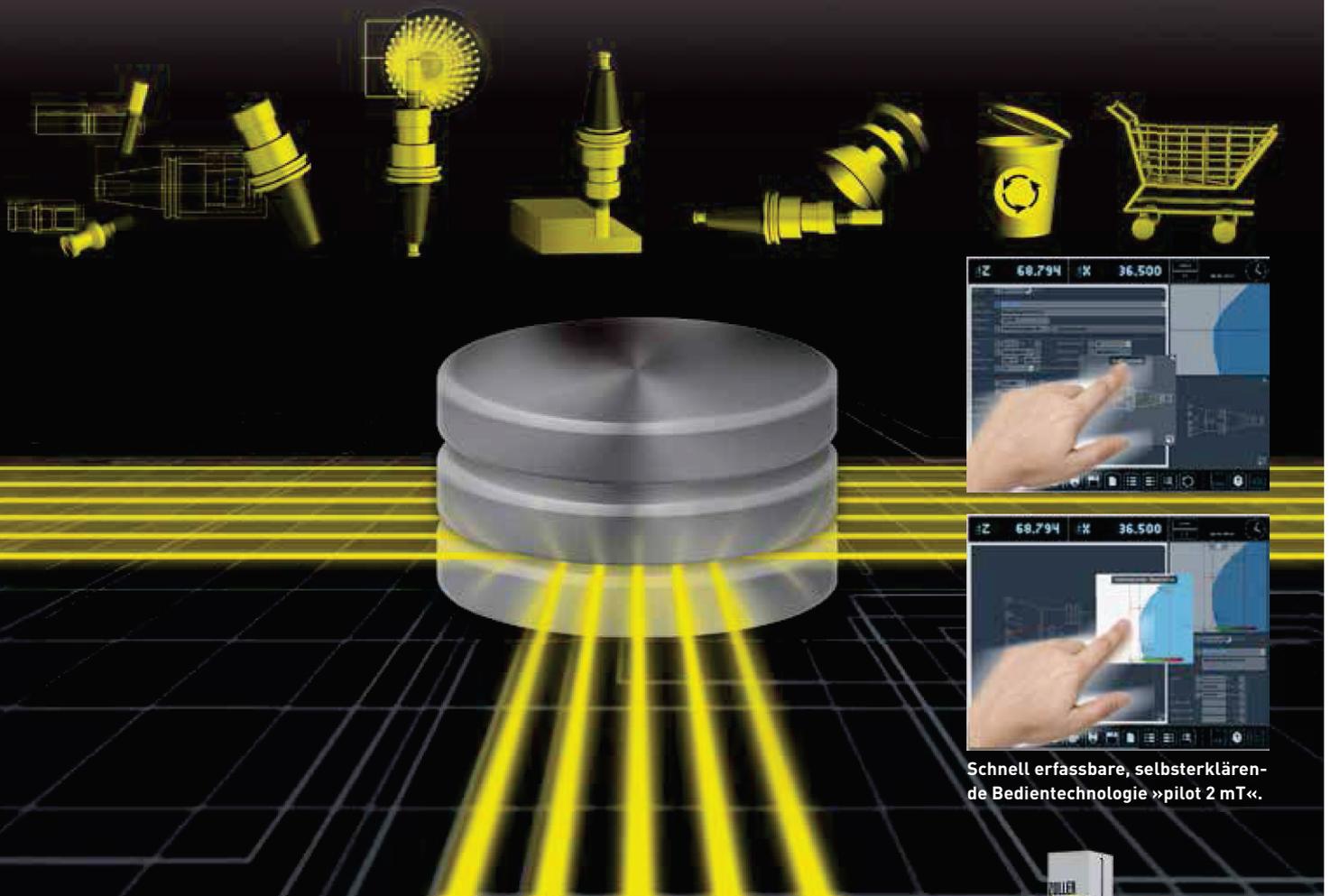


Gut gerüstet – nicht nur an der Maschine

Bei allen Zoller-Lösungen wird von Anfang an weitergedacht und der Fokus nicht auf Insellösungen, sondern auf die Optimierung des Fertigungsprozesses gelegt. Auf der AMB zeigt Zoller anhand seines Messgeräte-Portfolios in Kombination mit den TMS Tool-Management-Lösungen jeden Schritt der Fertigungskette live – vom CAD/CAM über das Lager, das Einstellen und Messen bis hin zur Maschine.



Schnell erfassbare, selbsterklärende Bedientechnologie »pilot 2 mT«.

In Zukunft müssen Teile mit höherer Geschwindigkeit den Fertigungsprozess durchlaufen. Es ist unabdingbar, kleine Losgrößen wirtschaftlich zu fertigen, wenn es darum geht, die eigene Wettbewerbsfähigkeit im globalen Wettbewerb zu behaupten. Deshalb müssen die Potenziale, die in der Optimierung der Prozesskette liegen, konsequent genutzt werden. Ein effizientes Tool-Management, Minimierung der Rüstzeiten sowie wirtschaftliche

Alle Werkzeugdaten in einer zentralen Datenbank organisiert – über den gesamten Lebenszyklus hinweg.

Hält alle Möglichkeiten für Herausforderungen der Zukunft offen: Einstiegsmodell der vertikalen Einstell- und Messgeräte »smile«.

Bilder: Zoller



Qualitätskontrolle sind dabei wesentliche Aspekte. Zoller bietet hier stufenweise – je nach Anforderungen – ausbaufähige Einstell-, Mess- und Prüftechnologie in Kombination mit den modular aufgebauten TMS Tool Management Solutions. So können Werkzeuge nicht nur höchstpräzise vermessen, sondern auch Werkzeugdaten durch den gesamten Fertigungsprozess und über ihren gesamten Lebenszyklus hinweg über eine zentrale Zoller-Werkzeugdatenbank organisiert werden – von der Arbeitsvorbereitung über CAD/CAM sowie das Lager, Einstellen und Messen bis hin an die Maschine.

Hohe Performance – bei Werkzeugen und Zoller

Werkzeuge haben heute einen hohen Grad an Performance und an Präzision erreicht. Damit dieser auch zum Tragen kommt, dürfen nur korrekt eingestellte und vermessene Werkzeuge zum Einsatz kommen. Dies erfordert eine entsprechend hochpräzise Prüfung und Vermessung. Besonders bei komplexen Werkzeugen ist eine präzise Werkzeugeinstellung unabdingbar. Dabei unterstützt Zoller mit Einstell- und Messgeräten, die maßgeschneidert zu aller Art und Größe von Werkzeugen passen.

Das Einstiegsmodell der vertikalen Einstell- und Messgeräte »smile« ist das „Minimum-Must-Have“ für erfolgreiches und professionelles Messen und Einstellen der Werkzeuge. Und: Es hält alle Möglichkeiten für die Zukunft offen. Die extrem einfache Bedienung des »smile« verspricht einen schnellen und sicheren Einstieg in professionelle Werkzeugeinstellung und -vermessung, spart Schulungsaufwand und kann direkt an der Maschine platziert werden. Steigen die Anforderungen an die Optimierung des Fertigungsprozesses, kann dies je nach Messgerätesteuerung um weitere Messprogramme und um die TMS Tool Management Solutions erweitert werden.

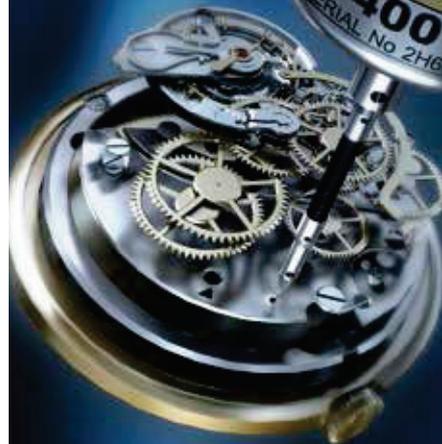
Von der Einstiegsklasse bis zur universellen Maschine

Auf der AMB in Stuttgart präsentiert Zoller ein breites Spektrum an Einstell- und Messgeräten – von der neuen Einstiegsklasse »smile / pilot 2 mT« für den professionellen Start in die wirtschaftliche Werkzeugvermessung bis hin zur universellen Prüf- und Messmaschine »titan« für alle Präzisionswerkzeuge. Zoller stellt wirtschaftliche Lösungen für jede Unternehmensgröße und jede Anforderung zur Verfügung. Die Produkte beschränken sich nicht auf Insellösungen, sondern haben die Optimierung des Fertigungsprozesses im Blick. Auch den stetig steigenden Anforderungen an Prozesssicherheit, Dokumentation und Rückführbarkeit werden sie schon heute gerecht.

Selbst das Einstiegsmodell »smile« kann um die TMS Tool Management Solutions erweitert werden und hält damit alle Möglichkeiten für eine Weiterentwicklung offen. Vom Einstieg in die professionelle Werkzeugeinstellung und -vermessung für kleinere Unternehmen bis hin zu umfassenden komplexen Messanforderungen, ob Einzelteil- oder Serienfertigung – Zoller-Lösungen bauen aufeinander auf, sind über eine zentrale Werkzeugdatenbank miteinander verbunden und können jederzeit erweitert, verändert und aufgestockt werden. ■

www.zoller.info | Halle 1, Stand G72

Wenn Ihr Standard-Messtaster nicht reicht – RENGAGETM



Die RENGAGETM-Familie MP250, OMP400 und RMP600

Die patentierte 3D-Technologie ermöglicht präziseste Werkstückprüfung, auch kleinster Merkmale, direkt in der Werkzeugmaschine.

- Renishaw Tastkugeln ab 0,3 mm, geringste Auslösekraft
- Einsatz von längeren Tasteinsätzen
- Unübertroffene 3D-Antastgenauigkeit $1 \mu\text{m} \ 2 \sigma$
- 10-fache Lebensdauer

Die Innovation von Renishaw.



Stuttgart 16. - 20.09.2014
Halle 1 · Stand 1H72

www.renishaw.de/rengage

