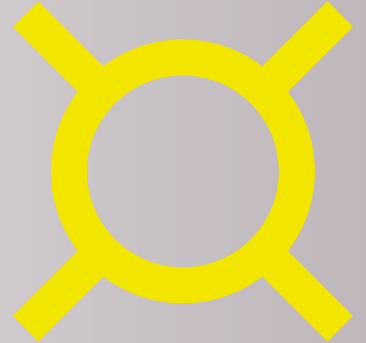


ZOLLER-Produktportfolio – für Diamantwerkzeuge
mit maximaler Präzision und Prozesssicherheit

ZOLLER
Erfolg ist messbar

ZOLLER Solutions CNC-Steinbearbeitung



Wir stehen für smarten **Fortschritt**

ECONOMICS

In der Steinbearbeitung entscheidet die präzise Vermessung und zuverlässige Prüfung der Werkzeuge über die Qualität des Endprodukts. ZOLLER verbindet Mess-, Prüf- und Reinigungsprozesse zu einer durchgängigen, sicheren und effizienten Prozesskette.

ZOLLER-Lösungen ermöglichen effizientes Vermessen von Werkzeugen, während die Maschine weiter produziert. Die Werkzeuge müssen regelmäßig, typischerweise nach 150-210 Metern Bearbeitung, neu gerichtet werden. Pro Maschine und Schicht gehen dabei oft mehrere Stunden wertvolle Produktionszeit verloren – ZOLLER reduziert diese Ausfälle deutlich. Für eine optimale Standzeit und für präzise Konturen ist zudem das richtige Abtragmaß entscheidend: Zu hoher Abtrag überlastet das Werkzeug und erzeugt vorzeitige Linien, zu geringer Abtrag hinterlässt sichtbare Linien für die folgenden Körnungen. ZOLLER stellt sicher, dass gerade Diamantwerkzeuge reproduzierbar präzise erfasst und sofort einsatzbereit sind – durch exakte Werkzeugvorbereitung, eine schnelle und hochgenaue Konturerfassung sowie die automatische, softwaregesteuerte Datenaufbereitung für die Maschinensteuerung.

Das Ergebnis: perfekt vorbereitete und aufeinander abgestimmte Werkzeuge, weniger Maschinenstillstand, optimale Kantenqualität und deutlich mehr Maschinenlaufzeit.



Für maximale Prozesssicherheit

μ-genaue Zustandsprüfung

Höhere Qualität & Standzeitgarantie



Perfekte Kontur beginnt mit **Präzision**

Das ZOLLER-Konturerfassungs- und Analysesystem »conDiaZ« sichert Unternehmen eine zuverlässige und präzise Qualitätsprüfung direkt in der Fertigung. Das System erfasst die Konturen von Steinbearbeitungswerkzeugen in Sekunden und liefert exakte Daten, die sofort in der Maschine genutzt werden können. Die Zoller-KI erkennt anhand der Kontur automatisch den Werkzeugtyp und lädt die Parameter sowie die Sollkontur – ohne dass der Bedienende Bereiche markieren oder definieren muss.

Ihre ZOLLER-Vorteile

- Präzise Konturmessung in Sekunden
- Reproduzierbare Ergebnisse – unabhängig vom Bedienenden
- Kompakte Prüfstation für die Werkstatt
- Direkte Messwerte für die Maschine



»conDiaZ«

Das ZOLLER Einstell- und Messgerät »smile | GB0« mit Großbildoptik ermöglicht dank seiner zusätzlichen Z-Achse eine besonders präzise Höhenvermessung – ein klarer Vorteil bei Form- und Profilwerkzeugen. Hohe mechanische Stabilität, feinfühliger Vorschub und die optische Großbilddarstellung sorgen für eine exakt reproduzierbare Längenbestimmung und die sichere Erkennung selbst kleinster Konturdetails. Die Z-Achse macht das Gerät zudem besonders flexibel und universell einsetzbar für unterschiedliche Werkzeuglängen und -arten.

Ihre ZOLLER-Vorteile

- Werkzeugmontage ohne Nachjustieren
- Sichere Ergebnisse auch bei komplexen Schneidenformen
- Stabile Längendaten für Serienfertigung
- Präzise auch im rauen Werkstattumfeld



»smile | GB0«

Präzise erfassen – ZOLLER »conDiaZ«

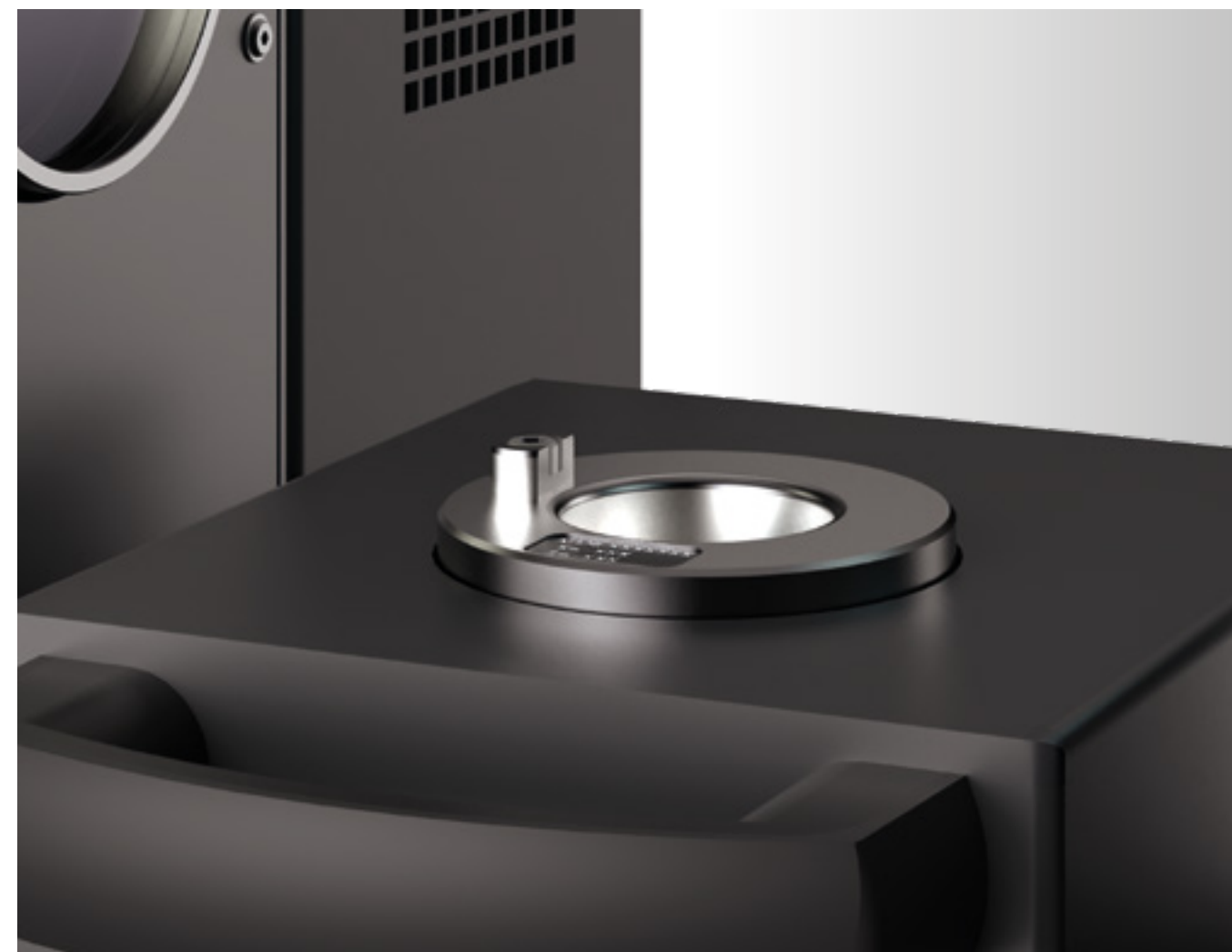
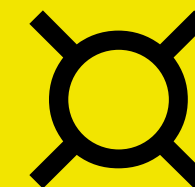
Das ZOLLER »conDiaZ« wurde speziell für das Messen und Prüfen diamantbeschichteter Steinbearbeitungswerkzeuge design und ermöglicht die präzise Konturerfassung sowie das Ermitteln von Korrekturwerten für die Maschine. Die schnelle, intuitive Bedienung liefert effiziente, bedienerunabhängige Messergebnisse mit hoher Prozesssicherheit und Reproduzierbarkeit. Dank kompakter Achsen, telezentrischer Großbildoptik, perfekter Software und werkstattgerechter Bauweise fügt sich »conDiaZ« optimal in bestehende Abläufe ein und erlaubt die hochpräzise Analyse direkt am Werkzeug – vollständig integriert in den Messprozess.



»conDiaZ«

Vorteile für Ihre Werkzeugvorbereitung/Datenerfassung

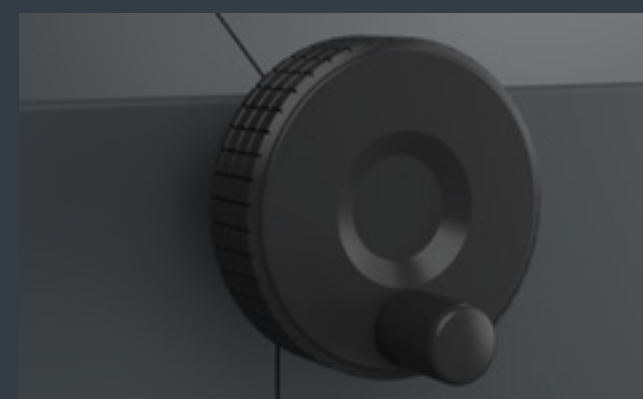
- Schnelle, intuitive und leichte Bedienung
- Bedienerunabhängige Messergebnisse
- Kompakte und werkstattgerechte Ausführung



»conDiaZ« – optional als Sitzarbeitsplatz



»conDiaZ« – optional als Steharbeitsplatz



Rotationsgeber und manuelle Schnellverstellung

Die Hochgenauigkeitsspindel SK 40 mit integriertem Rotationsgeber und die manuelle Schnellverstellung in der X-Achse bieten maximale Präzision und Bedienerfreundlichkeit. Der Rotationsgeber sorgt für exakte, reproduzierbare Winkelpositionierungen, während die Schnellverstellung ein blitzschnelles und komfortables Positionieren des Werkzeugs ermöglicht. So wird jedes Messverfahren effizienter, intuitiver und ergonomischer – für perfekte Ergebnisse in kürzester Zeit.

Universell messen – ZOLLER »smile | GB0«

Das ZOLLER Einstell- und Messgerät »smile | GB0« mit Großbildoptik lässt keine Wünsche offen. Speziell für Formwerkzeuge in der Metall-, Holz- und Steinbearbeitung designt, deckt das »smile | GB0« zugleich die gesamte Bandbreite der Werkzeugvermessung ab. Die kompakte, ergonomische und werkstattgerechte Bauweise macht das Gerät äußerst robust. Die ergonomische Längsachse und die universelle Hochgenauigkeitsspindel erweitern das Anwendungsspektrum zudem um eine Vielzahl von Werkzeugarten – für maximale Flexibilität und Präzision in jedem Einsatzbereich.



»smile | GB0«

Gezielt abrichten – ZOLLER »conDress 200«

Mit dem ZOLLER-Abrichtgerät »conDress 200« entfernen Sie zuverlässig Ablagerungen auf diamantbestückten Schleifflächen und in den Zwischenräumen der Diamantbeschichtung. So wird die Abtragfähigkeit Ihrer Steinbearbeitungswerkzeuge wiederhergestellt – für dauerhaft effiziente Schleifprozesse und präzise Bearbeitungsergebnisse. Dank der robusten Gerätebauweise und der einfachen Bedienung bleibt die Reinigung Ihrer Werkzeuge sicher und effizient. Gleichzeitig verlängern Sie die Lebensdauer Ihrer Diamantwerkzeuge und reduzieren Ihre Werkzeugkosten messbar.



»conDress 200«



ZOLLER-Hochgenauigkeitsspindel »pcs«



Folientastatur zur Werkzeugspannung



ZOLLER-Werkzeugaufnahmespindeln – für exakte Rundlaufgenauigkeit



Regulierbare Rotationsgeschwindigkeit bis zu 1100 U/min

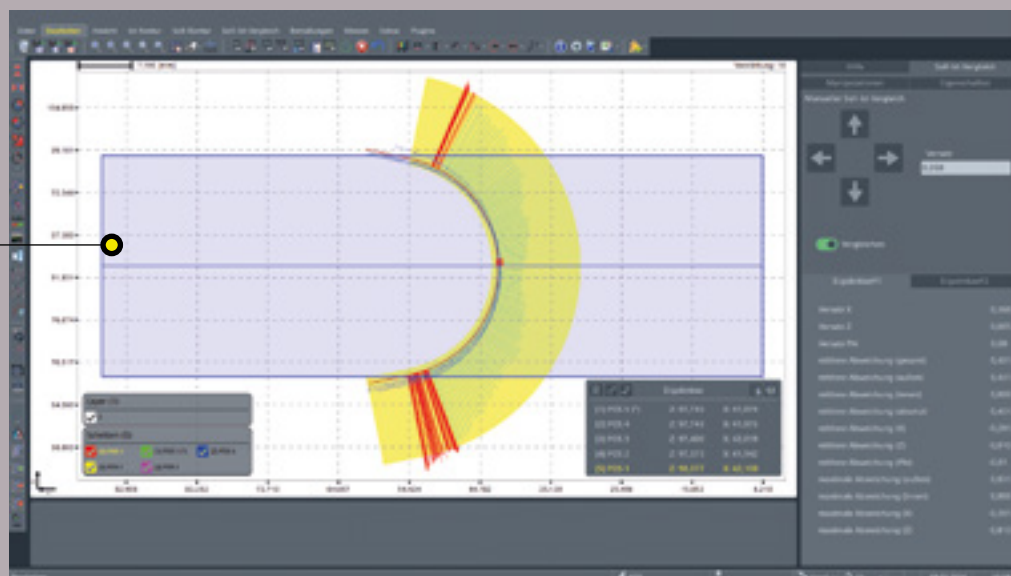
Erfassen, vergleichen, fertig – ZOLLER »lasso«

Mit der »lasso«-Funktion erfassen Anwenderinnen und Anwender Werkzeugdaten so intuitiv und effizient wie nie zuvor. Nach dem Vermessen erscheint die komplette Ist-Kontur im »lasso«-Bildschirm und lässt sich dort präzise positionieren – für eine exakte Bestimmung der Werkzeugmitte und eine perfekte Ausrichtung zum Material.

Durch das einfache Umranden des relevanten Bereichs werden alle wichtigen Informationen automatisch erkannt, intelligent gruppiert und direkt in den Prozess übernommen. Das reduziert nicht nur Klicks sowie potenzielle Bedienfehler, sondern beschleunigt die Werkzeugdatenaufnahme spürbar – für einen deutlich flüssigeren, schnelleren und zuverlässig stabilen Workflow bei Einrichtung und Wartung.

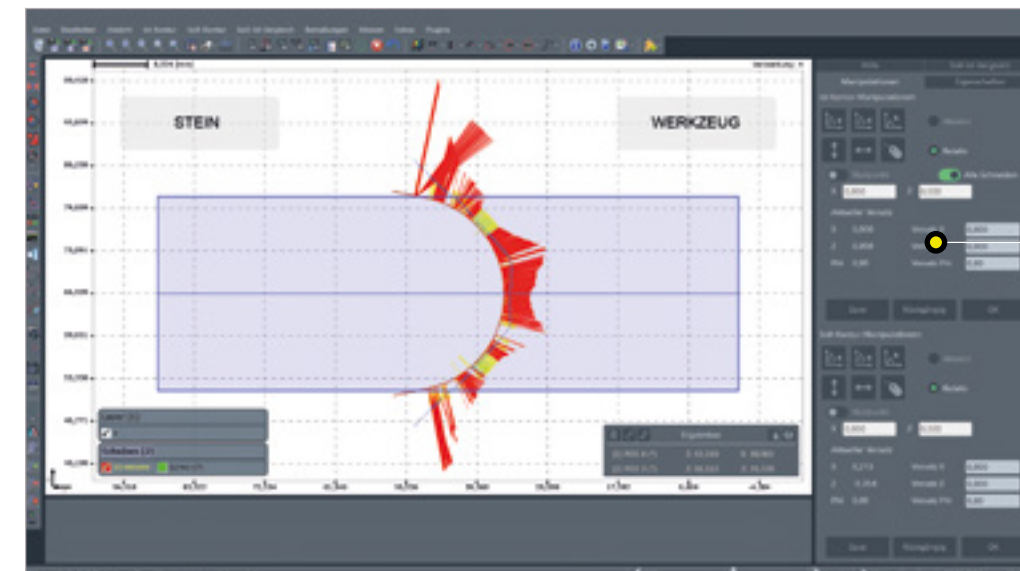


Soll-/Ist-Vergleich – der Werkzeugperformance: Abweichungen werden transparent, messbar und präzise optimiert.

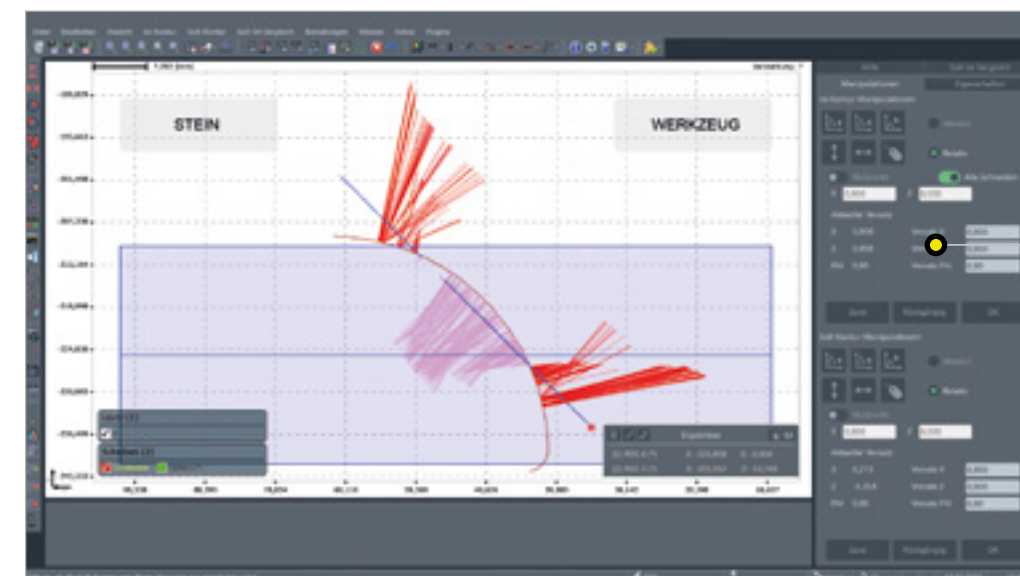


Vorteile der »lasso«-Funktion

- Tausende Messpunkte in Sekunden – 0 bis 360° frei wählbar
- Präziser Soll-/Ist-Vergleich mit Toleranzband und variabler Überhöhung
- Spezialisierte Funktionen für Steinbearbeitungswerkzeuge



Intelligente »lasso«-Funktion – ermöglicht, Werkzeugbereiche intuitiv zu markieren und präzise zu erfassen.



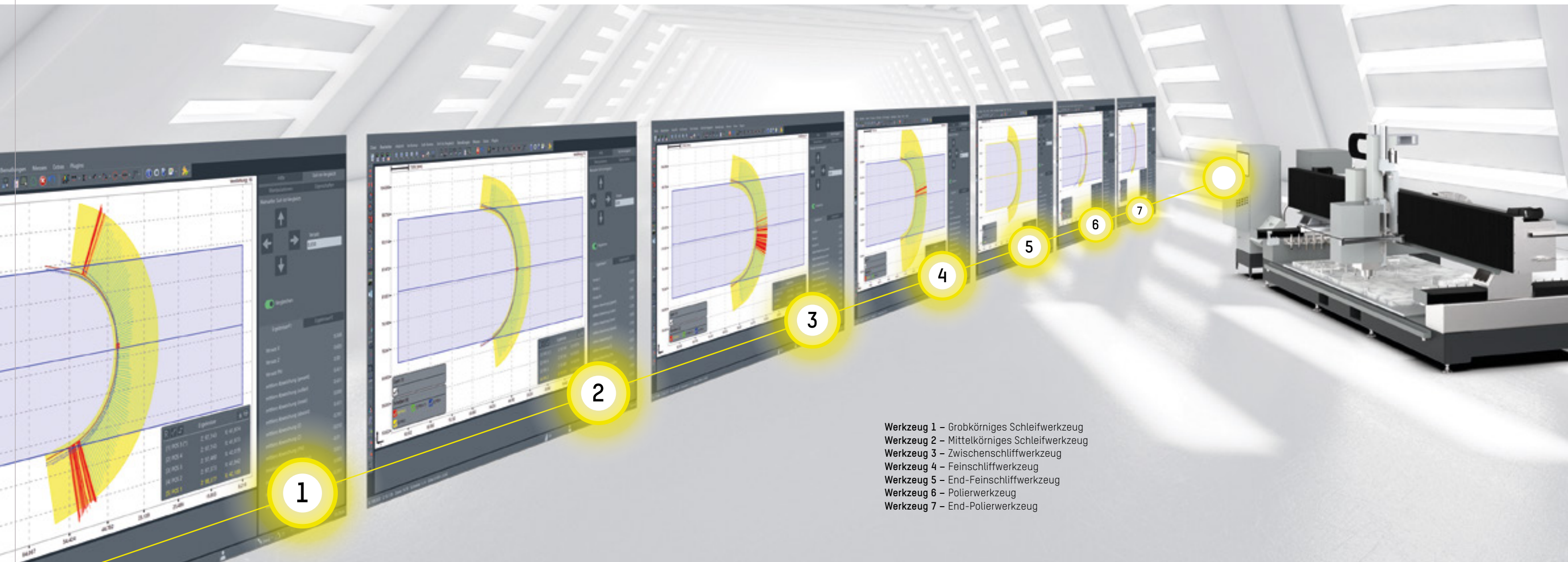
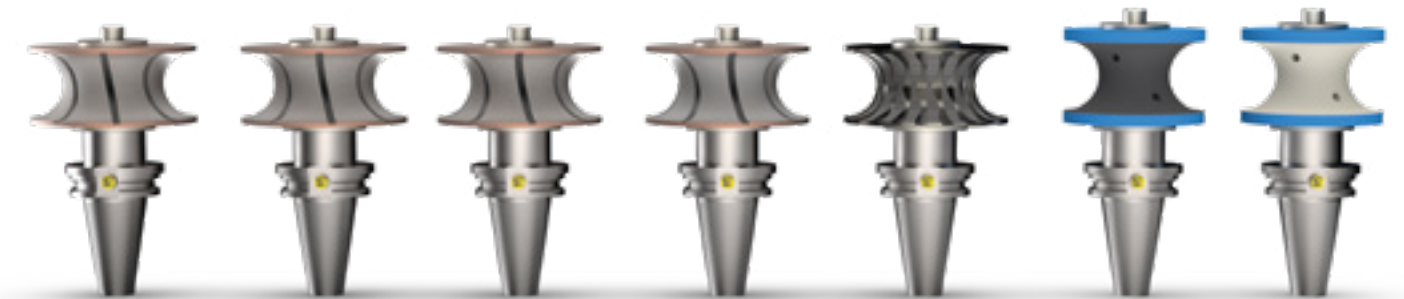
»lasso«-Bildschirm – auf dem nach dem Vermessen das Werkzeug erscheint und sich exakt in Position bringen lässt.

Sieben Werkzeuge. Eine Kontur.

Für die Bearbeitung eines Werkstücks kommt ein Satz aus sieben Formwerkzeugen, vom grobkörnigen Schleifen bis zum Polieren, zum Einsatz – ausgelegt für Marmor, Granit, Naturstein, synthetische Materialien und Agglomerate. Die sieben Werkzeuge und ihre Konturen werden mit dem ZOLLER »conDiaZ« hochpräzise erfasst und vermessen. Anschließend werden sie in »pilot 4.0« intelligent miteinander abgeglichen und optimal abgestimmt, sodass die Werkzeuge und Korrekturdaten perfekt vorbereitet an die CNC-Maschine gelangen und das Werkstück auf Anhieb in höchster Qualität gefertigt wird. Dadurch werden sowohl die Werkzeuge als auch die CNC-Maschine nachhaltig geschont.

Vorteile der »conDiaZ«-Konturerfassung

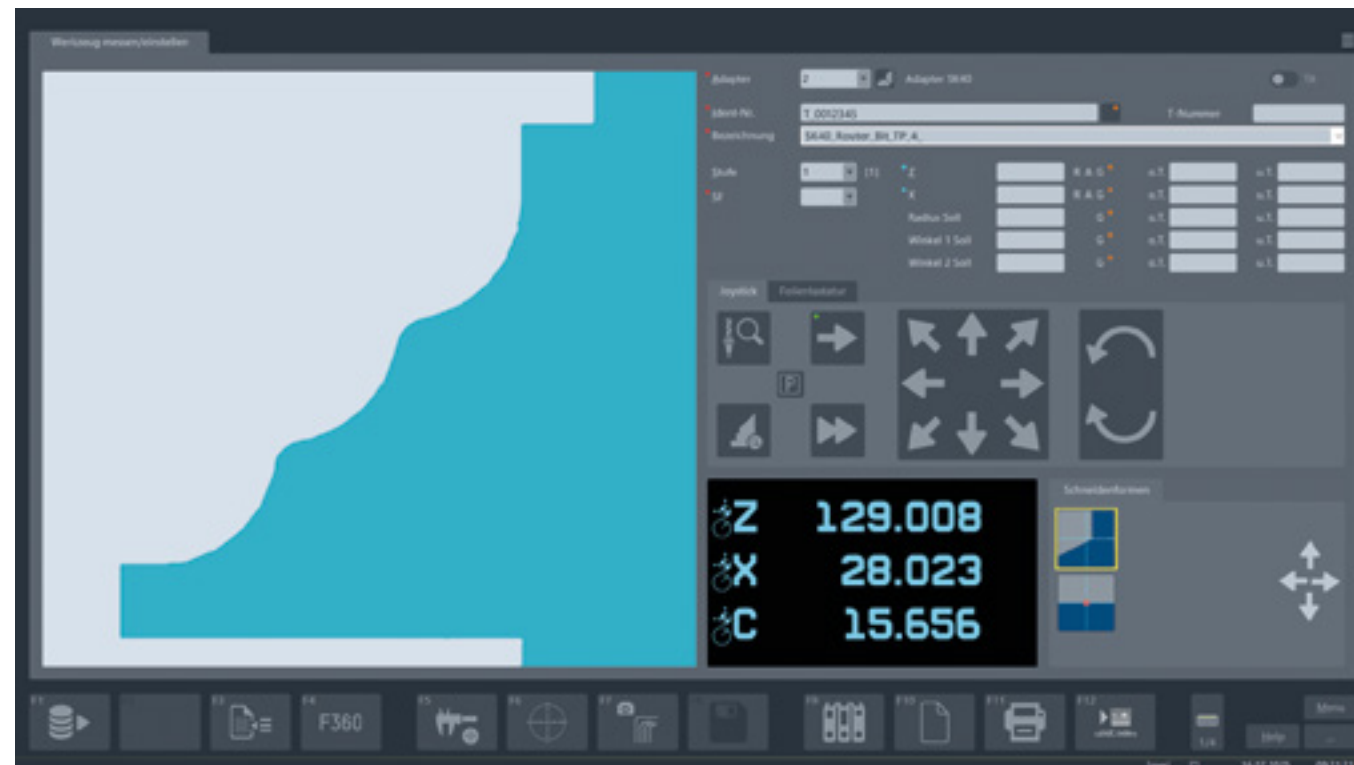
- Vollautomatische Prüfung aller Konturen
- Optimale Werkzeugvorbereitung für die Maschine
- Keine Nacharbeit, keine Anpassungsläufe



- Werkzeug 1 – Grobkörniges Schleifwerkzeug
 Werkzeug 2 – Mittelnkörniges Schleifwerkzeug
 Werkzeug 3 – Zwischenschliffwerkzeug
 Werkzeug 4 – Feinschliffwerkzeug
 Werkzeug 5 – End-Feinschliffwerkzeug
 Werkzeug 6 – Polierwerkzeug
 Werkzeug 7 – End-Polierwerkzeug

Präzision, die Rüstzeiten spart – »pilot 4.0«

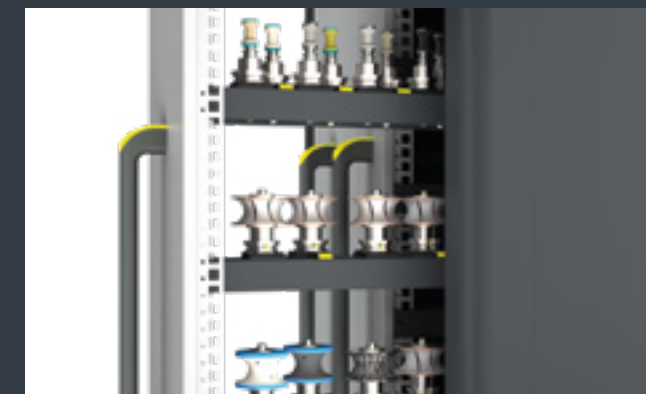
Die ZOLLER-Software »pilot 4.0« vermisst einen Satz aus sieben Werkzeugen maximal effizient. Alle Werkzeuge werden in einem einzigen Ablauf nacheinander erfasst, die Konturen automatisch verglichen und Abweichungen sofort angezeigt. Die Mess- und Korrekturwerte werden zueinander optimiert direkt an die CNC-Steuerung übertragen – ohne erneutes Einrichten. So passt der gesamte Werkzeugsatz optimal zusammen, und sowohl Rüstzeit als auch Maschinenstillstand sinken deutlich.



Lagerverwaltung steuern – mit den TMS Tool Management Solutions



Schleifscheiben sofort finden – transparent und prozesssicher

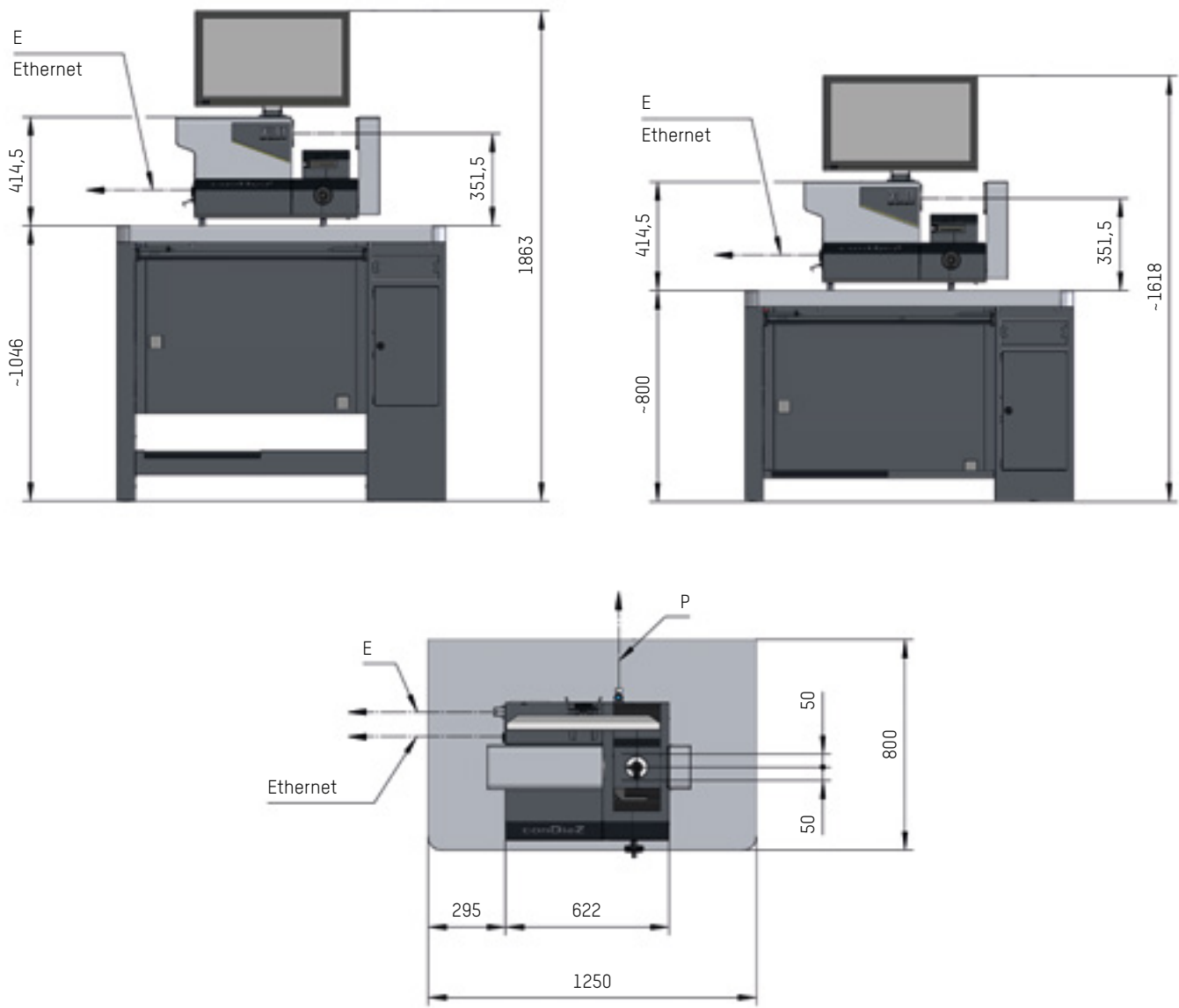


Smart Cabinets für Diamantwerkzeuge

Mit den ZOLLER Smart Cabinets werden Diamantwerkzeuge für die Steinindustrie sicher, eindeutig und digital verwaltet. Jede Scheibe ist klar zugeordnet, sofort auffindbar und vor Beschädigung geschützt. Bestände sind automatisch im Blick, Verwechslungen ausgeschlossen – für schnelle Rüstprozesse und volle Prozesssicherheit.

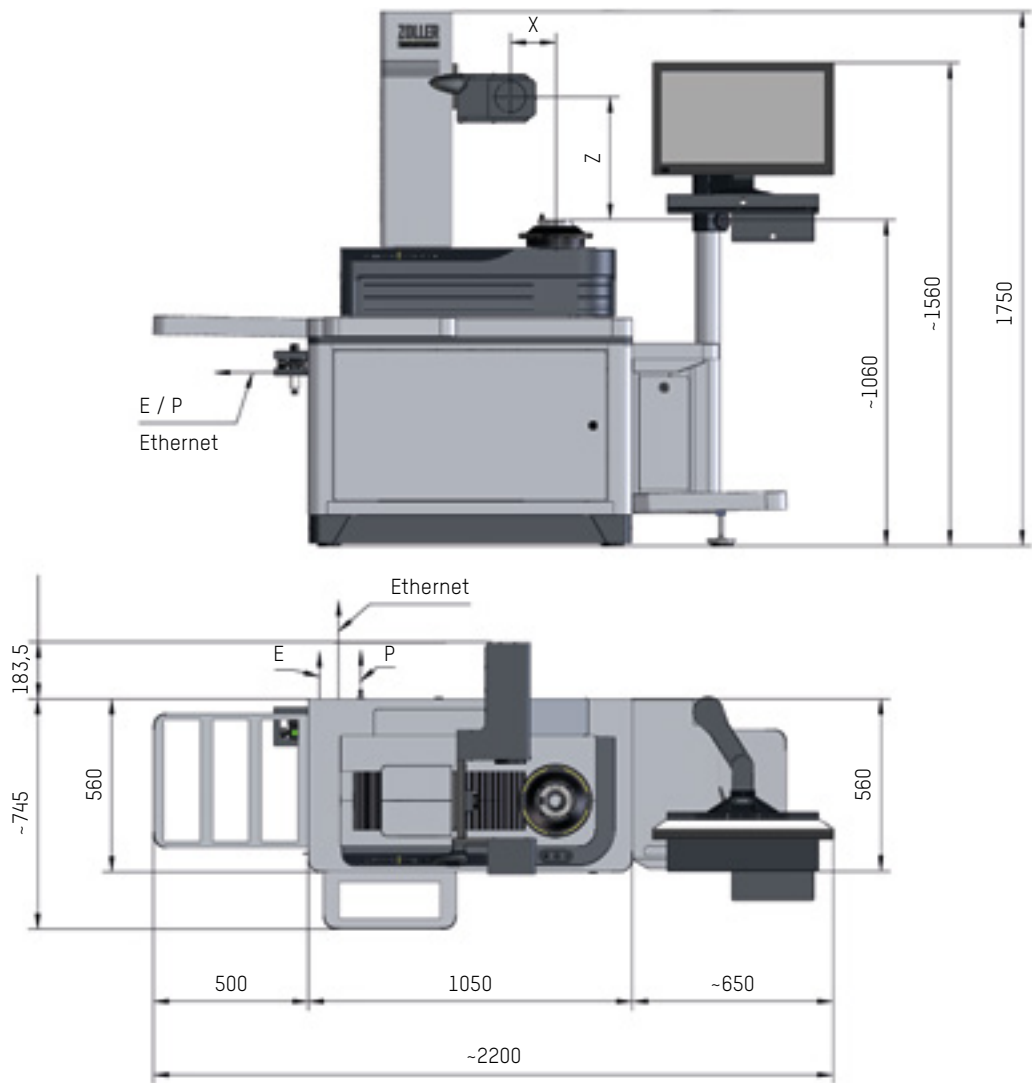
Aufstellmaße und Technische Daten

Technische Daten	»conDiaZ«
Größe ohne Untertisch (H x B x T)	804 x 774 x 522 mm
Verfahrweg in X-Richtung	+60/-50 mm, Feinverstellung
Maximaler Werkzeugdurchmesser D	130 mm
Maximale Werkzeuglänge L	125 mm
Werkzeugaufnahmespindel	SK 40
Kamera-Erfassungsbereich	73 x 48,7 mm



Hinweis: P Luftanschluss, Ø 6 E Elektroanschluss Aufstellmaße in mm

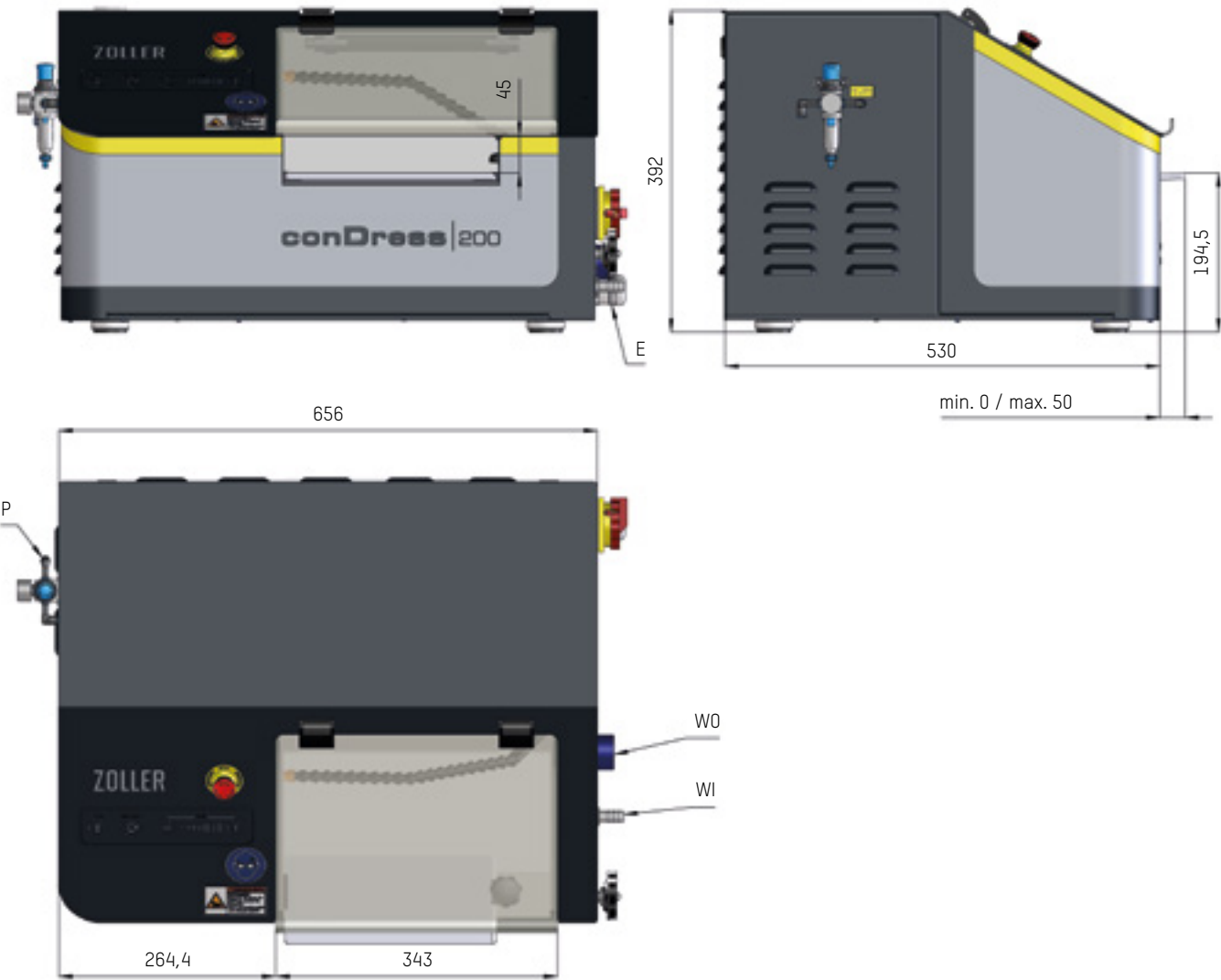
Technische Daten	»smile GB0«
Größe (H x B x T)	1750 x 1700 x 750 mm
Verfahrweg in X-Richtung	210 mm
Maximaler Werkzeugdurchmesser D	210 mm
Maximale Werkzeuglänge L	420 mm
Werkzeugaufnahmespindel	SK 50
Kamera-Erfassungsbereich	73,1 x 48,7 mm



Hinweis: P Luftanschluss E Elektroanschluss Aufstellmaße in mm

Aufstellmaße und Technische Daten

Technische Daten	»conDress 200«
Größe (H x B x T)	392 x 656 x 530 mm
Drehzahl	max. 1100 U/min
Maximaler Werkzeugdurchmesser D	130 mm
Maximale Werkzeuglänge L	200 mm
Werkzeugaufnahmespindel	HSK 63/HSK 80B/SK 40 DIN 69872/SK 40 ISO 7388

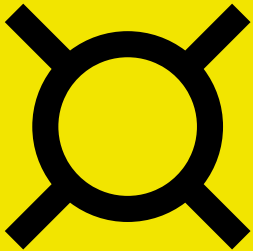


”

Entdecken Sie ZOLLER –
das Hightech-Unternehmen für
die Fertigung von morgen!

Nutzen Sie die Chance und erfahren
Sie, wie ZOLLER weltweit Standards
setzt: maximale Präzision, intelligente
Digitalisierung und messbare
Produktivitätsgewinne.

QR-Code scannen und mehr über ZOLLER erfahren!





ZOLLER Solutions

Ihr Kundenportal
www.myzoller.com

einfach. direkt. online.

Mehr Tempo, höhere Qualität, sichere Abläufe – mit ZOLLER steigern Sie die Effizienz Ihrer Fertigung. ZOLLER bietet Ihnen überragend präzise Geräte zum Einstellen, Messen und Prüfen von zerspanenden Werkzeugen, Software, Schnittstellen, Cloudservices und Lösungen zur Automation von Werkzeugprozessen. Das alles können Sie zu Ihrer individuellen Systemlösung kombinieren – bis hin zur Smart Factory.

Einstellen & Messen

Toolmanagement

Prüfen & Messen

Automation

Alles aus einer Hand.
Alles für Ihren Erfolg.
Alles mit ZOLLER Solutions.

Hauptsitz in Pleidelsheim

E. ZOLLER GmbH & Co. KG
Einstell- und Messgeräte
Gottlieb-Daimler-Straße 19 | D-74385 Pleidelsheim
Tel: +49 7144 8970-0 | Fax: -70191
post@zoller.info | www.zoller.info

ZOLLER Nord

E. ZOLLER GmbH & Co. KG
Service- und Vertriebszentrum
Wohlenbergstraße 4 c | D-30179 Hannover
Tel: +49 511 6765 57-12 | Fax: -14
zollernord@zoller-d.com

ZOLLER West

E. ZOLLER GmbH & Co. KG
Service- und Vertriebszentrum
Friedrich-Krupp-Straße 7 | D-40764 Langenfeld
Tel: +49 2173 59670-90 | Fax: -81
zollerwest@zoller-d.com

ZOLLER Ost

E. ZOLLER GmbH & Co. KG
Service- und Vertriebszentrum
Fugger Business Park | Fuggerstraße 1 B | D-04158 Leipzig
Tel: +49 341 332097-60 | Fax: -61
zollerost@zoller-d.com

ZOLLER
Erfolg ist messbar