

Banc de réglage et de mesure universel
avec système de frettage d'outils intégré

ZOLLER
Le succès au micron

redomatic



Nous sommes synonymes de **progrès** intelligent

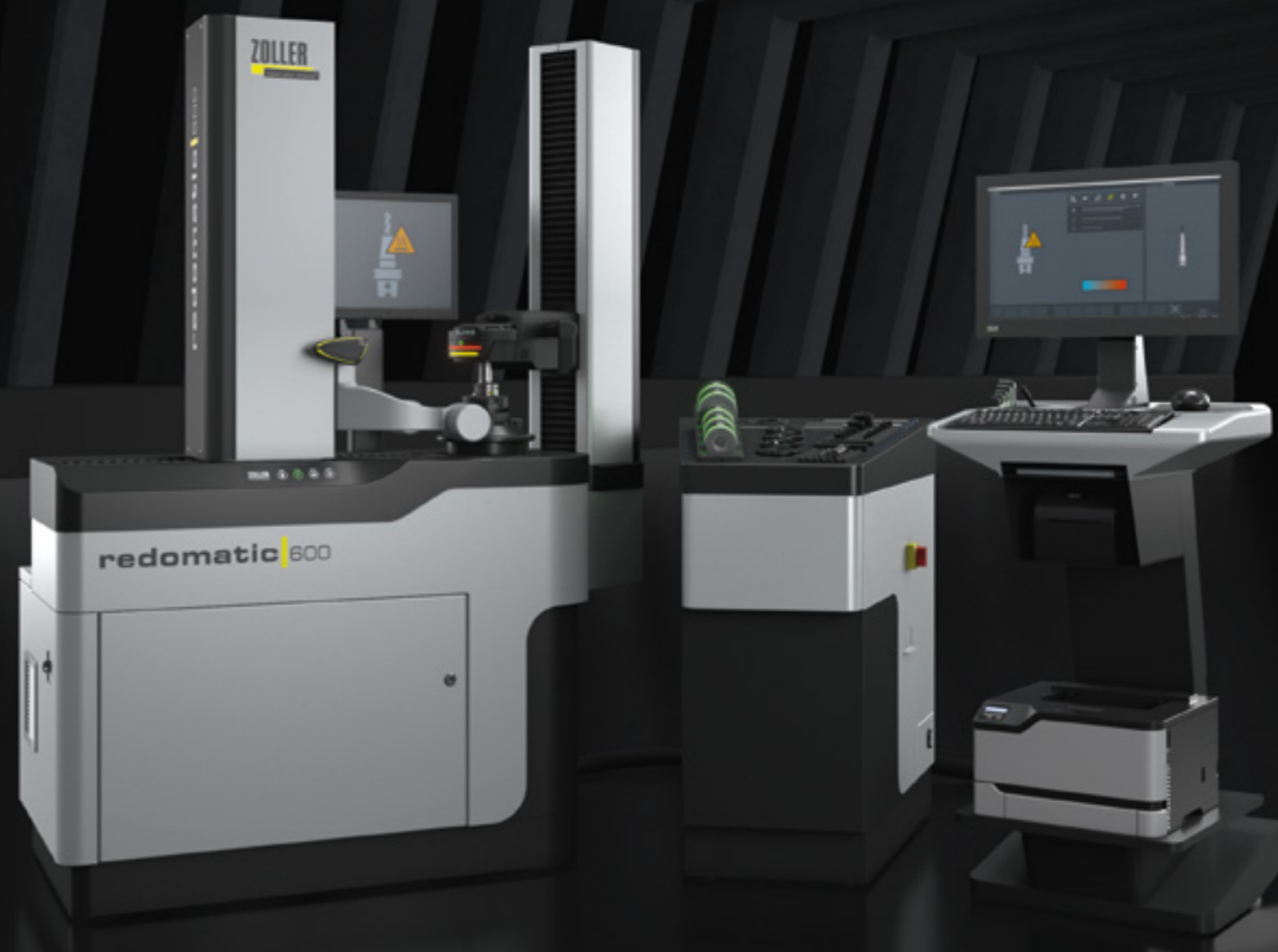
Les machines multibroches ainsi que la production en série automatique reposent sur des outils d'usinage configurés avec précision. C'est le seul moyen de permettre le remplacement des outils sans autre transfert de données. Vous accélérez ainsi les procédures d'équipement et réduisez les temps d'arrêt des machines. ZOLLER s'engage pour une précision optimale avec un frettage précis des outils. Nous garantissons une précision de moins de 10 µm – indépendamment de l'opérateur. Cette tolérance minimale ne peut être atteinte qu'avec des appareils dont la technique est à la pointe et dans lesquels les composants sont parfaitement adaptés.

Les solutions de ZOLLER frettent et étirent rapidement et en toute sécurité au plus haut niveau. Compte tenu de la synergie optimale avec le logiciel de traitement d'image »pilot 4.0«, le procédé est indépendant de l'opérateur et peut également être automatisé, avec une précision constante.

Concept d'utilisation unique

Précision optimale

Sécurité certifiée



Une seule chose compte à la fin : une qualité exceptionnelle

Avec un »redomatic 400« ou un »redomatic 600« de ZOLLER vous pourrez produire de façon plus efficace avec vos machines multibroches et dans votre fabrication en série automatisée. En effet, avec »redomatic«, vous pouvez être sûr que les longueurs d'outil sont toujours réglées correctement. Le processus de frettage développé par ZOLLER avec l'adaptateur de réglage »masterPiece« est à la fois rapide et simple pour cela.

L'association parfaite entre la mécanique, la pneumatique, l'électronique et les logiciels, ainsi que le contrôle continu des paramètres et les processus de mesure automatiques garantissent une sécurité optimale des processus.



»redomatic 400«



»redomatic 600«

Haut de gamme compact

»redomatic 400« est le système optimal pour fretter et mesurer des outils standard. Le banc de réglage et de mesure ZOLLER avec technique de frettage ZOLLER intégrée, l'unité de retrait pour le rangement ergonomique des accessoires de frettage ainsi que le logiciel de traitement d'image »pilot 4.0« offrent des conditions optimales pour un encombrement réduit.

Bobine d'induction intelligente avec système de protection »varOct« – avec réglage du diamètre automatique jusqu'à un diamètre de queue de 32 mm max pour la puissance de chauffage optimale respective. Le processus de chauffage est surveillé en continu. Le diamètre intérieur du système de protection »varOct« est réglé sur le diamètre souhaité rapidement et automatiquement via la commande numérique par ordinateur. Grâce au diamètre intérieur maximal de 45,8 mm, il est également possible de fretter et de défretter facilement des outils avec un diamètre de coupe plus important.

Broche à haute précision »pcs« – des porte-accessoires pour différents systèmes de porte-outils sont intégrés sans jeu avec une précision de remplacement de 1 µm pour un serrage d'outil à actionnement par la force et indépendamment de l'opérateur.

Système de butée longitudinale automatique »asza« – sur l'axe Z pour fretter avec une précision inférieure à 10 µm.

Surveillance de la longueur de frettage – pour le frettage sûr et contrôlé des outils avec surveillance de la longueur de frettage minimum.



»redomatic 400«, testé par TÜV et UL/CSA



Le système d'induction du »redomatic 400« est certifié selon la norme internationale IEC/EN 61010-1 et cNRTLus.

Une sécurité prouvée et certifiée.

Aspiration du gaz de fumée – élimine de manière fiable les gaz de fumée de la zone de travail des utilisateurs. L'aspiration du gaz de fumée établie au-dessus de la bobine d'induction a été complétée par une aspiration intégrée à l'intérieur du boîtier de la bobine. Les gaz de fumée sont ainsi directement aspirés à l'endroit où ils sont produits.

Panel-PC avec logiciel de traitement d'image »pilot 4.0« – la commande composée d'un Panel-PC, de »pilot 4.0« et d'un écran couleur TFT 24" prend en charge toutes les tâches d'usinage pour régler, mesurer et fretter et assure une utilisation sûre et simple. L'écran est réglable en hauteur et en inclinaison, ce qui rend l'utilisation du logiciel extrêmement confortable. Le »cockpit« offre de la place pour le clavier et la souris, ainsi que des rangements pour les imprimantes d'étiquettes et laser, les scanners et les outils tels que les clés Allen.

Cloches de refroidissement dans différentes dimensions – pour le refroidissement direct des outils. La chaleur est évacuée rapidement et le processus de refroidissement est accéléré. Les cinq cloches de refroidissement pour mandrins de frettage conformes de D 6 mm à D 32 mm assurent, grâce à leur conception intelligente et au refroidissement par contact intégré, un refroidissement rapide et régulier. Vous ménagéz ainsi vos mandrins de frettage et conservez une concentricité élevée.

Unité de retrait – pour placer l'électronique de retrait, les cloches de refroidissement, la bague d'insertion, les barres de butée et l'adaptateur de réglage ZOLLER »masterPiece«. L'affichage du système de frettage »sls« dans le logiciel de traitement d'image assure une sélection rapide de l'accessoire requis.

Interaction haute performance

»redomatic 600« est la solution de pointe pour mesurer, régler et fretter automatiquement. Les équipements supplémentaires permettent une grande variabilité du spectre d'outils ainsi que l'utilisation d'outils nettement plus grands et plus lourds. Compte tenu des axes à commande numérique par ordinateur et de la bobine réglable automatiquement, le processus peut être entièrement automatisé. Cela augmente encore davantage la sécurité du processus.

Poignée de commande à une main »eQ« (ergonomic & quick) – d'une seule main, le support optique peut être déplacé rapidement, simultanément en Z et en X et de manière ludique jusqu'à la bonne position. De plus, d'autres fonctions de »pilot 4.0« peuvent être intégrées dans le bouton supplémentaire du »eQ«.

Système de butée longitudinale automatique »asza« – sur l'axe Z pour fretter avec une précision inférieure à 10 µm.

Surveillance de la longueur de frettage – pour le frettage sûr et contrôlé des outils avec surveillance de la longueur de frettage minimum.

Broche à haute précision »ace« – système de broche à haute précision universel avec serrage similaire à une broche de machine, garantit l'insertion et le serrage des outils au µm près. Le système de changement rapide de porte-accessoires universel permet une adaptation à presque tous les systèmes de porte-outils.

L'appareil illustré inclut des options et des accessoires



»redomatic 600«, testé par TÜV et UL/CSA

Le système d'induction du »redomatic 600« est certifié selon la norme internationale IEC/EN 61010-1 et cNRTLus.

Une sécurité prouvée et certifiée.

Aspiration du gaz de fumée – élimine de manière fiable les gaz de fumée de la zone de travail des utilisateurs. L'aspiration du gaz de fumée établie et brevetée au-dessus de la bobine d'induction a été complétée par une aspiration intégrée à l'intérieur du boîtier de bobine. Les gaz de fumée sont ainsi directement aspirés à l'endroit où ils sont produits.

Bobine d'induction intelligente avec système de protection »varOct« – avec réglage du diamètre automatique jusqu'à un diamètre de queue de 32 mm max. pour la puissance de chauffage optimale respective. Le processus de chauffage est surveillé en continu. Le diamètre intérieur du système de protection »varOct« peut être réglé sur le diamètre souhaité rapidement et de façon automatisée à l'aide d'une grille. Grâce au diamètre intérieur maximal de 45,8 mm, il est également possible de fretter et de défretter facilement des outils avec un diamètre de coupe plus important. Également disponible en option avec une interface de changement rapide pour le changement de bobine rapide de 14 kVA à 22 kVA.

IPC avec logiciel de traitement d'image »pilot 4.0« – la commande composée d'un IPC, de »pilot 4.0« et d'un écran couleur TFT 24" prend en charge toutes les tâches d'usinage pour régler, mesurer et fretter et assure une utilisation sûre et simple. L'écran est réglable en hauteur et en inclinaison, ce qui rend l'utilisation du logiciel extrêmement confortable. Le »cockpit« offre de la place pour le clavier et la souris, ainsi que des rangements pour les imprimantes d'étiquettes et laser, les scanners et les outils tels que les clés Allen.

Unité de retrait – pour placer l'électronique de retrait, les cloches de refroidissement, la bague d'insertion, les barres de butée et l'adaptateur de réglage ZOLLER »masterPiece«. L'affichage du système de frettage »sls« dans le logiciel de traitement d'image assure une sélection rapide de l'accessoire requis.

Système de frettage »sls« – »pilot 4.0« guide l'opérateur en toute sécurité et rapidement à travers le processus de frettage à l'aide d'étapes de travail prédéfinies avec précision dans le logiciel.

Cloches de refroidissement innovantes avec guidage de l'utilisateur »coolbyLight« – pour un processus de refroidissement sûr et à guidage simple grâce au système de couleur des LED. Comme alternative, le modèle avec les cloches de refroidissement standard peut également être choisi sur le »redomatic 600«.

Logiciel de gestion de refroidissement pour l'unité de refroidissement – l'unité de refroidissement est activée automatiquement uniquement en cas de besoin.

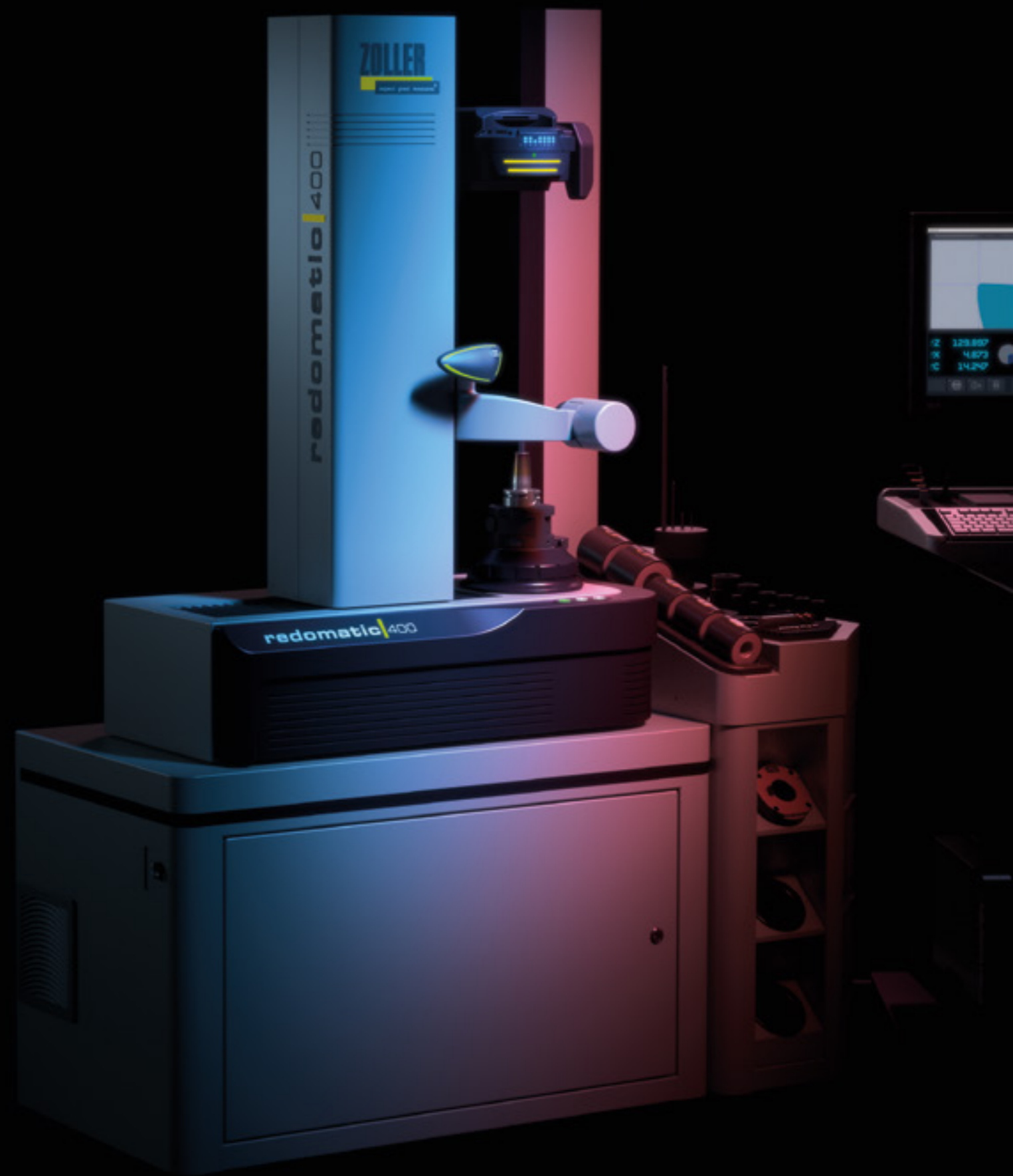
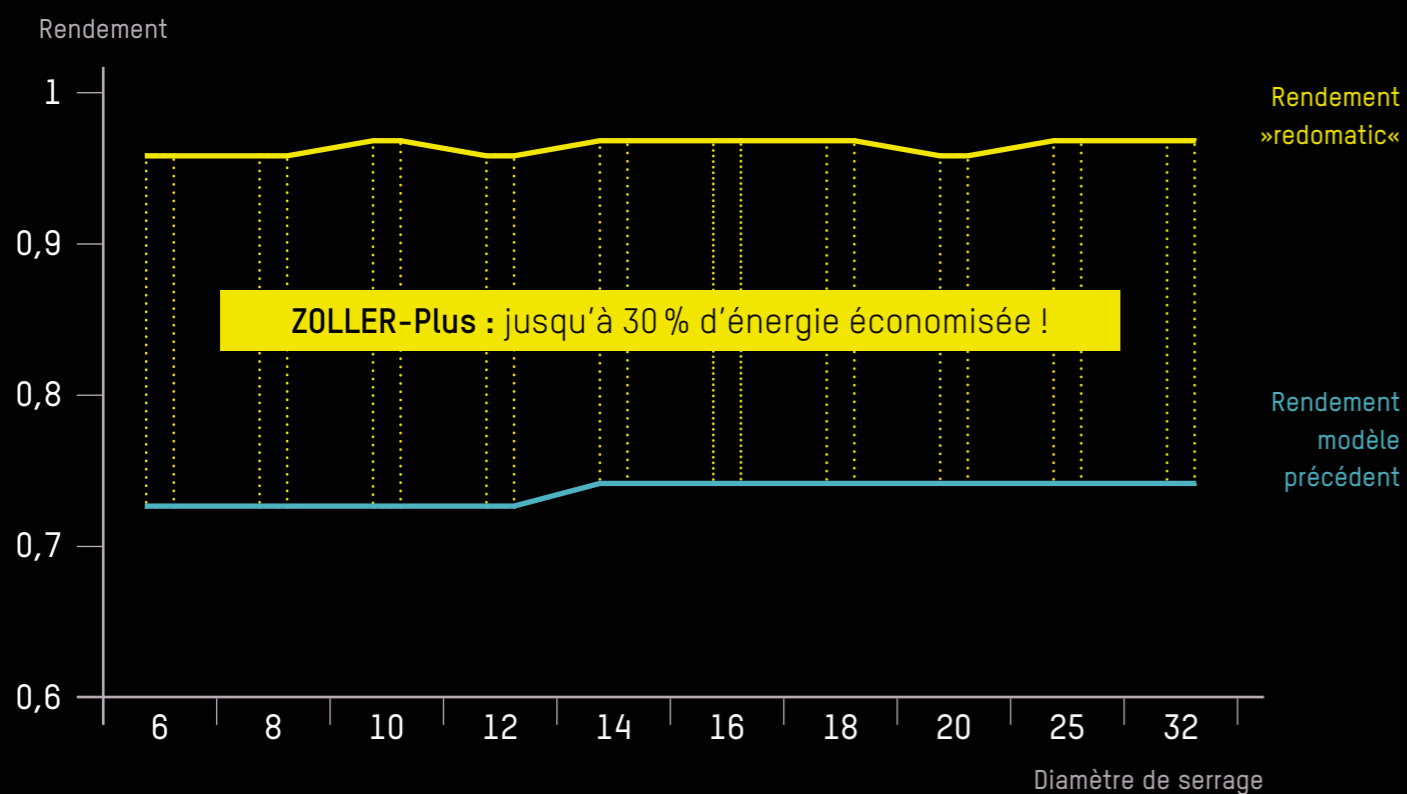


Moins d'énergie, un maximum de gain

Le «redomatic» de ZOLLER vous permet de gagner du temps, de réduire vos coûts énergétiques et de ménager vos mandrins de frettage grâce à l'interaction parfaite entre l'électronique, le logiciel et la mécanique, et à un processus de frettage bien pensé garantissant la sécurité des processus.

La technologie à induction de ZOLLER vous permet de chauffer vos mandrins de frettage de façon optimale. Pour vous, cela signifie une uniformité sur toute la plage de serrage et ce, seulement lorsque cela est nécessaire. Vous obtenez ainsi des temps de chauffage et de refroidissement plus courts, des temps de cycle plus courts, vous ménagez les mandrins et augmentez leur durée de vie.

Un avantage particulier du «redomatic», avec lequel ZOLLER contribue à une utilisation durable dans la production, est **l'économie d'énergie d'environ 30 %** par rapport au modèle précédent. Nous en sommes particulièrement fiers. La chaleur et l'énergie parviennent exactement à l'endroit nécessaire pour fretter et défretter vos outils en toute sécurité.



Un design intelligent pour une efficacité maximale

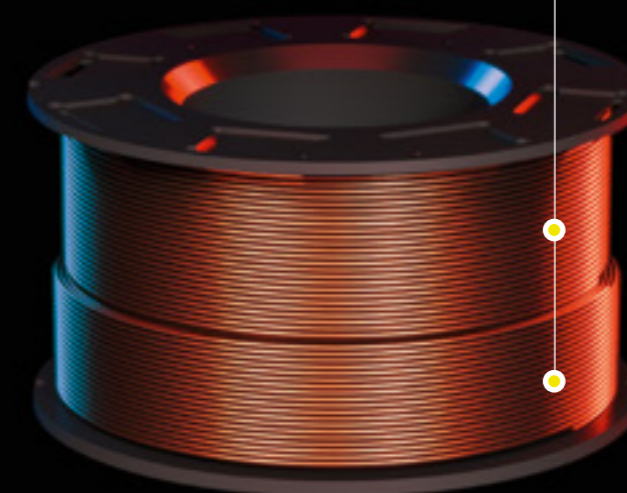
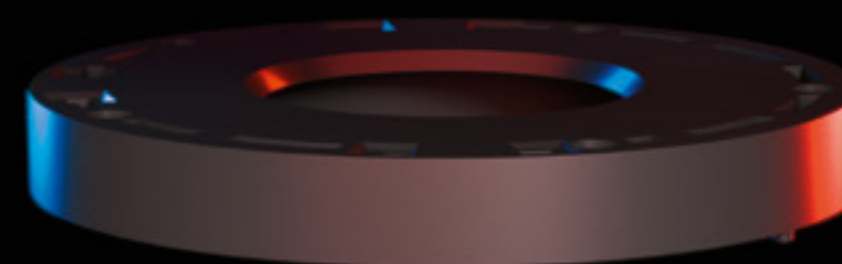
Un point fort intelligent et bien pensé du «redomatic» est la bobine d'induction ZOLLER. Deux enroulements connectés en parallèle à l'intérieur de la bobine peuvent être activés séparément et commandés différemment en fonction du diamètre et de la longueur de frettage. Cela permet un apport d'énergie optimal dans la zone de frettage, accélère le processus de chauffage et de refroidissement et ménage vos fixations d'outil.

Avec le système de protection «varOct», vous pouvez compter sur encore plus de confort et une préparation parfaite pour les processus automatisés. Le système de protection «varOct» s'adapte de façon entièrement automatique au diamètre de l'outil inséré. Scannez le code QR et découvrez la **bobine d'induction ZOLLER en vidéo** !



Bobine d'induction avec système de protection «varOct»

Confort et sécurité des processus : Positionner l'outil, démarrer le système de protection manuellement ou lancer le processus automatisé en une pression sur un bouton. Entrez dans l'avenir numérique du frettage.



Deux enroulements – connectés en parallèle et activables séparément. En fonction de la solution optimale pour chaque mandrin, il est possible de chauffer uniquement avec l'enroulement supérieur, uniquement avec l'enroulement inférieur ou avec une combinaison efficace et variable des deux. Pour un apport d'énergie idéal dans vos mandrins de frettage, des temps de chauffage plus courts et un processus de chauffage qui ménage les mandrins de frettage.



Canaux d'air – pour un refroidissement passif optimal de la bobine.

Aspiration du gaz de fumée – aspire non seulement les gaz nocifs directement au-dessus de la bobine, mais aussi directement à l'endroit où ils sont produits : au niveau des mandrins de frettage, à l'intérieur de la bobine.

Quand l'art tape dans le mille

Inspiré par l'architecture moderne et la cinématique visuelle, le service de R&D de ZOLLER a réalisé un chef-d'œuvre. La bobine d'induction ZOLLER avec système de protection »varOct« assure une efficacité et une ergonomie maximales lors du processus de frettage.

Les mouvements fluides et coordonnés des différents éléments de protection permettent un réglage automatisé ou manuel précis du diamètre correct du système de protection »varOct« - pour un frettage confortable et sûr avec un recouvrement maximal. Le diamètre intérieur pouvant aller jusqu'à 45,8 mm permet de défretter facilement des outils avec un diamètre de coupe plus important. Le guidage de l'opérateur »shrinkbyLight«, composé d'une LED de contrôle pour la surveillance de position et de l'indication de l'état des enroulements, augmente la sécurité du processus.

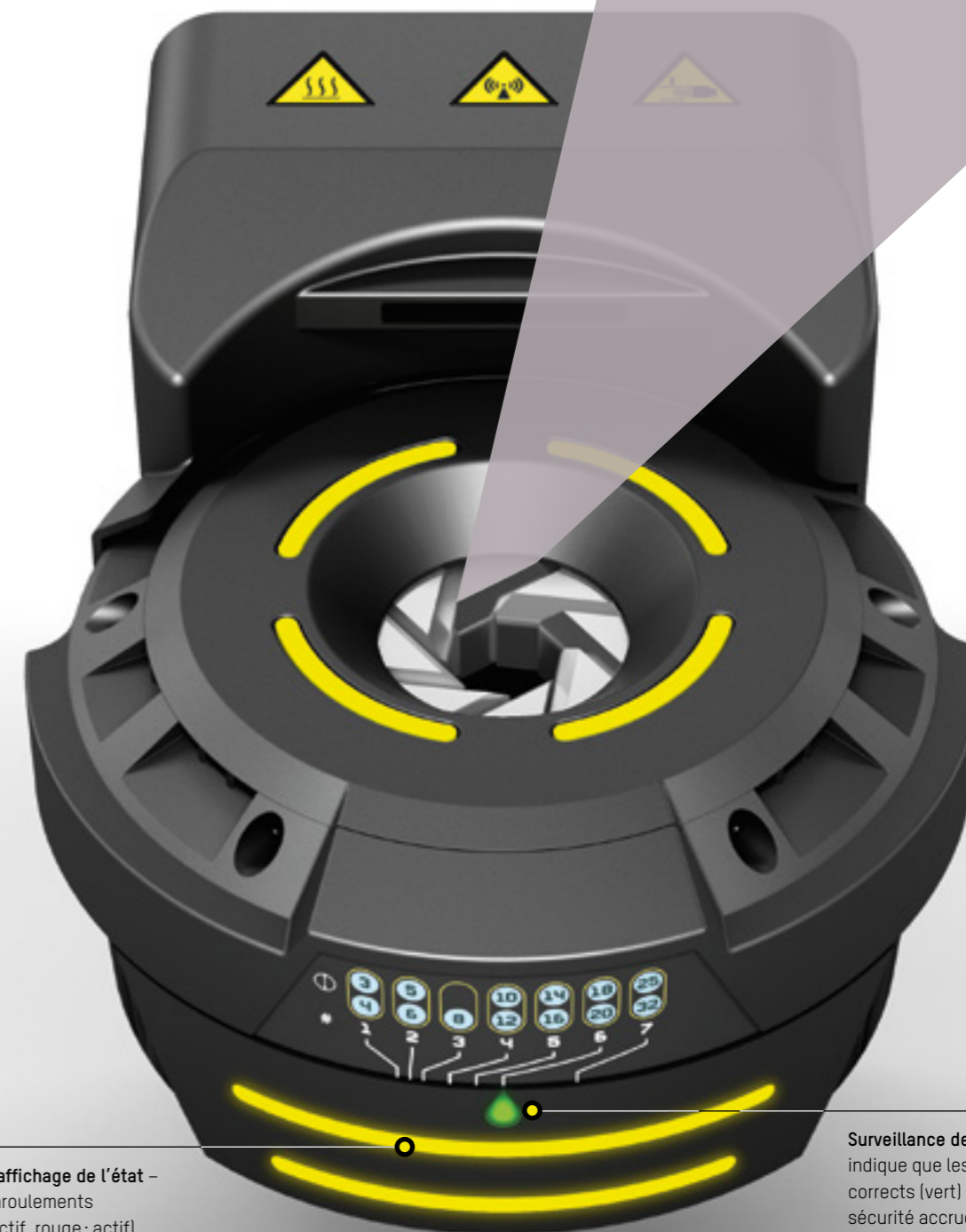
Bobine d'induction 14 kVA avec système de protection »varOct« et guidage utilisateur »shrinkbyLight«
Le réglage du diamètre du système de protection »varOct« est exécuté avec une commande numérique par ordinateur.



Guidage de l'opérateur »shrinkbyLight« - pour un processus de chauffage sûr et guidé.

8 éléments en ferrite

Une pensée ingénieuse. Une construction parfaite. Les huit éléments variables du système de protection »varOct« glissent les uns contre les autres pour former un espace fermé - une expérience de design. La particularité ZOLLER, pour un design et une efficacité inégalés.



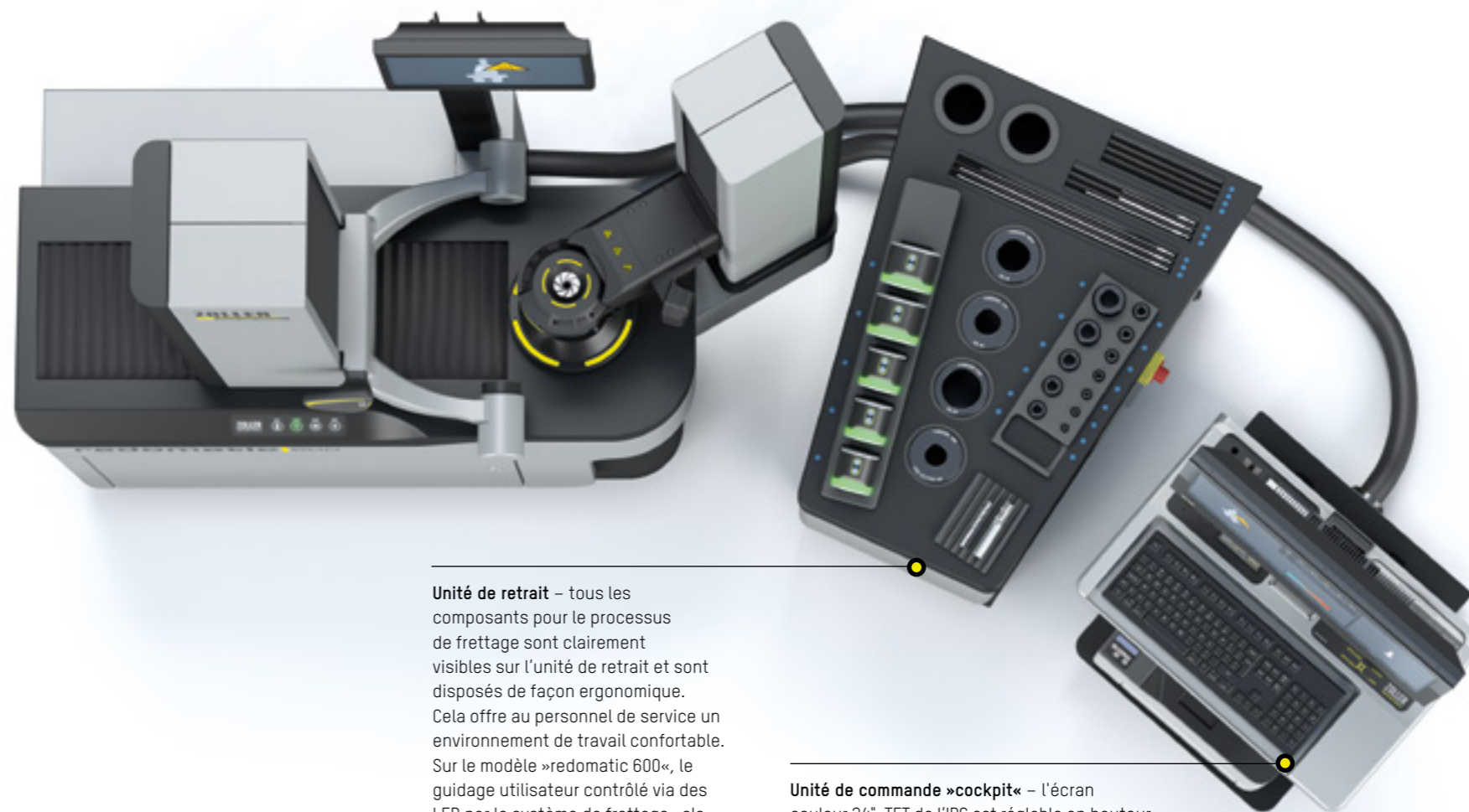
LED pour l'affichage de l'état - pour les enroulements (jaune: inactif, rouge: actif).

Surveillance de la position - indique que les paramètres sont corrects (vert) et assure ainsi une sécurité accrue du processus.

Atteindre l'objectif efficacement et en toute sécurité

Avec le ZOLLER »redomatic«, les outils de frettage sont rapidement prêts à l'emploi. Le logiciel de traitement d'image »pilot 4.0«, l'unité de retrait et la surveillance permanente des étapes de travail simplifient un travail rapide et garantissant la sécurité des processus.

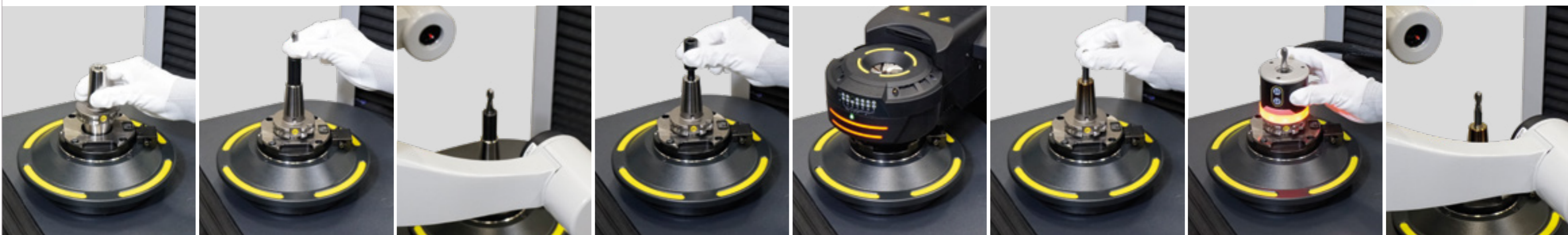
La technologie du »redomatic« assure des temps de processus très courts. Même le personnel de service inexpérimenté y parvient après une rapide initiation. Tous les composants trouvent leur place sur l'unité de retrait. Le logiciel de traitement d'image »pilot 4.0« guide l'opérateur dans toutes les étapes de travail et contrôle de nombreux processus de façon entièrement automatique. Le logiciel désigne pour chaque étape de travail les composants nécessaires et affiche à l'écran où les composants se trouvent sur l'unité de retrait. »redomatic« est la solution pour régler, mesurer et frotter les outils avec une grande précision de longueur.



Unité de retrait – tous les composants pour le processus de frettage sont clairement visibles sur l'unité de retrait et sont disposés de façon ergonomique. Cela offre au personnel de service un environnement de travail confortable. Sur le modèle »redomatic 600«, le guidage utilisateur contrôlé via des LED par le système de frettage »sls« sur l'unité de retrait indique en supplément les bons composants pour l'étape de travail en cours.

Unité de commande »cockpit« – l'écran couleur 24" -TFT de l'IPC est réglable en hauteur et dans la position d'inclinaison et rend ainsi l'utilisation du logiciel de traitement d'image extrêmement confortable.

»redomatic 600«



01

Utiliser le mandrin de frettage

02

Installer l'adaptateur de réglage »masterPiece« et l'outil

03

Réglage automatique de la butée longitudinale en fonction de la longueur de consigne de l'outil

04

Retirer l'outil et l'adaptateur de réglage »masterPiece«

05

La bobine à induction se place en position, le processus de chauffage démarre

06

Installer l'outil

07

Refroidissement

08

Mesure de contrôle

L'appareil illustré inclut des options et des accessoires

Association de matériel et logiciel

Le système de frettage »sls« sur le modèle »redomatic 600« est un excellent exemple d'une association parfaite entre logiciel et matériel.

Les processus de mesure sont entièrement automatiques. Si une intervention de l'opérateur est nécessaire, le logiciel de traitement d'image »pilot 4.0« affiche les instructions de travail précises sur l'écran. Si des composants sont nécessaires, ces derniers sont indiqués à l'écran ainsi qu'en supplément sur l'unité de retrait par des LED lumineuses. L'opérateur peut ainsi obtenir des résultats parfaits très facilement.

Exemple d'étape de travail : Sélectionner et installer une cloche de refroidissement adaptée

Le logiciel de traitement d'image »pilot 4.0« indique la cloche de refroidissement à utiliser. Un signal LED sur l'unité de retrait confirme cette information, ce qui permet au personnel de service d'identifier immédiatement la cloche de refroidissement à retirer et à poser sur l'outil. Avec le guidage utilisateur disponible en option »coolbyLight«, l'affichage de la cloche de refroidissement correspondante et du processus de refroidissement s'effectue via des LED intégrées dans la cloche de refroidissement.



»pilot 4.0« contrôle toujours sur la voie du succès

»pilot 4.0« est la solution logicielle complète et exhaustive pour tous les bancs de réglage et de mesure ZOLLER. L'interface graphique utilisateur intuitive guide l'utilisateur rapidement et en toute sécurité vers un résultat de mesure précis. »Pilot 4.0« est si simple à utiliser que même les tâches de mesure complexes réussissent immédiatement. Le logiciel est par ailleurs si complet en termes de fonctionnalité, qu'il offre une solution pour chaque exigence. Ce n'est pas un hasard si »pilot 4.0« est considéré comme la référence incomparable dans le monde pour les réglages, les mesures et les contrôles d'outils.



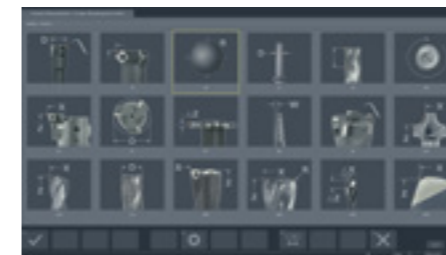
Mesure manuelle simple avec reconnaissance de la forme d'arête automatique, sans système de données et spécification de valeurs théoriques.



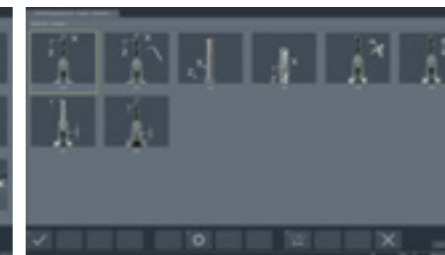
Sortie de données préformatées pour la transmission sans défaut des valeurs de mesure aux machines d'usinage.



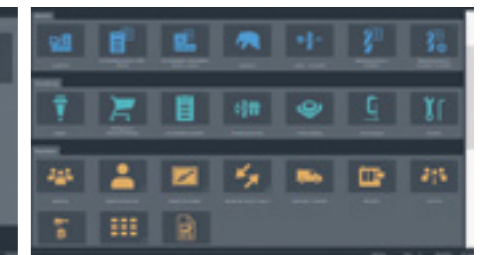
La technologie »elephant« permet à chaque opérateur de mesure un outil standard au choix de façon entièrement automatique.



Une sélection complète de programmes de mesure dans »pilot 4.0« avec la boîte de dialogue de saisie photoréelle pour une utilisation facile et une indication sûre de la cote de consigne.



Pack de programme de mesure »fored/redomatic« pour fretter/régler/mesurer rapidement et en garantissant la sécurité des processus différents types d'outils et pour la sélection de déroulements du processus spéciaux.



Logiciel de traitement d'image »pilot 4.0« à structure modulaire et extension possible jusqu'à l'intégration dans les ZOLLER TMS Tool Management Solutions.



Désignation des outils pour une identification individualisée

Réticule dynamique

Image de caméra actuelle de l'arête

Indication de l'angle avec axe de référence sélectionnable

Valeurs théoriques avec saisie de la tolérance

Positions actuelles des axes

Forme de coupe active actuellement

Informations spécifiques aux outils

Gestion d'adaptateurs à enregistrement textuel et graphique

Formes de coupe détectées automatiquement

Bouton de fonction avec icônes significatifs

Points forts/matériel du »redomatic 600«

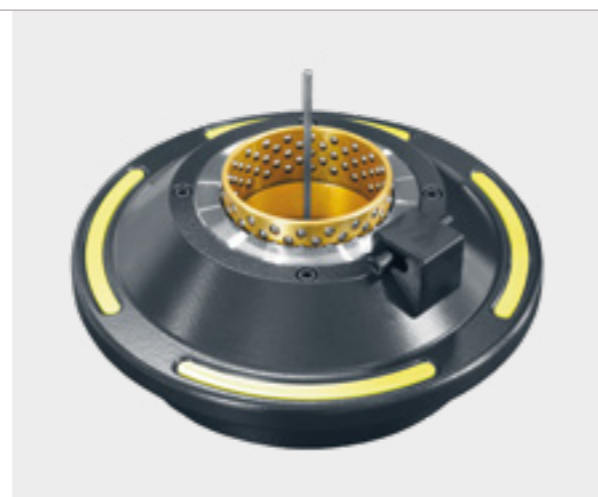
Broche de haute précision »ace«

Placer les outils, appuyer sur un bouton et c'est fini. Le serrage mécanique des outils n'a jamais été aussi simple avec la broche de haute précision »ace« (all-clamping-element) à usage universel de ZOLLER – toujours avec la même précision, au µm près et avec fiabilité. Le système de changement rapide de porte-accessoires universel permet un changement en moins de 10 secondes entre les systèmes d'insertion comme par ex. SK, HSK, PSC, VDI, KM ou Hydrodehn. Il n'est pas surprenant que cette broche à haute précision à actionnement par la force séduise les utilisateurs du monde entier depuis des décennies déjà.



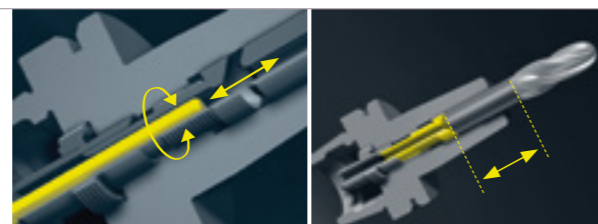
Système de butée longitudinale automatique »asza«

Dispositif d'ajustage linéaire à commande numérique par ordinateur pour régler les outils sur la longueur via une barre de butée. Disponible alternativement comme »asza-rot«, avec lequel la longueur d'outil peut être réglée au choix via la rotation automatique de la vis de réglage longitudinale (non valable pour le mandrin de frettage).



Technologie MMS

Pour les outils avec une lubrification minimale (MMS), la pièce de transmission du réfrigérant doit être placée avec précision sur l'extrémité de la queue de l'outil. De cette façon vous bénéficiez d'une fonctionnalité totale et d'une grande sécurité de processus pour la production avec des outils MMS. La technologie de ZOLLER vous garantit l'intégration sûre et optimale dans l'alimentation en réfrigérant, entièrement automatiquement.



Bobine d'induction 22 kVA avec interface de changement rapide

Pour fretter de grands diamètres de mandrins de frettage de D 40 mm à D 50 mm et des mandrins de frettage renforcés (grande épaisseur de paroi). Via une interface de changement rapide, la bobine d'induction 22 kVA peut être utilisée rapidement et de façon ergonomique en alternance avec la bobine d'induction 14 kVA. La bobine d'induction 22 kVA avec des disques de protection dans des diamètres de D 16 mm à D 20 mm, D 25 mm à D 32 mm et D 40 mm à D 50 mm – disponibles en option dans une version séparée.



Unité d'injection abaissable

Si le »redomatic 600« n'est pas utilisé pour fretter des outils, l'unité d'injection du »redomatic« peut être abaissée par commande logicielle et automatiquement en position de rangement. Cela augmente le diamètre d'outil mesurable jusqu'à D 800 mm.



Cloches de refroidissement avec guidage utilisateur »coolbyLight«

Les cloches de refroidissement guident à travers le processus de refroidissement de façon sécurisée à l'aide du système de couleur, de LED à commutation et de la surveillance du temps de refroidissement :

Allumée en vert : prêt à refroidir

Clignote en vert : cloche de refroidissement à utiliser

Allumée en rouge : mandrin de frettage chaud

Clignote en bleu : mandrin de frettage refroidi

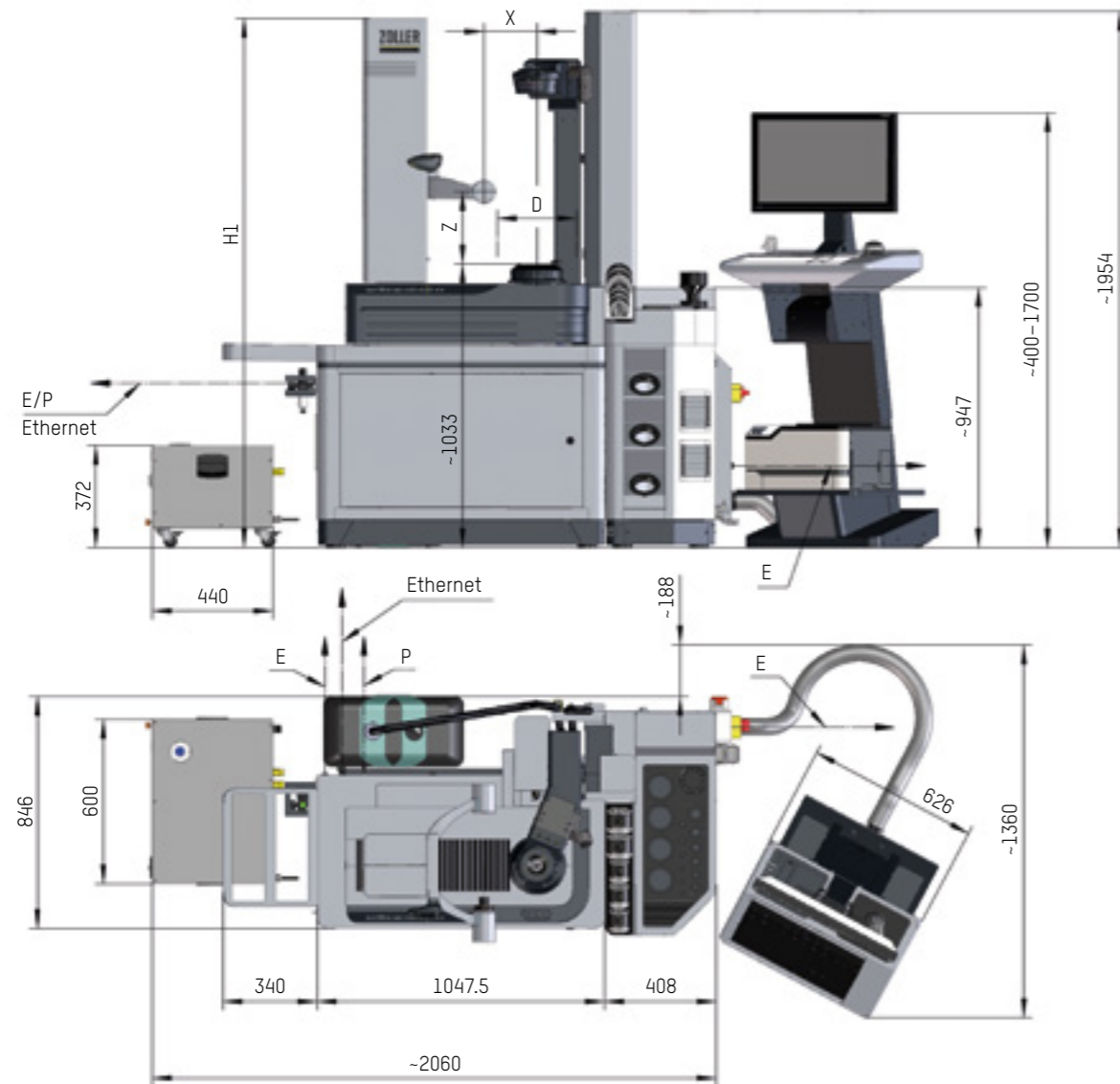


Données techniques et dimensions d'installation



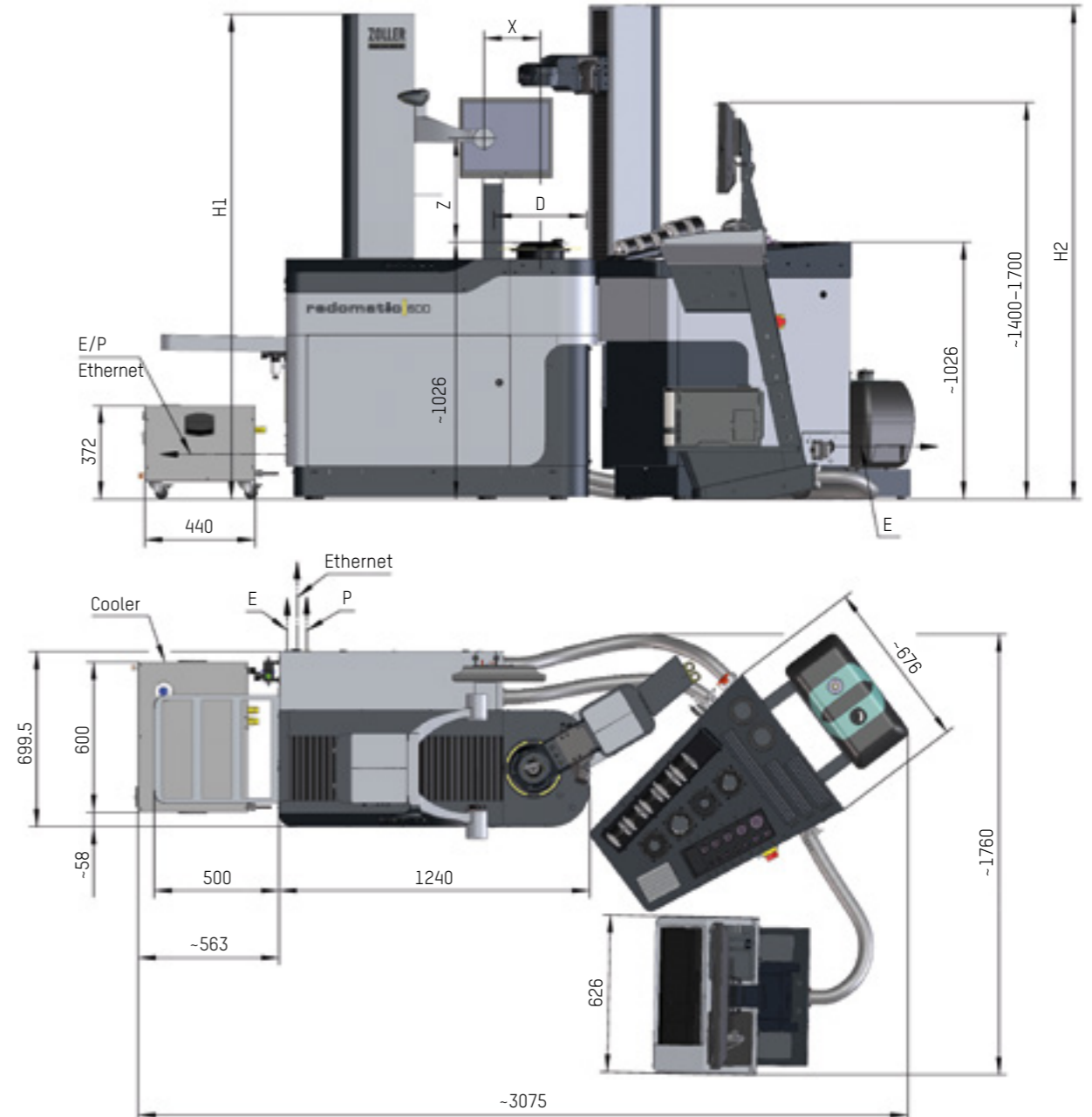
Données techniques »redomatic 400«

Longueur d'outil maximum Z	Plage de mesure axe X	Diamètre de tige rétrécissable au maximum	Diamètre d'outil maximum D
600 mm	210 / 310 mm	32 mm	420 / 620 mm



Données techniques »redomatic 600«

Longueur d'outil maximum Z	Plage de mesure axe X	Diamètre de tige rétrécissable au maximum	Diamètre d'outil maximum D
600 / 800 / 1000 mm	270 / 300 ^[1] / 400 ^[1] mm	32 / 50 ^[2] mm	540 / 600 ^[1] / 800 ^[1] mm



[1] abaissable uniquement en association avec l'unité d'injection 570 mm, diamètre rétrécissable max. 32 mm

[2] condition préalable bobine d'induction 22 kVA

Remarque : P Alimentation en air E Alimentation électrique

Solution autonome de haut niveau : »powerShrink«

Fretter et défretter des outils en un temps record, tout en économisant de l'énergie et en ménageant les mandrins : Vous pouvez profiter de tous ces avantages grâce au système de frettage par induction »powerShrink«.

Guidage de cloche de refroidissement sûr et libre – un mécanisme de fixation simple lors de la mise en place des cloches de refroidissement offre un maximum de confort et de sécurité.

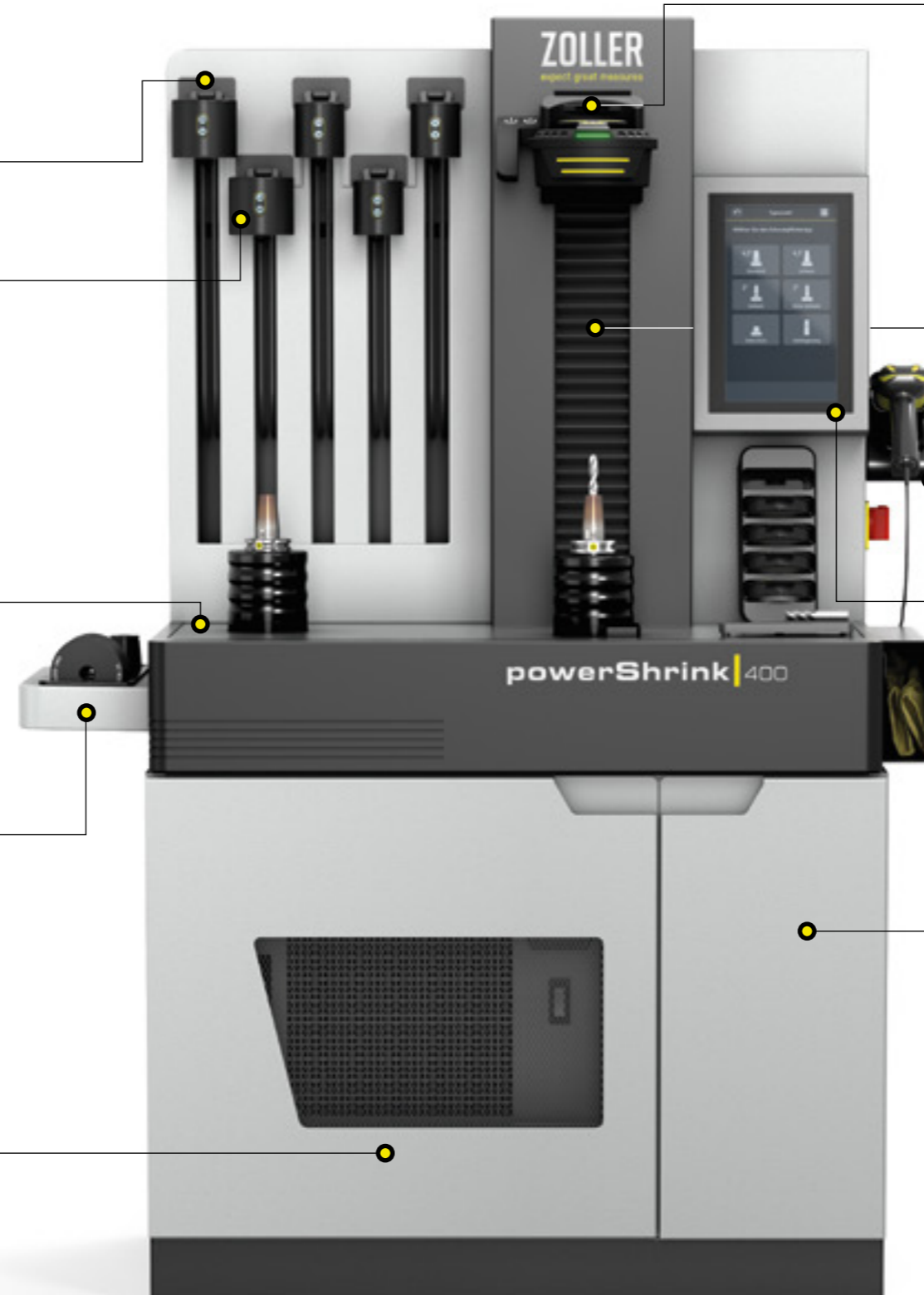
Cloches de refroidissement standard innovantes – pour le refroidissement rapide de vos mandrins de frettage. Des indications précises sur le diamètre d'outil permettent de déterminer la cloche de refroidissement appropriée. Le système de refroidissement intelligent, le gestionnaire de refroidissement, coordonne les temps de refroidissement en fonction du diamètre de frettage et arrête le module de refroidissement après un temps défini. Cela permet également d'économiser de l'énergie lors du processus de frettage.

Le »powerShrink 400« est également disponible avec des cloches de refroidissement, y compris le guidage de l'opérateur »coolbyLight« et la surveillance du temps de refroidissement, ou avec un refroidissement à air »zStream«.

Surface de travail solide et lisse – en acier inoxydable offre suffisamment de place pour chauffer et refroidir vos mandrins de frettage. Le matériau est adapté de façon optimale aux pots d'accueil, de sorte que le déplacement de l'outil peut être effectué facilement, silencieusement et rapidement.

Tablettes ergonomiques à gauche et à droite – offrent de la place pour le positionnement à proximité du processus des brosses de nettoyage, des gants de sécurité ainsi que des adaptateurs de refroidissement et des bagues de retenue, complétant ainsi l'utilisation ergonomique de l'appareil.

Grand espace de rangement – offre suffisamment de place pour les composants de refroidissement et l'aspiration du gaz de fumée.



»powerShrink 400«, testé par TÜV et UL/CSA



Le système d'induction du »powerShrink« est certifié selon la norme internationale IEC/EN 61010-1 et cNRTLus.

Une sécurité prouvée et certifiée.

Bobine d'induction intelligente avec plaques de protection – avec poignée ergonomique sur le côté gauche, y compris des touches de fonction à membrane pour déplacer la bobine et activer le processus de chauffage.

Le guidage de l'opérateur »shrinkbyLight« indique à l'aide de LED quels enroulements sont actuellement actifs et s'assure que la bonne plaque de protection est insérée dans la bobine en fonction de l'enregistrement utilisé. Le guidage utilisateur »shrinkbyLight« donne littéralement le feu vert pour la suite du processus de frettage, tout en assurant une sécurité maximale. L'aspiration du gaz de fumée assure la protection des utilisateurs.

En option, le »powerShrink 400« est disponible avec la bobine d'induction avec système de protection »var0ct«.

Axe de bobine souple – pour un mouvement rapide et confortable de la bobine. Le desserrage pneumatique du serrage de l'axe, le guidage linéaire THK optimal et les contrepoids permettent aux utilisateurs de profiter de processus de travail ergonomiques et d'une longue durée d'utilisation. La longueur d'outil maximale est de 460 mm.

Scanner manuel pratique – pour un démarrage rapide et sûr de votre processus de frettage. Il vous suffit de scanner le code DataMatrix sur le »idChip« ZOLLER pour que tous les paramètres de frettage nécessaires soient immédiatement disponibles dans le logiciel de commande »pilot«.

Écran tactile TFT de 12,5 pouces convenant à l'industrie avec logiciel de commande »pilot« de ZOLLER – convainc par sa représentation d'une grande netteté et sa simplicité d'utilisation grâce à l'option tactile. L'interface graphique clairement structurée du logiciel guide intuitivement les utilisateurs à travers le processus de frettage à l'aide de grandes surfaces fonctionnelles et de couleurs.

Le »powerShrink 400« est également disponible en option sans écran et avec commande par clavier à membrane.

Meuble support stable – forme, grâce à une construction particulièrement solide, la base parfaite pour un produit durable. Pour la maintenance et le contrôle, il est possible d'ouvrir les portes frontales et de retirer le refroidisseur d'eau situé dans un tiroir.

Le meuble support est disponible en option sur roulettes et avec une poignée ergonomique pour un positionnement flexible du »powerShrink 400« dans votre production ou en version établi sans meuble support.

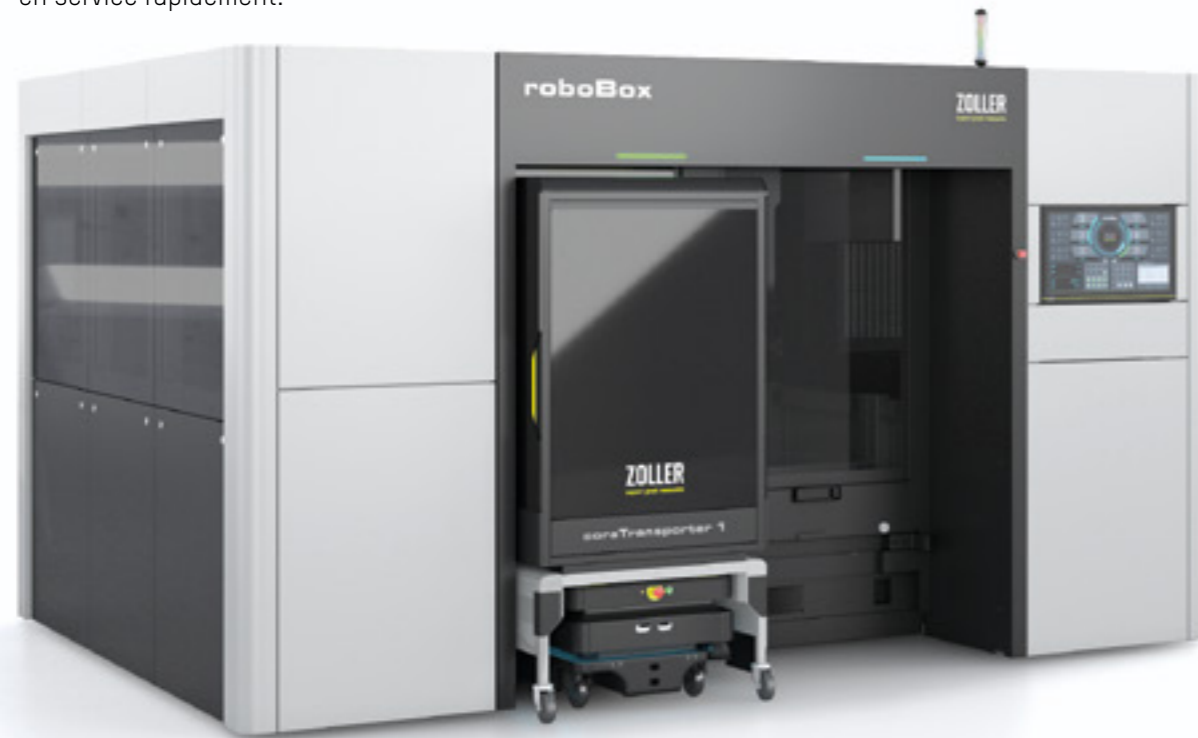
En savoir plus sur ZOLLER »powerShrink«



Systeme d'automatisation »roboBox«

Si vous utilisez de nombreux outils de frettage au quotidien, l'installation d'automatisation »roboBox« vous sera profitable immédiatement. Vous pouvez agencer le »roboBox« de façon individuelle avec jusqu'à six modules pour obtenir une installation entièrement automatique pour le montage, la mesure et le refroidissement des outils. Vos avantages : un rendement élevé, une grande précision, une grande disponibilité des outils.

À partir d'une combinaison de trois modules de mesure, de frettage et de refroidissement, le système »roboBox« effectue tous les processus de frettage de façon autonome. Travaillez avec des outils rétractés dans une longueur précise et mesurés avec précision de façon entièrement automatique en série. Défrettez rapidement les outils dont la limite de durée de vie est atteinte ou qui sont défectueux. ZOLLER »roboBox« peut être intégré facilement dans toutes les productions et être mis en service rapidement.



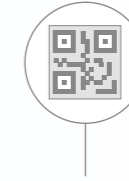
Systeme d'automatisation »roboBox« ZOLLER

»roboBox« – Interfaces



Entrée et sortie

Indépendamment de la façon dont vous acheminez et transportez vos outils, le système de sas peut toujours être adapté à votre processus logistique : que ce soit manuellement, avec un chariot à outils ou par un système de transport.



Identification

L'identification des outils peut être réalisée au choix avec le code de matrice de données ou avec un autre système d'identification d'outil par puce RFID.

»roboBox« – Processus de montage



Frettage par réchauffement

La bobine d'induction s'abaisse automatiquement sur le porte-outils et le réchauffe. L'outil à queue est inséré avec précision et est ensuite refroidi indépendamment des contours dans un module de refroidissement suffisamment grand pour jusqu'à huit outils complets. Cela accélère la cadence.



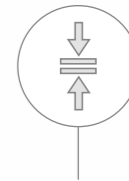
Vis du mandrin de serrage

A l'aide d'adaptateurs correspondants, l'écrou de serrage peut être serré automatiquement à un couple de rotation défini sur les mandrins de serrage. Le changement entre les adaptateurs de serrage est également automatique. Des adaptateurs pour écrous en version cylindrique, à six pans ou à goujures sont disponibles.



Vissage de vis de serrage

Pour les vis de serrage disposées à l'horizontale, comme c'est le cas sur les outils à tige cylindrique avec surface Weldon ou les mandrins de serrage hydro-expansibles, le serrage et le desserrage des vis sont automatiques. Le couple de rotation défini des systèmes d'outils est également défini et surveillé.



Presses powRgrip®

L'outil avec un porte-pinces de serrage et un mandrin de pince de serrage REGO-FIX powRgrip® est acheminé et compressé automatiquement.

»roboBox« – Processus de mesure



Géométries des outils

Après le processus de montage automatique, les géométries d'outils comme le diamètre, la longueur, le rayon de coupe, l'angle de coupe ainsi que la concentricité et le battement axial peuvent être mesurés dans le cadre de processus de mesure automatiques. En plus du mode automatique, il est également possible d'effectuer des mesures manuelles dans le module, le fonctionnement automatique dans le »roboBox« n'étant pas interrompu.



Qualité d'équilibrage

Le module d'équilibrage est isolé avec une unité de mesure ultra précise et intégré dans le »roboBox« en étant protégé contre les vibrations. Après le processus de mesure, la qualité d'équilibrage peut être transmise à la commande de la machine CNC comme paramètre de mesure.

ZOLLER Smart Factory – Tout auprès d'un seul partenaire

Les ZOLLER Solutions sont à vos côtés – nous contribuons à votre succès Car celui qui veut fabriquer plus rapidement et plus efficacement doit se montrer plus économique afin de pouvoir investir dans l'avenir. Si le progrès économique est votre objectif, alors ZOLLER est le partenaire qu'il vous faut.



Nous sommes synonymes de Solutions ZOLLER

Votre objectif est d'optimiser l'efficacité de votre production. Notre objectif est de vous y aider avec des solutions systèmes sophistiquées. Pour cela, nous vous proposons également un service complet. Que ce soit pour des conseils personnalisés sur place ou pour le développement de solutions sur mesure pour les exigences individuelles, ceux qui choisissent ZOLLER optent non seulement pour des produits exceptionnels, mais aussi pour un savoir-faire unique en termes de production à leurs côtés. Et bien sûr, des interlocuteurs compétents sont disponibles en permanence pour répondre aux questions, tout au long du cycle de vie des produits ZOLLER.

ZOLLER Solutions – Chez nous, vous obtenez plus que des produits exceptionnels. Vous obtenez des solutions systèmes individuelles pour vos outils. Pour cela, nous combinons pour vous des matériaux, des logiciels et des services. Tout auprès d'un seul partenaire. Tout pour votre réussite. Nous appelons cela: ZOLLER Solutions.

ALEXANDER ZOLLER, CHRISTOPH ZOLLER
Direction



Chez nous en Allemagne – à votre service dans le monde entier

La qualité ZOLLER est « Made in Germany » –
et est présente pour vous dans le monde entier.

Des filiales propres et des représentants sur
85 sites dans 62 pays garantissent la proximité
avec les clients et un suivi personnalisé de
premier ordre sur les marchés locaux.

- Maison mère
- Siège
- Filiale
- Représentant

ALLEMAGNE

SIÈGE

E. ZOLLER GmbH & Co. KG
Einstell- und Messgeräte
Gottlieb-Daimler-Straße 19
D-74385 Pleidelsheim
Tel: +49 7144 8970-0
Fax: +49 7144 8970-70191
post@zoller.info | www.zoller.info

ZOLLER NORD

E. ZOLLER GmbH & Co. KG
Service- und Vertriebszentrum
D-30179 Hannover

ZOLLER EST

E. ZOLLER GmbH & Co. KG
Service- und Vertriebszentrum
D-04158 Leipzig

ZOLLER OUEST

E. ZOLLER GmbH & Co. KG
Service- und Vertriebszentrum
D-40764 Langenfeld

EUROPE

AUTRICHE

ZOLLER Austria GmbH
A-4910 Ried im Innkreis
office@zoller-a.at | www.zoller-a.at

SUISSE

ZOLLER Schweiz GmbH
CH-9016 St. Gallen
info@zoller-ch.com | www.zoller-ch.com

FRANCE

ZOLLER France
F-67380 Lingolsheim
info@zoller.fr | www.zoller.fr

ESPAGNE + PORTUGAL

ZOLLER Ibérica S.L.
E-08005 Barcelona
correo@zoller.info | www.zoller.info

TURQUIE

ZOLLER Ölçüm Teknolojileri San.ve Tic. Ltd. Sti.
TR-16120 Nilüfer / Bursa
info@zoller-tr.com | www.zoller-tr.com

RUSSIE

LLC ZOLLER Russia
RU-111123 Moscow, Russia
info@zoller-ru.com | www.zoller-ru.com

ISRAËL

ZOLLER Israel GmbH
Ramat Yishay 3009500
info@zoller-il.com | www.zoller.info

POLOGNE

ZOLLER Polska Sp. z o.o.
63-100 Śrem
biuro@zoller-a.at | www.zoller.net.pl

SLOVAQUIE + RÉPUBLIQUE TCHÈQUE

ZOLLER CZECH s.r.o.
602 02 Brno
suchna@zoller.cz | www.zoller.cz

AMÉRIQUE

États-Unis

ZOLLER Inc.
North American Headquarters
USA-48108 Ann Arbor, MI
sales@zoller-usa.com | www.zoller-usa.com

ZOLLER Inc. Pacific

USA-90503 Torrance, CA
sales@zoller-usa.com | www.zoller-usa.com

CANADA

ZOLLER Canada Inc.
CAN-LSN 864 Mississauga, ON
sales@zoller-canada.com | www.zoller-canada.com

MEXIQUE

ZOLLER Tecnologias S de R.L. de C.V.
MEX-C.P. 76030 San Angel Querétaro
sales@zoller-mexico.com | www.zoller-mexico.com

BRÉSIL

ZOLLER do Brasil
BRA-CEP 13284-198 Nova Vinhedo,
Vinhedo - São Paulo
comercial@zoller-br.com | www.zoller-br.com

ASIE

INDE

ZOLLER India Private Ltd.
IN-Pune 411019 Maharashtra, Inde
info@zoller-in.com | www.zoller-in.com

CHINE

ZOLLER Shanghai, Ltd.
Asia Pacific Regional Headquarter
RC-201108 Shanghai
info@zoller-cn.com | www.zoller-cn.com

ZOLLER Asia Pacific, Ltd.

RC-Kowloon, Hongkong
info@zoller-cn.com | www.zoller-cn.com

JAPON

ZOLLER Japan K. K.
JP-564-0037 Osaka, Japon
info@zoller-jp.com | www.zoller-jp.com

THAÏLANDE

ZOLLER (Thailand) Co. Ltd.
Amphur Muang Chonburi, TH-20000 Thaïlande
info@zoller-in.com | www.zoller-th.com

INDONÉSIE

ZOLLER Singapore Pte. Ltd
Indonesia Representative Office
Tambun-17510, Bekasi, Jawa Barat
info@zoller-in.com | www.zoller-in.com

SINGAPOUR

ZOLLER Singapore Pte. Ltd
SG-199589 Singapour
info@zoller-in.com | www.zoller.info

MALAYSIE

ZOLLER MALAYSIA SDN. BHD.
Malaysia Representative Office
MY-Petaling Jaya | Selangor Darul Ehsan, Malaysia
lau@zoller-my.com | www.zoller-in.com

VIETNAM

ZOLLER Vietnam
VNM-Ho Chi Minh City, Vietnam
info@zoller-in.com | www.zoller-in.com

CORÉE

ZOLLER Korea Co., Ltd.
KOR-15119 - Siheung-Si, Gyeonggi-Do, Südkorea
info@zoller-kr.com | www.zoller-kr.com

REPRÉSENTANTS

Afrique du Sud, Arabie saoudite, Argentine, Australie,
Belgique, Biélorussie, Bolivie, Chili, Colombie, Costa
Rica, Croatie, Danemark, Émirats arabes unis, Estonie,
Finlande, Grande-Bretagne, Iran, Hongrie, Irlande, Italie,
Lettonie, Lituanie, Luxembourg, Nouvelle-Zélande,
Norvège, Pays-Bas, Pakistan, Pérou, Province autonome
de Bolzano, Roumanie, Suède, Taïwan, Venezuela



ZOLLER

Solutions

Des processus plus rapides, de meilleure qualité et plus sûrs – avec ZOLLER, vous augmentez l'efficacité de votre production. ZOLLER vous propose des appareils d'une précision remarquable pour le réglage, la mesure et le contrôle des outils d'usinage, des logiciels, des interfaces, des services sur le cloud et des solutions pour l'automatisation des processus d'outillage. Vous pouvez combiner tous ces éléments pour créer votre propre solution système – jusqu'à la Smart Factory.

Régler et mesurer

Toolmanagement

Contrôler et mesurer

Automatisation

Tout auprès d'un seul partenaire.
Tout pour votre réussite.
Tout avec les solutions ZOLLER.

ZOLLER France

ZOLLER S. à. r. l.

6 Rue de la Faisanderie | F-67380 Lingolsheim

Tél. : +33 388785959 | Fax : +33 388780004

info@zoller.fr | www.zoller.fr

ZOLLER Suisse

ZOLLER Schweiz GmbH

Rorschacher Strasse 290

CH-9016 St. Gallen

Tél. : +41 71 5712170 | +41 71 5712173

buehler@zoller-ch.com | www.zoller-ch.com

ZOLLER Canada

ZOLLER Canada Inc.

2820 Argentia Road | Unit-5

CAN-L5N 8G4 Mississauga | Ontario

Tél. : +1 905 821-7664

sales@zoller-canada.com | www.zoller-canada.com

ZOLLER
Le succès au micron