

µm-genaue Aufnahme von Werkzeugen

Vorteile des ZOLLER-Schwenktischs

- Werkzeugaufnahmen ergonomisch und schnell wechselbar
- Einfachste Ausrichtung und Positionierung
- Stabile Konstruktion für exakte Messergebnisse



Schaftwerkzeuge
D 2 mm bis D 50 mm*

Spannzangenadapter
Babychuck D 32 mm

Wendeplattenhalter
D 32 mm

Schaftwerkzeuge
D 3 mm bis D 20 mm

Spannzangen NBC20
D 3 mm bis D 20 mm

Werkzeugaufnahme »pomPrisma«,
direkt spannbarer Schaft:
D 2 mm bis D 50 mm**

Werkzeugaufnahme »pomRoll«,
direkt spannbarer Schaft:
D 2 mm bis D 40 mm

Werkzeugaufnahme »pomRoll«-RP lite,
direkt spannbarer Schaft:
D 1 mm bis D 20 mm, manuelle
Feinverstellung für Werkzeugrotation

Werkzeugaufnahme
kleines Prisma
D 1 mm bis D 6 mm

Sägeblattaufnahme

Werkzeugaufnahme
SK 50

Drehbare Spannzangenaufnahme NBC20
für Schaft D 3 mm bis D 20 mm

Werkzeugaufnahme-
spindel HSK 63,
manuelle Spannung

Schwenktisch

Digitale Anzeige (Zählermodus [B-Achse]):
X: 3.041
Y: 0.055
B: 90.000

Schwenktisch – mit Nonius, Klemmung und Indexierung

Ermöglicht die universelle Verwendung der verschiedenen »pomBasic«- und »pomBasicMicro«-Werkzeugaufnahmen. Ausgestattet mit einer 3 x 90° Indexierung kann er zur Prüfung der Werkzeuge am Umfang und an der Stirn variabel verstellt werden (± 120° inklusive Nonius). Durch Klemmung wird die Schwenkposition genau gehalten (Indexpositionen für -90°/0°/+90°). Zur Messung überlanger Werkzeuge gibt es optional eine Schwenktischvariante für Längen bis 400 mm.

Rotationsgeber (ROD) – für Winkelanzeige Schwenktisch in »pomSoft 2«

Wird optional in den Schwenktisch integriert. Die Winkelangabe erfolgt digital im Zählermodus [B-Achse]. Durch die digitale Anzeige ist zum Beispiel die schnelle Positionierung des Schwenktischs auf den Sollwinkel in der Bediensoftware »pomSoft 2« sichergestellt.

*je nach Werkzeugaufnahme

**abhängig von der Modellvariante