

# Lückenlose Dokumentation

**MESSTECHNIK – Zoller bietet für Werkzeughersteller, Schleifbetriebe und Zerspaner Lösungen, mit denen Werkzeuge präzise analysiert, gemessen und geprüft werden können. Alle Ergebnisse werden dabei lückenlos protokolliert.**



Mit »Pom«-Inspektionsgeräten von Zoller können Zerspaner prozessnah ihre Werkzeuge messen.

**M**it seinen Systemen wird Zoller mit Sitz im baden-württembergischen Pleidelsheim den steigenden Anforderungen an eine 100-prozentige Kontrolle, eine durchgängige Dokumentation und die Rückführbarkeit gerecht. Für Werkzeughersteller, Schleifer und Zerspaner bietet Zoller zusätzliche Lösungen je nach Anforderung.

Egal, ob prozessorientierte Inspektionsgeräte der »Pom«-Serie, Universalmessmaschinen wie »Genius 3« oder Einstell- und Messgeräte für Zerspanungsbetriebe – für alle gilt: Werk-

zeuge werden wiederholgenau vermessen und geprüft und die Ergebnisse protokolliert. Der Hersteller von Einstell- und Messgeräten Zoller hat anspruchsvolle Messtechnik aus den Messräumen in die Produktion gebracht. Speziell mit der »Pom«-Serie für prozessnahes Messen können Mess- und Prüfaufgaben dort vorgenommen werden, wo sie benötigt werden: direkt im Wareneingang, neben der Schleifmaschine oder in der Qualitätskontrolle.

Dank der bedienfreundlichen und leistungsfähigen Software »Pilot 3.0« wird selbst mit

Universalmessmaschinen wie »Smartcheck« oder »Genius« das Messen sämtlicher Geometrielemente an Werkzeugen wie Schneidraden, Winkeln, Stufenlängen und Durchmesser ermöglicht. Die Parameter lassen sich einfach prüfen und nach entsprechenden Richtlinien inklusive Prüfprotokolle lückenlos dokumentieren. Das bedeutet: Maßhaltigkeit vom ersten Werkstück an.

In Zerspanungsbetrieben, die Teile für die Medizintechnik oder die Luft- und Raumfahrt fertigen, sind Qualitätssicherung und Präzision unabdingbare Anforderungen an die Prozesskette, denn diese muss durchgehend abgesichert und reproduzierbar sein.

So sorgt beispielsweise das Zoller-Einstell- und Messgerät »Venturion 450« durch präzise Messergebnisse, die direkte Anbindung von Fremdsystemen und die zentrale Verwaltung aller Werkzeugdaten mit den Tool-Management-Solutions (TMS) dafür, dass die Qualität von Bauteilen bereits ab dem ersten Teil zu 100 Prozent stimmt.

## Durchgängige Prozesskette

In Verbindung mit den Tool-Management-Solutions von Zoller wird eine durchgängige Prozesskette mit einer zentralen Werkzeugdatenbank für sämtliche Anwendungsbereiche des Werkzeugkreislaufes garantiert. Über eine direkte Anbindung von CAM-Systemen über das Einstell- und Messgerät bis zum steuerungsgerechten Datentransfer an die Werkzeugmaschinen werden sämtliche Teilnehmer dieser Prozesskette mit den richtigen Werkzeugdaten versorgt.

Die Verwaltung der Werkzeugdaten in einer zentralen Datenbank, prozesssicherer Datentransfer bis an die Maschine und durchgängige Protokollierung geben Sicherheit. Das gewährleistet die Qualität vom ersten Bauteil an.

[www.zoller.info](http://www.zoller.info)