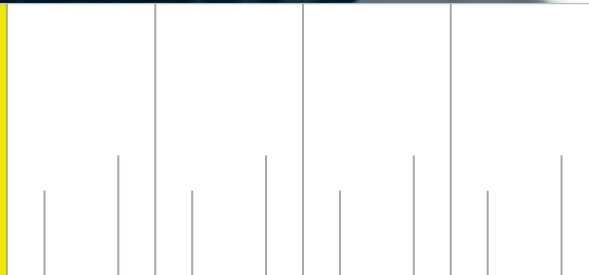
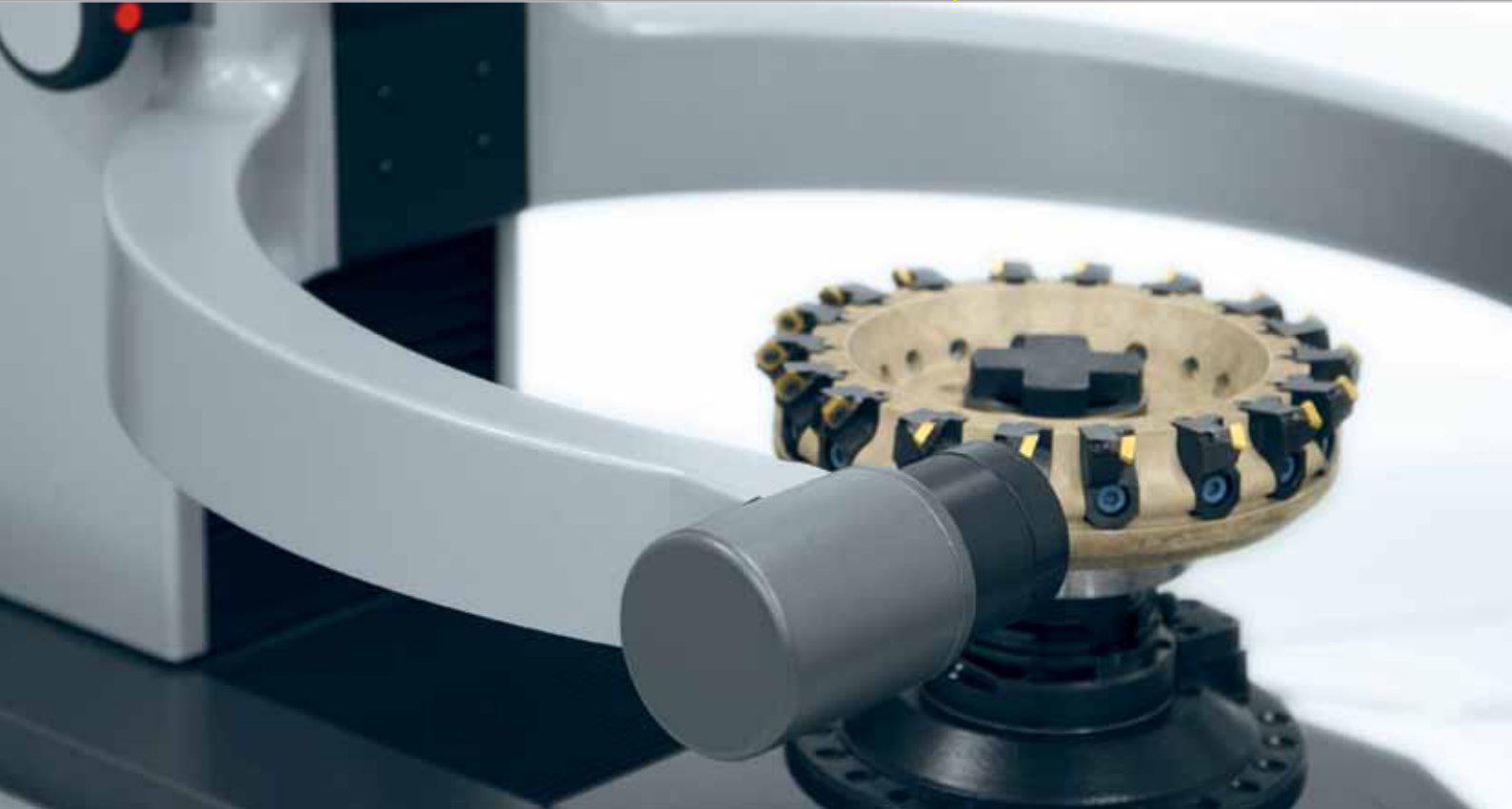


Einstell- und Messgerät
zenit



Das Einstell- und Messgerät für Messerköpfe

»zenit«

Sie wollen Ihre Plan- und Eckmesserköpfe exakt einstellen, um Genauigkeit und Ebenheit Ihrer Werkstücke zu garantieren? Sie wollen die Standzeit Ihrer Werkzeugschneiden erhöhen, um dadurch

Ihre Produktions- und Werkzeugkosten drastisch zu reduzieren?

Kein Problem mit ZOLLER »zenit«: das hochgenaue Einstell- und Messgerät für Messerköpfe

und Werkzeuge aller Art erhöht die Qualität Ihrer Werkstücke und senkt die Kosten.



ZOLLER »zenit« ist das Einstell- und Messgerät für besondere Aufgaben. Vollkommen bedienerunabhängig und absolut μ -genau werden mit »zenit« alle Einstellanforderungen für mehrschneidige Werkzeuge auf komfortabelste Weise erfüllt. Jede Einstellaufgabe wird in einem automatischen Messablauf überprüft. Zudem sorgt der ergonomische Arbeitsplatz des »zenit« für eine Erhöhung der Produktivität und Genauigkeit, da Ihr Personal hier gerne und sehr präzise arbeiten kann. Und nicht zuletzt werden durch die längere Standzeit der Werkzeuge Kosten drastisch reduziert und die Qualität der Werkstücke erhöht. Kurz gesagt: ZOLLER »zenit« sorgt für Gewinn in allen Bereichen. Überzeugen Sie sich!

Plan- und Eckmesserköpfe exakt einstellen, Standzeiten erhöhen:

mit ZOLLER »zenit«.

Für alle Vorteile einfach aufklappen und staunen!



ZOLLER »zenit«

Messbereiche				
	Länge Z-Achse	Radius X-Achse	Durch- messer	Rachen- lehre-Ø
»zenit«	600 mm	250 mm	500 mm	250 mm
	800 mm	250 mm	500 mm	250 mm
	1000 mm	250 mm	500 mm	250 mm
	1200 mm	250 mm	500 mm	250 mm

Technische Änderungen vorbehalten. Die abgebildeten Maschinen können Optionen, Zubehör und Steuerungsvarianten beinhalten.

Präziser messen für höchste Produktivität

ZOLLER »zenit« mit »pilot 3.0«

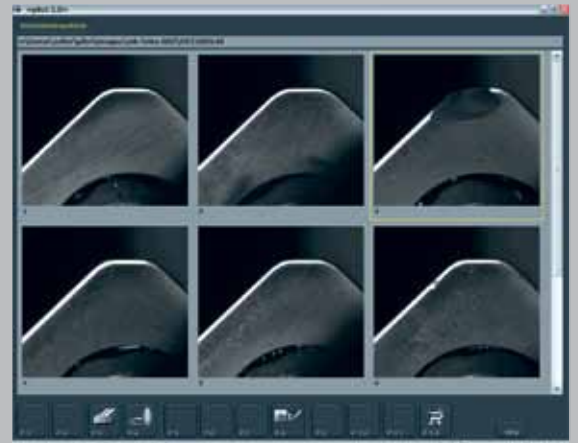
Die Kombination von ZOLLER »zenit« und der Elektronik »pilot 3.0« sorgt für effizientes, wirtschaftliches Arbeiten.

Die Qualität der Werkzeuge reduziert die Stillstandszeiten, mögliche Reklamationen werden durch die lückenlose Dokumentation verhindert.

Nützliche Programme für effizientes Arbeiten mit ZOLLER »pilot 3.0«



Schneideninspektion (Einzelschneide/Großbild)
zur Begutachtung der Schneidenqualität



Automatische Schneideninspektion »a.e.c.«
schneller Überblick über alle Schneiden

Präziser Wechsel und ergonomisches Arbeiten



1. Hochgenauigkeitsspindel »A.C.E.« zur kraftbetätigten Werkzeugspannung auf Knopfdruck.



2. Bequemes Montieren und Einstellen durch optimale Arbeitshöhe und Zugänglichkeit zum Einstellmechanismus oder zur Schneide.



3. Satellitenmonitor für einen besseren Überblick. (Option)

Alle Highlights auf einen Blick:

»pilot 3.0« stellt Ihnen speziell abgestimmte Programme zur Verfügung, mit denen PKD-Schneiden, Eck- und Planschneiden sowie Werkzeuge aller Art schnell und einfach gemessen und eingestellt werden können.

ZOLLER »pilot 3.0«

- Einstellen und automatisches Messen von Messerköpfen aller Art
- Bildverarbeitung »pilot 3.0« für hohen Bedienkomfort
- Automatische Schneidenkorrektur
- Software »univer« Messerköpfe
- Editierbares Prüfprotokoll »apus«
- Benutzerinformation/Hilfesystem »libra«
- Automatische Schneideninspektion für längere Standzeit, bessere Qualität der Werkstücke und weniger Maschinenstillstand
- μ -genaues Einstellen des Schneidhöhen Schlages
- Vollautomatisches Einstellen und Messen von PKD- (3D) Schneiden/-Kassetten



Diagramm „Größte Schneide“ mit Toleranzband und Funktion Schneidenkorrektur



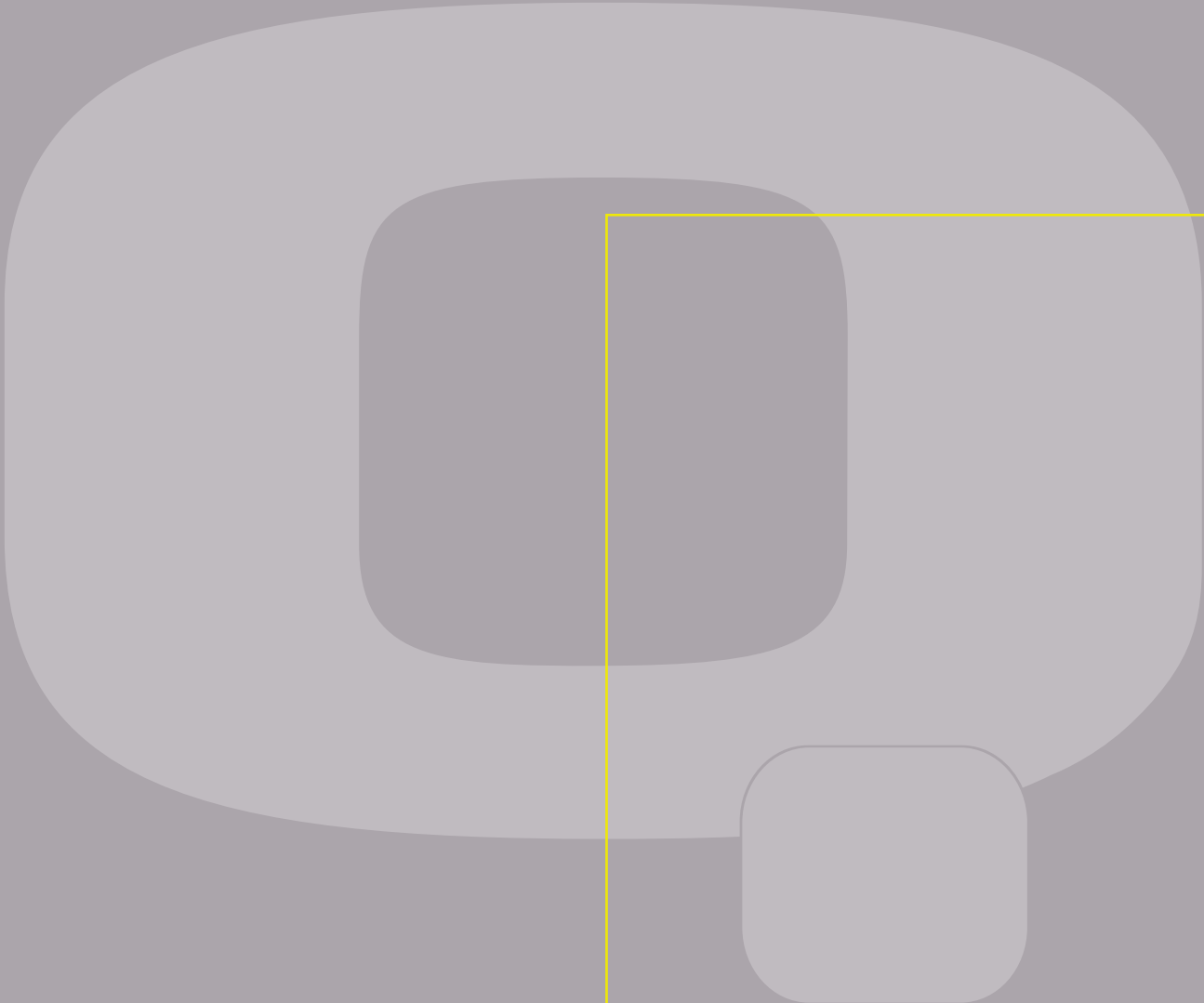
Eingabedialog »FORED«, im Beispiel Messprogramm „Fräser mit Schrupp- und Schlichtschneide“

1. Die »A.C.E.«-Spindel ist für die Aufnahme der ZOLLER Vorsatzhalter für Werkzeugsysteme wie Steilkegel, HSK, Capto, KM und weitere ausgelegt. Der Wechsel zwischen den Aufnahmen erfolgt in 10 Sekunden – garantiert 1 μ -genau.
2. Die Handauflage erleichtert umfangreiche Einstellaufgaben, wie das aufwändige Einstellen dreidimensionaler Kassetten mit mehreren Schlüsseln gleichzeitig.
3. Ein zusätzliches TFT-Display* macht die Schneidendarstellung beim Einstellen der Werkzeuge ergonomischer: Schneidenbild, Sollmaß und Differenz liegen direkt im Blickfeld des Bedieners.

ZOLLER »zenit«

- Einstellen und Messen von mehrschneidigen Werkzeugen, insbesondere von Eck- und Planmesserköpfen
- 2-Achsen-CNC-gesteuerte Ausführung mit Autofokus
- Basis aus spezieller Leichtmetalllegierung
- Kraftbetätigte Werkzeugspannung
- Pneumatische Spindelbremse
- Hochgenauigkeitsspindel »A.C.E.« für kraftbetätigte Spannung und μ -genauen Vorsatzhalterwechsel und den universellen Einsatz für Werkzeuge aller Art
- Einhandbediengriff und Folientastatur
- Einfache Bedienung durch fotorealen Eingabedialog
- Automatische Schneidenerkennung für höchste Einstellgenauigkeit bei schnellem und ermüdungsfreiem Arbeiten
- Ergonomischer Sitzarbeitsplatz mit optimaler Be-/Entladehöhe und bequemer Zugänglichkeit zu Werkzeug und Einstellschrauben
- 17" TFT-Farbdisplay mit Dualbedienung, Tastatur, Touchscreen und höhenverstellbarem Cockpit

(* = Option)



» Mit ZOLLER sind Sie überlegen.

» Gesundes, eigenständiges Familienunternehmen in der dritten Generation mit weltweiten Standorten.

» ZOLLER hat das Know-how in Entwicklung, Vertrieb und Service.

» Weltweit wurden seit 1968 mehr als 25.000 Einstell- und Messgeräte sowie Werkzeugmessmaschinen verkauft.

» ZOLLER ist für Sie da – weltweit.

» Mit ZOLLER setzen Sie Zeichen.



Das ZOLLER Qualitätssiegel garantiert Qualität und Präzision, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit. Dafür steht ZOLLER.



Das ZOLLER Technologiesiegel steht für höchste Innovationskraft: ZOLLER entwickelt heute Technologien, die Sie morgen brauchen.

» ZOLLER hat die einfache Lösung.

E. Zoller GmbH & Co. KG
Einstell- und Messgeräte
Gottlieb-Daimler-Straße 19
D-74385 Pleidelsheim
Tel +49 (0) 7144 8970-0
Fax +49 (0) 7144 8060807
post@zoller.info
www.zoller.info

ZOLLER
faszination messen®