

FÜNF MEISTERLICHE MESSEXPERTEN

Die neue Zoller genius-Baureihe: Für anspruchsvollste Messaufgaben zur Prüfung und Vermessung von Zerspanungswerkzeugen bietet Zoller stets die richtige Lösung. Je nach Anforderung und Ausstattung wird das neue genius zum titan, threadCheck, edgeControl oder 3dCheck. Diese vier Experten erfüllen zusätzliche Spezialaufgaben, wie die Vermessung von Mikrogeometrien und Gewinden, 3D-Digitalisierung oder die tiefgehende Analyse von Ausbrüchen und Verschleiß.



Die universelle Werkzeug-Messmaschine genius erfüllt alle Anforderungen zum schnellen Prüfen einzelner Kriterien bis hin zur vollautomatischen und bedienerunabhängigen Messung von über 100 Parametern an Standard- und Kleinstwerkzeugen.

Das genius erfüllt als universelle Werkzeugmessmaschine alle Anforderungen zum schnellen Prüfen einzelner Kriterien bis hin zur vollautomatischen und bedienerunabhängigen Messung von über 100 Parametern an Standard- und Kleinstwerkzeugen. Die neue Auflichtkamera Dual-Cam bietet durch acht LED-Segmente eine optimale Ausleuchtung für die kombinierte Messung von 2D- und 3D-Geometrien. Das garantiert eine hohe Absolut- und Wiederholgenauigkeit bei allen Messungen.

__ Vermessung von Präzisionswerkzeugen

Ausgestattet mit einem CNC-gesteuerten Multisensor-Messsystem, einer schwingungsgedämpften Basis und einer automatischen Niveauregulierung garantiert titan hohe Messgenauigkeit für Präzisionswerkzeuge, insbesondere auch für Mikrogeometrien und Schneidkantenpräparationen.

„Wo herkömmliche Messtechnik an Grenzen stößt, legt threadCheck erst richtig los. Dank sechs CNC-Achsen und dem schwenkbaren Multisensor-Optikträger orthoScan können nicht nur Zerspanungswerkzeuge aller Art schnell und präzise, sondern auch steigungsbehaftete Werkzeuge wie Verzahnungs- und Gewindewerkzeuge μm -genau und verzerrungsfrei gemessen werden“, erklärt Ing. Wolfgang Huemer, Geschäftsführer von Zoller Austria.

__ Dreidimensionale Digitalisierung

3dCheck ist universell, hochpräzise und besonders bedienerfreundlich. Es vereint die Vor-



links Ausgestattet mit einem CNC-gesteuerten Multisensor-Messsystem, einer schwingungsgedämpften Basis und einer automatischen Niveauregulierung garantiert titan **hohe Messgenauigkeit für Präzisionswerkzeuge**.

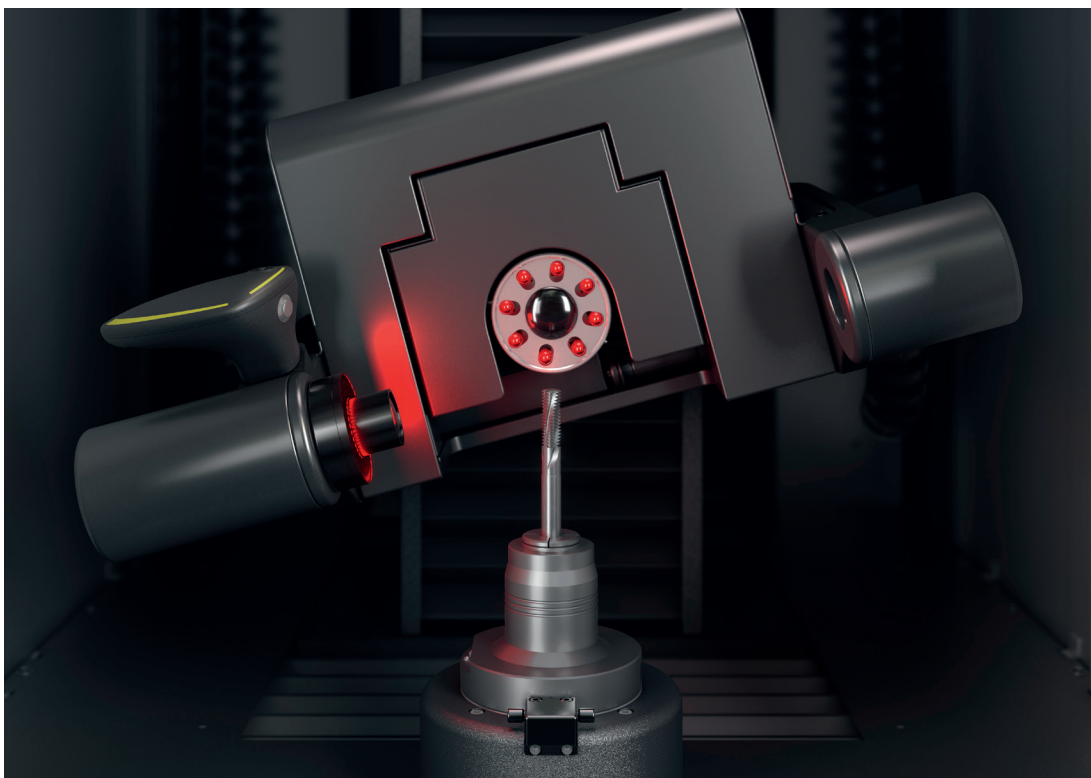
rechts Die neue **Auflichtkamera DualCam** bietet durch acht LED-Segmente eine optimale Ausleuchtung für die kombinierte Messung von 2D- und 3D-Geometrien.



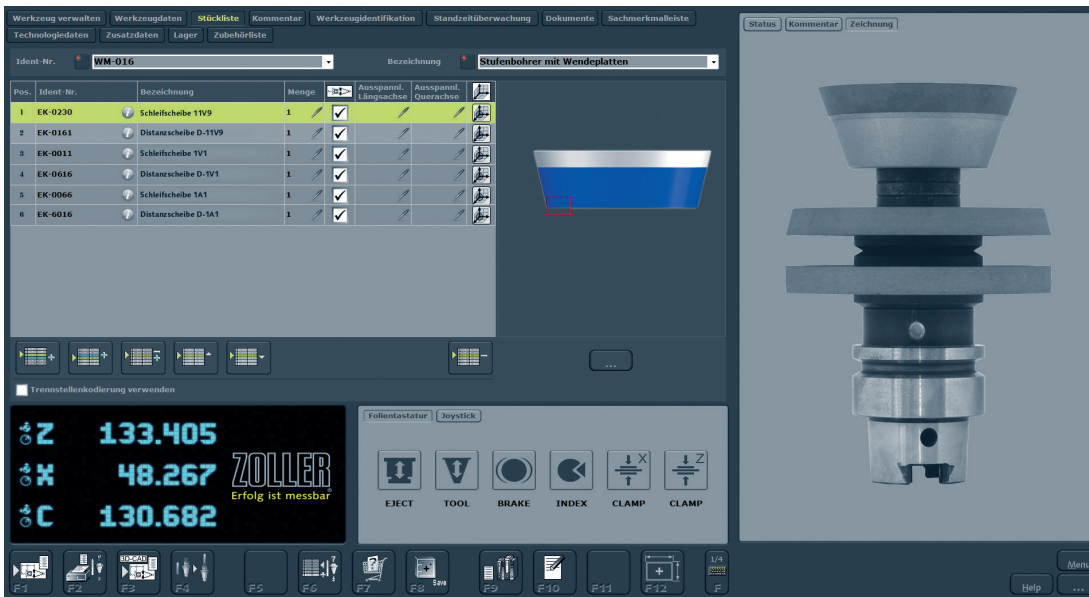
züge des optischen 3D-Sensors mit hochpräzisen CNC-Achsen und einer vollautomatischen Durchlichtbildverarbeitung. Durch die zeitsparende Echtzeit-Bildübertragung, die intuitiv bedienbare Software und die Möglichkeit, die 3D-Messdaten im standardisierten Format in das kundeneigene CAD-System zu exportieren und weiter zu verar-

beiten, zählt sich der Einsatz von 3dCheck insbesondere im Bereich Reverse Engineering, in der Qualitätssicherung, in F&E und der Werkzeuginspektion aus.

Wenn Ausbrüche oder Verschleiß an den Schneiden schnell und präzise erkannt werden sollen, über- >>



Der schwenkbare Multisensor-Optikträger orthoScan misst auch bei steigungsbehafteten Werkzeugen verzerrungsfrei und µm-genau.



Mit dem Schleifscheiben-Management werden Schleifscheibenpakete nicht nur vermessen, sondern auch systematisch und wirtschaftlich verwaltet.

nimmt edgeControl mit 3D-Sensor diese anspruchsvolle Aufgabe. Der Sensor wird vollautomatisch zur Schneidkante ausgerichtet und in 3D inklusive simultaner Bahnsteuerung der Achsen digitalisiert. Die anschließende Analyse des 3D-Modells erfolgt vollautomatisch und kann auf Wunsch manuell beeinflusst werden.

vollautomatisch, ermitteln sämtliche relevanten Parameter und protokollieren diese – egal, wie komplex das Werkzeug aufgebaut ist. Zugleich erleichtert pilot 4.0 aufgrund der selbsterklärenden Handhabung und der Ausrichtung an modernen Bedienkonzepten die Ausführung der Messprogramme.

__ Bildverarbeitung und Bediensoftware pilot 4.0

Mit der Bediensoftware pilot 4.0 vermessen alle Zoller-Messmaschinen der genius Baureihe die Werkzeuge

Mit dem Schleifscheiben-Management werden Schleifscheibenpakete nicht nur vermessen, sondern auch systematisch und wirtschaftlich verwaltet. Aus der umfangreichen Schleifscheibenbibliothek können die Schleif-



Durch Vernetzung aller am Prozess beteiligten Systeme wird das gesamte Potenzial der Zoller-Messmaschinen optimal ausgeschöpft.



Die Anforderungen an Werkzeughersteller, Schleif- und Schärfbetriebe werden ständig höher. 100%ige Kontrolle,

Rückführbarkeit und Prozesssicherheit werden immer mehr zum Standard. Die Basis dafür sind Schnittstellen, die reibungslose Abläufe, neue Einsparungspotenziale und Produktivitätssteigerungen ermöglichen.

Ing. Wolfgang Huemer, Geschäftsführer von Zoller Austria

scheiben auf Knopfdruck ausgewählt und individuell nach den Anforderungen konfiguriert werden. Über die Lagerortverwaltung hat der Bediener die Schleifscheiben immer im Blick – direkt am Monitor in virtuellen 3D-Lagerplätzen inklusive einer bestandsmäßigen Verwaltung aller Komponenten.

Prozessoptimierung mit digitalisierten Messdaten

„Die Anforderungen an Werkzeughersteller, Schleif- und Schärfbetriebe werden ständig höher. 100%ige Kontrolle, Rückführbarkeit und Prozesssicherheit werden immer mehr zum Standard“, so Huemer. „Die Basis dafür sind Schnittstellen, die reibungslose Abläufe, neue Einsparungspotenziale und Produktivitätssteigerungen ermöglichen.“ Mit dem Schleifprogramm wird gleichzeitig der Datensatz für das Messgerät generiert und daraus der vollautomatische Messablauf erzeugt. Die Messdaten werden je nach Schnittstellenart zum Programmiersystem oder zur Schleifmaschine übertragen und das Schleifprogramm temporär korrigiert.

„Auf diese Weise werden Programmieraufwand und Maschinenstillstandzeiten auf ein Minimum reduziert. Dank der Bedienerunabhängigkeit werden Fehler vermieden sowie Zeit und Kosten eingespart“, erläutert Wolfgang Huemer und fährt abschließend fort: „Durch Vernetzung aller am Schleifprozess beteiligten Systeme wird das gesamte Potenzial der Zoller-Messmaschinen optimal ausgeschöpft und der gesamte Schleifprozess durchgängig digitalisiert.“

www.zoller-a.at

STARK FÜR NEUE HERAUSFORDERUNGEN UND AUTONOM IN EINER VERNETZTEN WELT



27-52-673

TURN-MILL CENTER FOR HIGH-PERFORMANCE MACHINING

Turning length 1.800 mm
Speed max. 4.500 rpm
Chuck diameter 315 mm

xworld
www.iXworld.com



CONNECTING YOUR FUTURE

Entdecken Sie die grenzenlose Bearbeitungsflexibilität und den Vorteil der innovativen INDEX-Technologien. Überwachen und analysieren Sie die Produktivität Ihres Maschinenparks. Lassen Sie sich über Störungen informieren und verfolgen Sie zu jeder Zeit den Status Ihrer Maschinen. **Machen Sie Ihre Fertigungsprozesse sicher und effizient!**

www.index-werke.de

**INDEX
TRAUB**

better.parts.faster.